

CEMBRE

Costruzioni **elettromeccaniche bresciane**

dal 1969

COMPANY PROFILE

IL SISTEMA COMPLETO PER LA CONDUZIONE ELETTRICA	6
APPLICAZIONI E PRODOTTI	8
GRUPPO CEMBRE	20
OLTRE 50 ANNI DI STORIA.....	22
CEMBRE IN BORSA DAL 1997	24
CEMBRE NEI NUMERI	26
LE CERTIFICAZIONI: QUALITÀ, AMBIENTE, SICUREZZA	28
SOSTENIBILITÀ	29
CEMBRE S.P.A.....	30
CEMBRE LTD.	32
TECNOLOGIA E INNOVAZIONE	34
OLTRE LA MATERIA PRIMA	36
LA PRODUZIONE	38
LOGISTICA AVANZATA.....	48





Questa presentazione del gruppo CEMBRE è stata preparata per richiamare l'attenzione di chi ancora non conosce la nostra produzione e per meglio farci ricordare da chi ci ha visitato e già conosce le nostre capacità.

CEMBRE è stata costituita nel marzo del 1969 e da allora è impegnata nella produzione di connettori elettrici e dei loro accessori.

Il Fondatore

Carlo Rosini

IL SISTEMA COMPLETO PER LA CONDUZIONE ELETTRICA

Siglatura industriale



Utensili



Connettori elettrici
e pressacavi

Utensili speciali
per il ferroviario





APPLICAZIONI E PRODOTTI

Il conduttore elettrico è il fulcro attorno al quale ruotano i prodotti CEMBRE, pensati come componenti di un sistema articolato di soluzioni per tagliare, spelare, comprimere, fissare, connettere e identificare i conduttori.

I principali mercati in cui i prodotti CEMBRE trovano applicazione sono:

- industry
- railway
- power & utilities

Cinque famiglie di prodotti:

- connettori elettrici ed accessori per cavi
- utensili oleodinamici, meccanici e pneumatici per la preparazione del cavo e l'installazione dei connettori
- pressacavi ed accessori
- prodotti per il settore ferroviario (contatti alla rotaia, trapani, troncatrici e avvitatori)
- prodotti per la siglatura industriale (stampanti a trasferimento termico e materiale di consumo)

INDUSTRY



RAILWAY



POWER & UTILITIES





Connettori

CEMBRE produce una gamma completa di capicorda, tubetti terminali preisolati e morsettiere unipolari a serraggio indiretto, che trovano applicazione nell'impiantistica civile ed industriale per la distribuzione di energia.

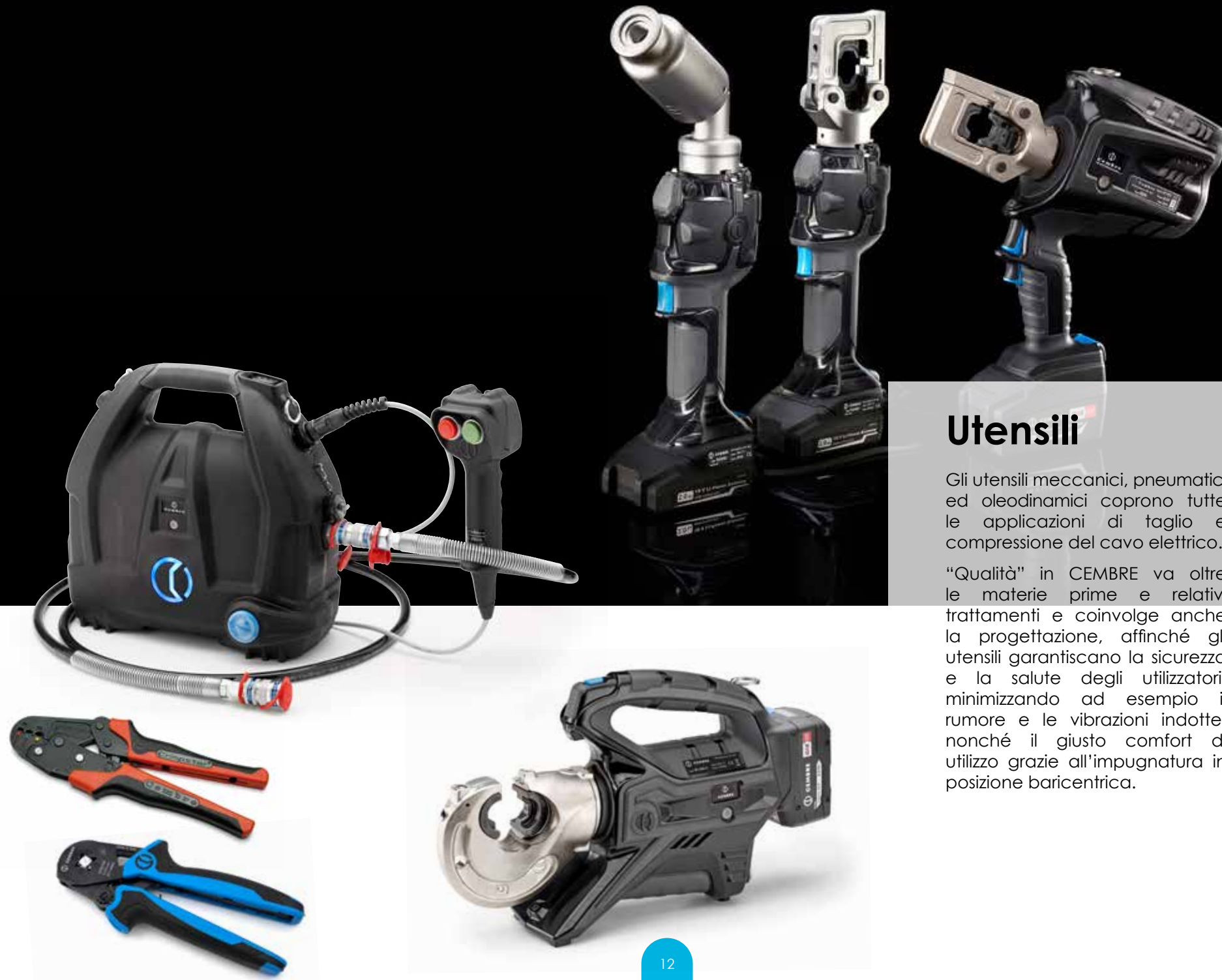
Sono inoltre disponibili connettori speciali per applicazioni dedicate.



CONNETTORI E CAPICORDA

In funzione dell'applicazione, CEMBRE produce diverse gamme di connettori:

- per quadristica ed impiantistica, nudi o preisolati, adatti all'impiego su cavi di bassa tensione per sezioni comprese tra 0,25 mm² e 1.200 mm²
- per cavi di media tensione
- per derivazioni e reti di terra
- per linee aeree nude in rame, alluminio, alder e alluminio acciaio
- speciali, con forme e dimensioni adatti ad applicazioni particolari.



Utensili

Gli utensili meccanici, pneumatici ed oleodinamici coprono tutte le applicazioni di taglio e compressione del cavo elettrico.

"Qualità" in CEMBRE va oltre le materie prime e relativi trattamenti e coinvolge anche la progettazione, affinché gli utensili garantiscano la sicurezza e la salute degli utilizzatori, minimizzando ad esempio il rumore e le vibrazioni indotte, nonché il giusto comfort di utilizzo grazie all'impugnatura in posizione baricentrica.

UTENSILI OLEODINAMICI A BATTERIA

CEMBRE ha sviluppato con successo la famiglia degli utensili oleodinamici portatili a batteria, sia da compressione che da taglio, per poter operare senza sforzo anche in spazi ridotti ed in assenza di fonti di alimentazione.

Sono dotati di display OLED che permette la visualizzazione dei vari parametri tra cui la forza sviluppata, lo stato di carica e il numero di cicli di lavoro completati.

Sono tutti equipaggiati con batterie Li-Ion ad alta capacità.



UTENSILI OLEODINAMICI

Si basano sul principio del martinetto idraulico, viene messo in pressione l'olio che spinge con forza un pistone; possono essere manuali o costituiti da teste da accoppiare ad una pompa; funzionano con una pressione max di 700 bar (pari a 691 atmosfere) e, anche se di dimensioni contenute, sono in grado di sviluppare forze notevoli.

Quelli manuali sono costituiti da un corpo pompante integrato con una testa atta a comprimere o tagliare ed hanno una valvola di sicurezza incorporata; alcuni hanno due velocità di avanzamento del pistone, con passaggio automatico dall'alta alla bassa velocità, che si attiva quando le matrici entrano in contatto col connettore da comprimere.

La gamma di questi utensili comprende modelli capaci di sviluppare forze massime di 45-60-80-100-130 kN.





Le teste oleodinamiche, da allacciare a pompe tramite tubo flessibile, alimentate ad una pressione max di 700 bar, possono avere dimensioni e forme diverse per adattarsi alle varie esigenze impiantistiche e per comprimere connettori fino a sezioni di 1.200 mm².

La gamma delle forze massime sviluppate è 45-60-80-130-230-450-520-600-1.000 kN.

Le pompe per azionare le teste oleodinamiche possono essere a pedale, ad aria compressa o con motore elettrico alimentato da rete o da batteria e sono tutte dotate di valvola di sicurezza di massima pressione.



UTENSILI MECCANICI

Vengono utilizzati in vari settori, quali quadristica ed impiantistica, per la messa in opera di connettori adatti a conduttori con sezione fino a 120 mm².

Sono realizzati generalmente con acciai speciali opportunamente trattati e richiedono una manutenzione minima. I più pratici sono dotati di cricchetto meccanico di fine corsa per il controllo della compressione; possono avere una o più impronte fisse o regolabili.



UTENSILI PNEUMATICI

Azionati ad aria compressa, generalmente adatti all'installazione di connettori di piccola sezione per lavori di grande serie, sono caratterizzati da grande rapidità di tempo-ciclo.

Siglatura

Affidarsi a CEMBRE significa rivolgersi ad un partner qualificato in grado di fornire consulenza, know-how applicativo, esperienza, oltre a prodotti di qualità.

CEMBRE produce stampanti a trasferimento termico nelle versioni per la stampa di consumabile sia su scheda che su rotolo, in modo da coprire al meglio le esigenze di siglatura industriale.

CEMBRE produce in Italia MG4, stampante a trasferimento termico, che può essere alimentata a batteria, rendendola portatile ed utilizzabile in prossimità del pannello elettrico.





Pressacavi

Per la quadristica ed impiantistica il catalogo CEMBRE offre una vasta gamma di pressacavi ed accessori in vari materiali plastici, ottone ed acciaio inox.





La linea comprende:

- pressacavi ed accessori in Poliammide PA6.6
- pressacavi ed accessori in Ottone Nichelato
- pressacavi ATEX per ambienti con pericolo di esplosione
- pressacavi ed accessori in Acciaio Inox
- guarnizioni, agganci e raccordi per tubo



Macchine speciali per il ferroviario

Il settore ferroviario è tra i principali utilizzatori dei prodotti CEMBRE.

L'azienda offre prodotti innovativi per la manutenzione di rotaie e traverse, in particolare ha sviluppato un gruppo di macchine alimentate a batteria particolarmente innovative e sostenibili.





Per il settore ferroviario CEMBRE propone linee di prodotti specifici quali:

- contatti elettrici per il collegamento alle rotaie ed attrezzi per la loro installazione
- capicorda, connettori ed utensili speciali
- trapani per la foratura di rotaie
- trapani per la foratura di traverse ferroviarie in legno
- troncatrici automatiche per il taglio di rotaie
- avvitatori ad impatto per la manutenzione e la posa di binari e strutture ferroviarie
- macchine per inserimento e rimozione di fermagli elastici di bloccaggio delle rotaie per lavori di rinnovamento o di regolazione del binario

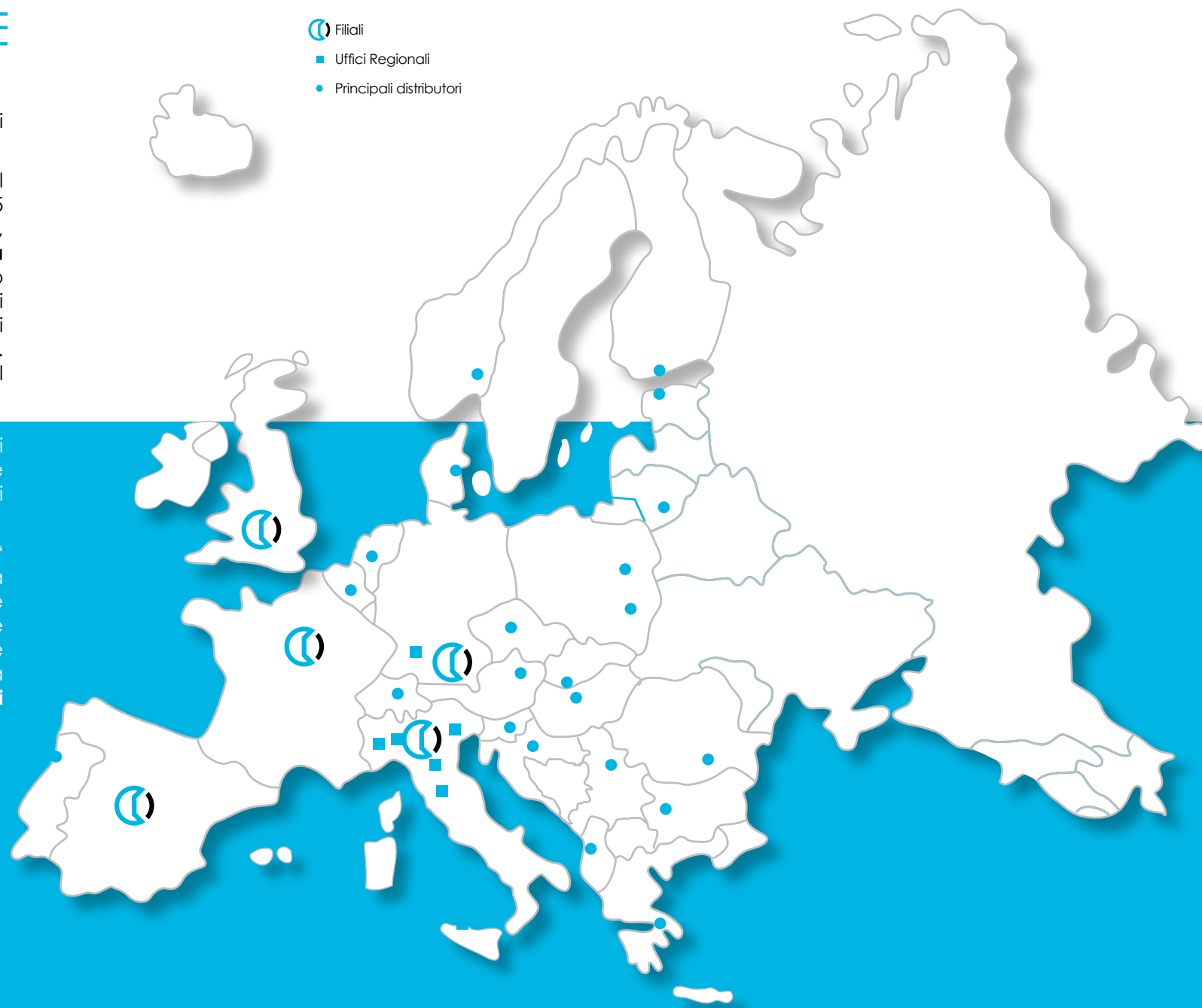
GRUPPO CEMBRE

CEMBRE è vicino ai propri clienti, sempre!

Oltre alla sede in **Italia**, il Gruppo si compone di 5 filiali estere: **Regno Unito, Francia, Spagna, Germania** per coprire da un punto di vista commerciale e di servizio i principali mercati dell'Europa occidentale. La filiale a Edison presidia il **mercato americano**.

Una qualificata squadra di funzionari si occupa anche dell'export in tutti gli altri mercati esteri.

123 persone "on the road" appartengono all'area commerciale, ad esse si affianca una fitta rete di agenti, distributori e importatori per garantire la vicinanza al cliente **in ogni parte del mondo**.



CEMBRE S.p.A. - Brescia, Italia



CEMBRE S.p.A. è la sede storica del Gruppo.
Nata nel 1969 è ancora oggi il polo tecnico, produttivo, logistico e amministrativo a cui tutte le filiali fanno riferimento.

CEMBRE Ltd. - Birmingham, Regno Unito



Fondata nel Dicembre 1986, CEMBRE Ltd. ha visto anni di crescita continua e oggi è un'unità di produzione del gruppo CEMBRE. L'ufficio principale, i laboratori e lo stabilimento sono situati in Curdworth nei pressi di Birmingham mentre un'attiva forza vendite è a disposizione dei clienti su tutto il territorio del Regno Unito.

CEMBRE S.a.r.l. - Parigi, Francia



Dal 1988, CEMBRE S.a.r.l. ha continuamente sviluppato la sua presenza sul territorio francese, la sede con magazzino e laboratori è situata a Morangis, nell'area di Parigi, mentre venditori CEMBRE sono a disposizione dei clienti a Lione, Orlean e Tolosa.

CEMBRE España S.L.U. - Madrid, Spagna



CEMBRE España S.L.U., ha iniziato l'attività commerciale nel 1994 ed ha rapidamente raggiunto una posizione di successo nel mercato nazionale dei connettori elettrici e dei relativi utensili. Madrid è sede del principale ufficio commerciale e del magazzino, ma venditori CEMBRE sono disponibili anche a Barcellona e Valencia.

CEMBRE GmbH - Monaco, Germania



CEMBRE GmbH di Monaco è stata fondata nel 1997 per seguire i clienti tedeschi con assistenza diretta e gamma completa dei prodotti. La forza vendite copre tutto il territorio della Germania.

Nel 2021 IKUMA GmbH & Co. KG, sita nell'area di Stoccarda, è stata fusa nel Gruppo CEMBRE.

CEMBRE Inc. - Edison, Stati Uniti



CEMBRE Inc. con sede nel New Jersey, è stata fondata nel Marzo 1999 e fornisce una gamma completa di prodotti adatti al mercato americano. Provvede alla consulenza tecnica, alla vendita, alla manutenzione ed alla distribuzione dei ricambi, inoltre la vendita e l'assistenza sono offerti ai clienti anche attraverso la presenza di funzionari CEMBRE in diverse regioni degli Stati Uniti. Nel 2018 CEMBRE ha aperto un ufficio a Chicago per servire al meglio questa importante area.



OLTRE 50 ANNI DI STORIA

1969

Marzo • Viene costituita a Brescia CEMBRE (acronimo di Costruzioni elettromeccaniche bresciane), per la produzione di connettori elettrici ed utensili per la loro installazione.

Inizia la produzione di giunti di derivazione, giunti a piena trazione e capicorda in rame.



1971-1975

Inizia la produzione di capicorda preisolati e giunti di media tensione e del primo utensile meccanico manuale, modello TN1, oltre alla prima testa oleodinamica, modello ECW-H.



1977

Inizio attività produttiva nel nuovo sito di Via Serenissima.



1979-1984

Inizia la produzione di capicorda e giunti in alluminio e del primo utensile oleodinamico ad azionamento manuale HT100-U.

Oltre all'utensile meccanico manuale HP3 e ai capicorda e terminali bimetallici.



1986

Costituzione di CEMBRE Ltd. a Coleshill, Birmingham, Regno Unito.



1988

Costituzione di CEMBRE S.a.r.l. a Bagneaux, Parigi, Francia.

Inizia la produzione del contatto elettrico alle rotaie AR 60.



1992

Certificazione del Sistema di Qualità di CEMBRE S.p.A. secondo ISO 9001 per la progettazione, produzione, commercializzazione di connettori elettrici, utensili ed assistenza post vendita.

1994

Costituzione di CEMBRE España SL. a Madrid, Spagna.

Prende il via la produzione del trapano per la foratura delle rotaie LD-1P.

1997

Costituzione di CEMBRE GmbH a Monaco, Germania.

CEMBRE in borsa, IPO e quotazione sul mercato telematico di Borsa Italiana.

1998

Inizia la produzione del primo utensile oleodinamico a batteria, B50.

Messa in funzione nella sede di Brescia del primo magazzino automatizzato.

1999

Acquisizione di OELMA s.r.l. società attiva nella produzione e commercializzazione di pressacavi e materiale elettrico in genere.

Costituzione di CEMBRE Inc. a Edison, New Jersey, Stati Uniti.

I contatti alla rotaia CEMBRE tipo AR 60 vengono installati in tutta la lunghezza dell'Euro Tunnel della Manica ed in entrambi i terminali Inglese e Francese.

2001

Ingresso di CEMBRE nel segmento STAR del Mercato MTA di Borsa Italiana.

2002

Acquisizione di General Marking, per la produzione di segnafile e prodotti per la marcatura di cavi e componenti elettrici.

Inizia la produzione della stampante a trasferimento termico MARKINGENIUS e del consumabile per siglatura e della pompa elettro-oleodinamica portatile B70M-P24.

2004-2007

Inizia la produzione dell'unità per l'inserimento e la rimozione dei fermagli elastici di bloccaggio della rotaia PCM-2P, dell'avvitatore ad impatto NR-11P, oltre agli utensili a batteria B15D, B54.

2008

Go-live del nuovo ERP SAP in CEMBRE S.p.A. e Certificazione del Sistema di Gestione Ambientale di CEMBRE S.p.A. secondo ISO 14001:2004.

2009

Ferrovia del Qingzang, "L'avvitatore CEMBRE NR-11P è facile e pratico da utilizzare; può lavorare a 5.000 m di altitudine fornendo ottimi risultati" - Ente Ferroviario Cinese.



2011

Acquisizione di 13.500 m² di capannoni ed uffici attigui alla sede di Brescia.

2012

Certificazione del Sistema di gestione per la Salute e la Sicurezza dei lavoratori di CEMBRE S.p.A. e degli Uffici Regionali Italia secondo OHSAS 18001:2007.

CEMBRE GmbH è insignita da Deutsche Bahn del premio "Fornitore dell'anno 2012", categoria speciale "per lo sviluppo di connettori adatti all'utilizzo su cavi di nuova generazione".

Messa in funzione nuovo magazzino automatizzato.

2013

Lancio della troncattrice automatica per rotaie RDS-14P e della stampante a trasferimento termico MARKINGENIUS MG3.

2014

Inizia la produzione della nuova generazione di utensili a batteria da 18.0 V.



2016

Inizia la produzione del trapano elettrico a batteria ECODRILL LD-16B e della pompa elettro-oleodinamica portatile B68M-P18.

2017

Inizia la produzione della nuova generazione di utensili a batteria "Bilinear" B500ND e B540ND.

2018

IKUMA GmbH & Co. KG (Weinstadt, Stoccarda) entra a far parte del Gruppo CEMBRE.

2019

CEMBRE festeggia 50 anni.

2020

Restyling di logo e brand identity.

2021

Siglato l'accordo per l'ampliamento dell'area produttiva di altri 15.000 m².

2022

Lancio della nuova stampante a trasferimento termico a batteria MG4.



CEMBRE IN BORSA DAL 1997

Dal Dicembre 1997 CEMBRE è quotata presso la Borsa Italiana.

Un passo estremamente importante nella storia della Società che, sotto la guida di un management fortemente motivato, ha aperto il proprio capitale al mercato e agli investitori italiani ed esteri, tramite l'emissione di 5 milioni di nuove azioni collocate a 3,01€ per azione.

Una scelta importante che, grazie all'apporto di nuove risorse finanziarie, consente a CEMBRE di accelerare il proprio cammino di crescita.

Potenziando la capacità produttiva e la rete commerciale in Italia e all'estero, CEMBRE coglie pienamente le opportunità di un mercato in evoluzione, e consolida e rafforza la propria posizione come principale produttore italiano e fra i primi in Europa di connettori elettrici ed utensili relativi alla loro installazione.



217 brevetti attivi e domande depositate

822 numero medio annuo dipendenti nel mondo

oltre 2.750 t rame / anno per la produzione del gruppo CEMBRE in Italia ed in Inghilterra

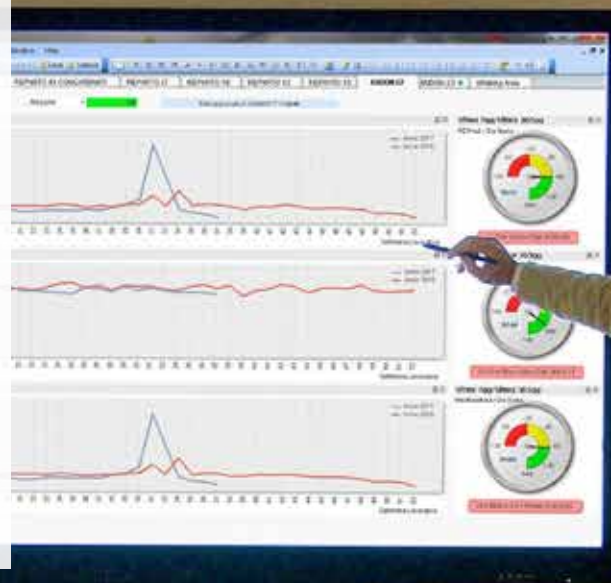
oltre 17.800 codici prodotto finito venduti ogni anno

5,2 milioni connettori venduti mediamente dal Gruppo CEMBRE ogni giorno lavorativo

21.400 codici in pronta consegna

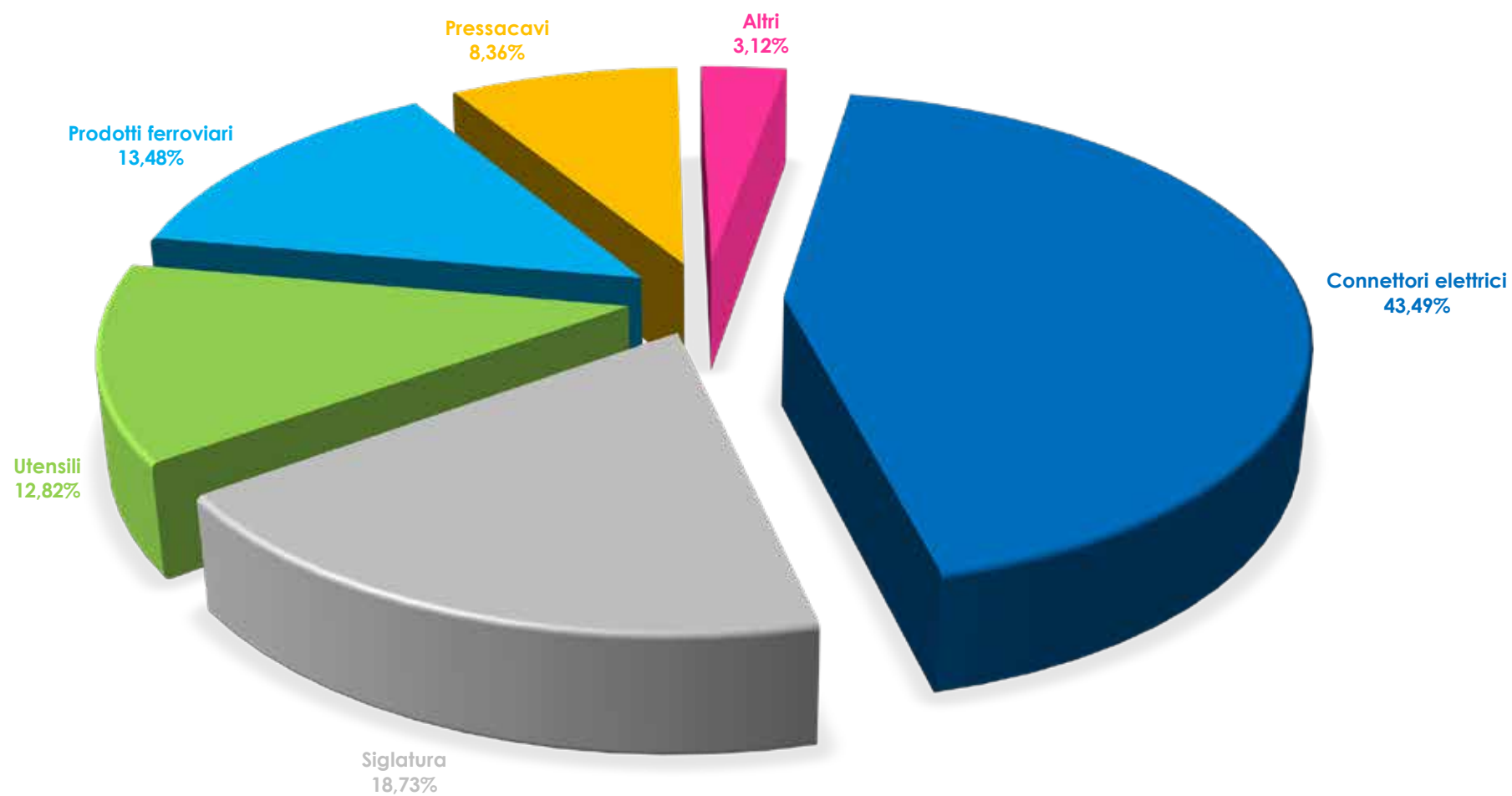
8,4% tasso medio di crescita annuale del fatturato (CAGR) dal 2017 al 2022

dati 31/12/2022



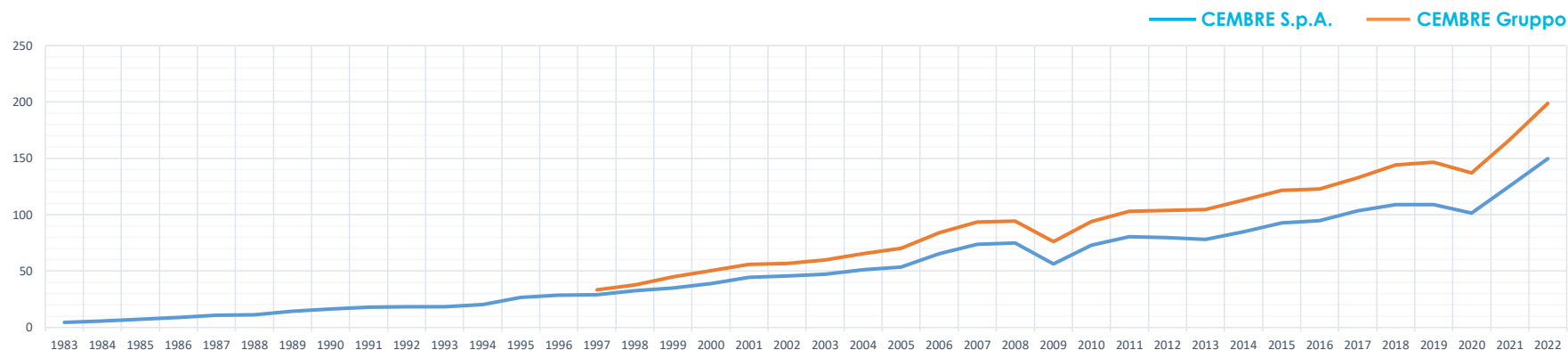
CEMBRE NEI NUMERI

Il fatturato è composto da diverse famiglie di prodotti:

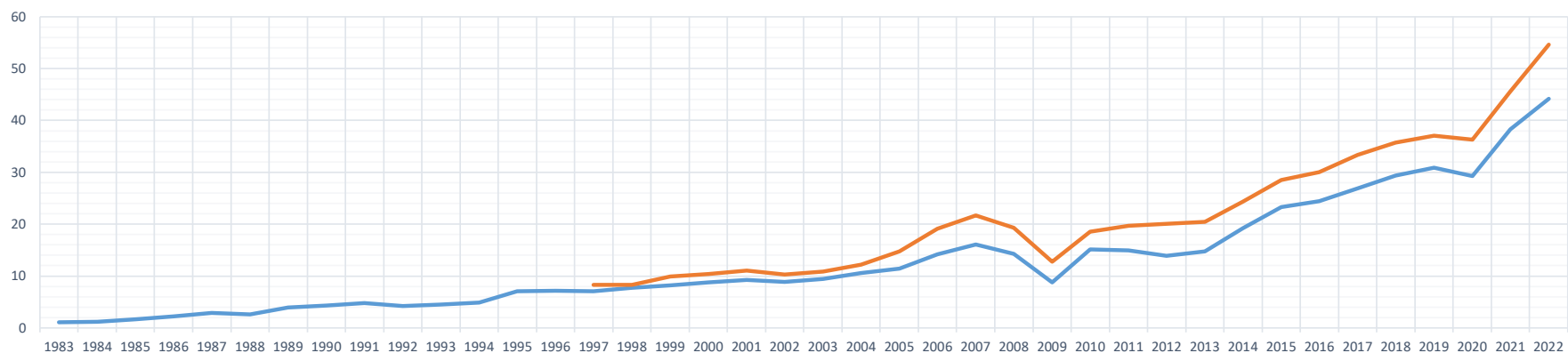


ripartizione fatturato anno 2022

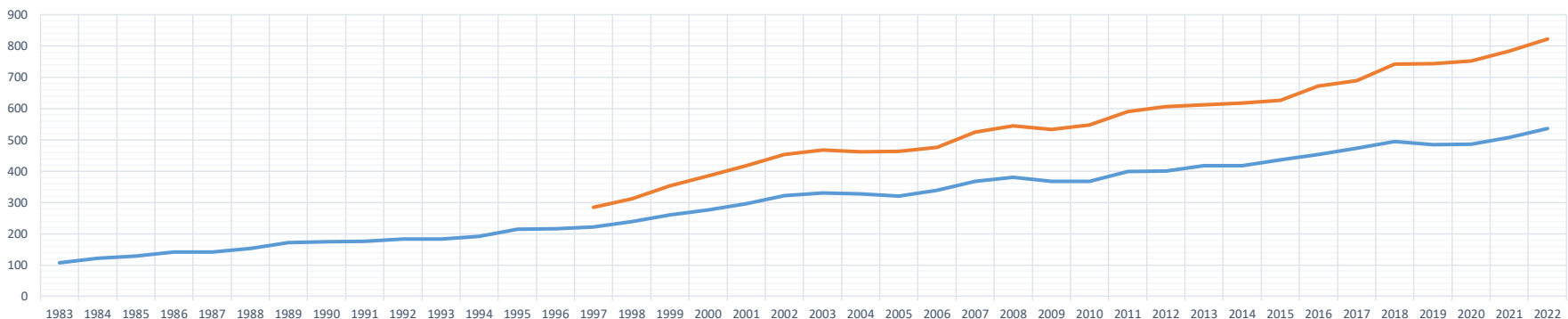
FATTURATO milioni di €



MARGINE OPERATIVO LORDO milioni di €



PERSONALE (unità)



	CEMBRE S.p.A.																Gruppo CEMBRE																							
milioni di €	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
FATTURATO	4,6	5,8	7,1	8,8	10,9	11,4	14,4	16,4	18	18,5	18,4	20,5	26,7	28,7	33,5	37,8	45	50,4	56	56,9	59,9	65,3	70	83,9	93,4	94,3	76	93,9	103	103,9	104,5	112,9	121,4	122,6	132,6	144,1	146,3	137,1	166,8	198,8
FATT. EXPORT	1,5	1,7	2,2	2,1	2,3	2,9	3,7	4,4	5,8	5,9	6,2	7,2	9,3	9,4	14,7	17,3	20,8	24	27,9	29,4	30,1	34	38,8	46,8	54,1	53,2	45,2	52,5	58,2	62,8	65,3	68,8	72,8	73,6	77,1	85,1	87,8	81,2	96,4	114,4
in % del fatturato	32	28	30	23	20	24	25,7	26,8	32	32	33,7	34,8	35	32,7	44	45,6	46,2	47,7	49,8	51,7	50,3	52,1	55,4	55,8	58	56,4	59,5	55,9	56,5	60,5	62,5	60,9	60,0	60,0	60,0	59,0	60,0	59,2	57,8	57,6
MARGINE OPERATIVO LORDO	1,0	1,2	1,7	2,2	2,9	2,6	4,0	4,3	4,8	4,3	4,5	4,9	7,1	7,1	8,3	8,3	9,9	10,4	11,0	10,3	10,9	12,2	14,7	19,1	21,7	19,3	12,7	18,6	19,7	20,1	20,4	24,4	28,5	30,0	33,4	35,7	37,1	36,3	45,6	54,6
PERSONALE (N°)	107	122	128	141	142	153	172	174	176	183	183	192	214	216	285	312	353	384	417	453	468	462	463	476	525	545	533	548	591	606	612	618	626	672	689	743	744	753	784	822

Quotazione in borsa

LE CERTIFICAZIONI: QUALITÀ, AMBIENTE, SICUREZZA

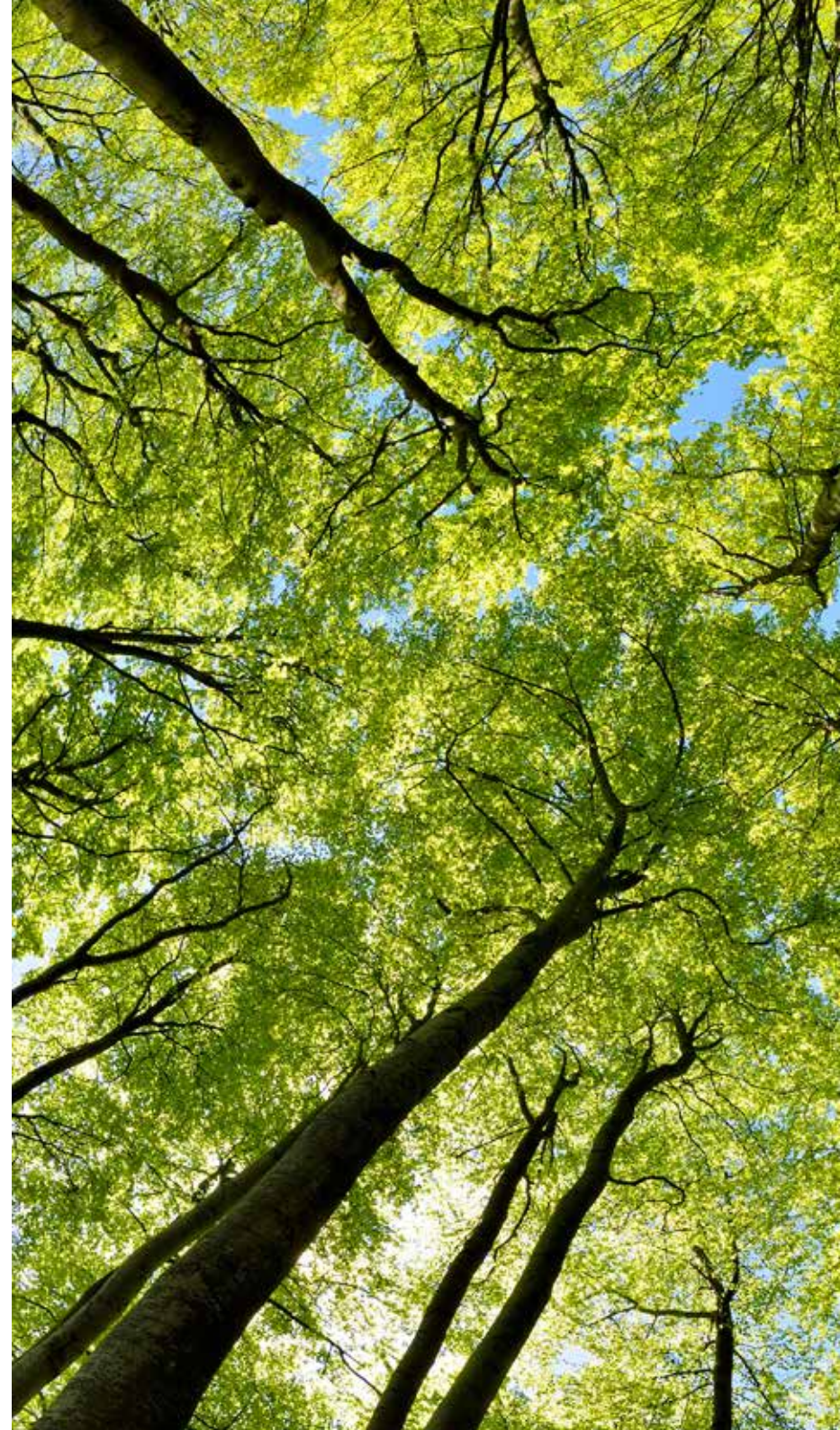
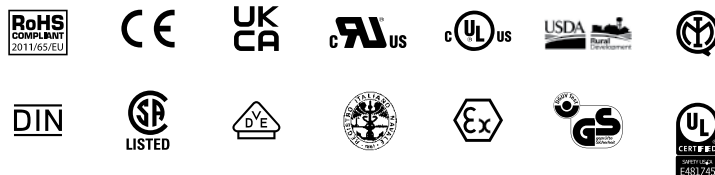
STANDARD DI SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE



La qualità, intesa come ricerca costante della soddisfazione del cliente, è una filosofia che CEMBRE ha adottato fin dalla sua fondazione, quando il concetto stesso di qualità e la certificazione dei sistemi per la sua assicurazione erano sconosciuti ai più.

Pensavamo, allora come oggi, che la qualità sia una scelta strategica da imporsi con rigore giorno dopo giorno e che si deve costantemente perseguire e migliorare.

CERTIFICAZIONI PRODOTTO E MARCATURE



SOSTENIBILITÀ

Qualità, ambiente e sicurezza sono i capisaldi della filosofia aziendale che pone particolare attenzione ai temi cardine della sostenibilità.

Sono molte le iniziative promosse da CEMBRE per lo sviluppo sostenibile.

Salute e benessere dei lavoratori, dignità del lavoro, energia pulita e attenzione all'ambiente, produzione responsabile, sostegno alle persone in difficoltà. Sono solo alcuni degli obiettivi a cui CEMBRE è particolarmente attenta offrendo il proprio contributo.

25.205

Ore annue totali di formazione somministrata ai dipendenti

25%

Presenza femminile

200 KWp

Potenza erogata dall'impianto fotovoltaico installato sullo stabilimento in Italia

Nel 2022 CEMBRE ha scelto di ampliare l'impianto fotovoltaico esistente allo scopo di raggiungere i 1.550 KWp circa (2 GWh in totale autoconsumo)

97%

Dipendenti con contratto di lavoro a tempo indeterminato

79%

Rifiuti destinati al riciclo o al riutilizzo


dati 31/12/2022

CEMBRE S.P.A.

CEMBRE dispone nella sede di Brescia, per uffici, stabilimento, laboratori e servizi, di una superficie coperta di circa 60.000 m², distribuita su vari piani, inserita in un'area di oltre 121.000 m².

Gli spazi a disposizione ed una razionale organizzazione hanno reso possibile la realizzazione di ambienti di lavoro confortevoli, in condizioni di sicurezza ed efficienza.





Magazzino
automatizzato
Spedizioni

Estrusione
Imballo
Produzione consumabile siglatura
Produzione stampanti MG4
e consumabile

Presse per
stampaggio
plastico

Macchine settore
ferroviario
Montaggio utensili

Stagnatura

Preisolamento
e morsetti

Macchine a
controllo
numerico

Ufficio tecnico

Presse veloci
Rettifiche
Prototipi
Laboratorio
Controllo qualità
Ricevimento merci

Taglierine
Presse
Forni

Reception
Auditorium
Showroom
Uffici

CEMBRE LTD.

CEMBRE Ltd. è la seconda unità produttiva europea del gruppo CEMBRE; fondata nel 1986, CEMBRE Ltd. è cresciuta costantemente raggiungendo una posizione importante.

Le attività cominciarono in un piccolo magazzino nella zona industriale di Coleshill per poi continuare in quella che oggi è la sede di Curdworth: 10.400 m² di terreno di cui 7.350 m² costruiti, interamente di proprietà.

Ad oggi lavorano in questa sede 117 persone*.

CEMBRE Ltd. è ubicata nella periferia industriale ad est di Birmingham, seconda città britannica e cuore del Midlands, la regione dell'acciaio e dell'automobile, altamente industrializzata e pertanto in grado di offrire un indotto altamente qualificato e disponibile, a complemento delle nostre attività produttive.

*dati 09/2022





È dedicata soprattutto al mercato nazionale e con la sua produzione riesce a soddisfarne prontamente le esigenze specifiche; con la sua flessibilità offre inoltre supporto a tutte le società del gruppo.



TECNOLOGIA E INNOVAZIONE

I tecnici CEMBRE progettano sia i connettori elettrici e gli utensili per la loro installazione che le attrezzature e i macchinari per la produzione degli stessi. Il loro obiettivo primario è la realizzazione di connettori elettrici e di attrezzature della massima affidabilità, praticità e sicurezza con tecniche produttive che massimizzano l'efficienza.

Nel loro lavoro si avvalgono di unità CAD bi e tridimensionali e di sistemi di calcolo agli elementi finiti.

Il coordinamento tra l'ufficio tecnico e la produzione è ottimizzato grazie a sistemi CAD-CAM. La verifica sperimentale dei prodotti è effettuata in un'attrezzata sala prove.



Dal 2008 importanti investimenti e progetti mirati hanno portato CEMBRE a dotare tutte le filiali del prodotto ERP (Enterprise Resource Planning) SAP unanimemente riconosciuto leader mondiale.

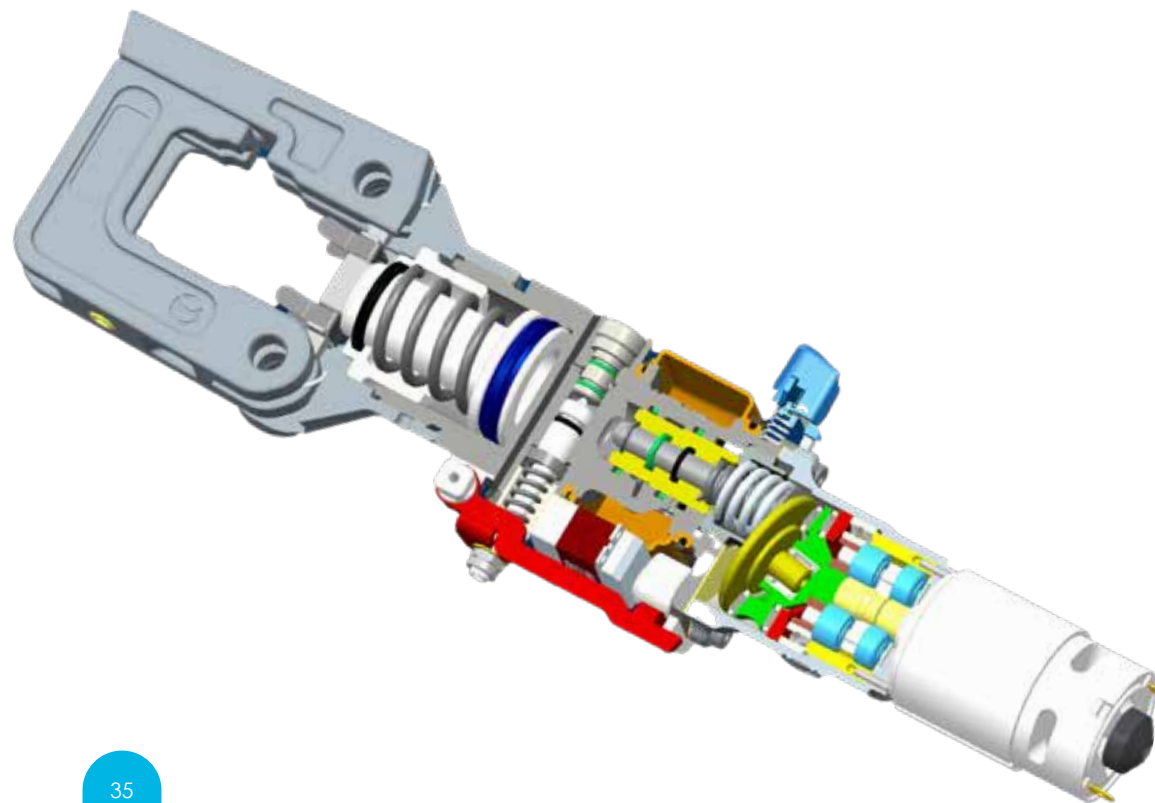
Esso è stato integrato con strumenti di Business Intelligence, Customer Relation Management e Manufacturing Forecasting.

La forte integrazione dei dati e la navigabilità degli stessi, unita ad una rigorosa ed efficace strutturazione dei processi di business, costituiscono contemporaneamente un obiettivo raggiunto e il punto di partenza per un costante processo di aggiornamento dei Sistemi Informativi del Gruppo.





Ufficio tecnico



OLTRE LA MATERIA PRIMA



micrografia di rame elettrolitico puro allo stato ricotto

dettaglio superficiale (55x37 mm) di una barra di alluminio (purezza $\geq 99.99\%$)

disco in rame a colata continua

Verifica, ricerca e controllo hanno sempre impegnato CEMBRE in investimenti rilevanti per i propri laboratori e la sala prototipi.

CEMBRE dispone di:

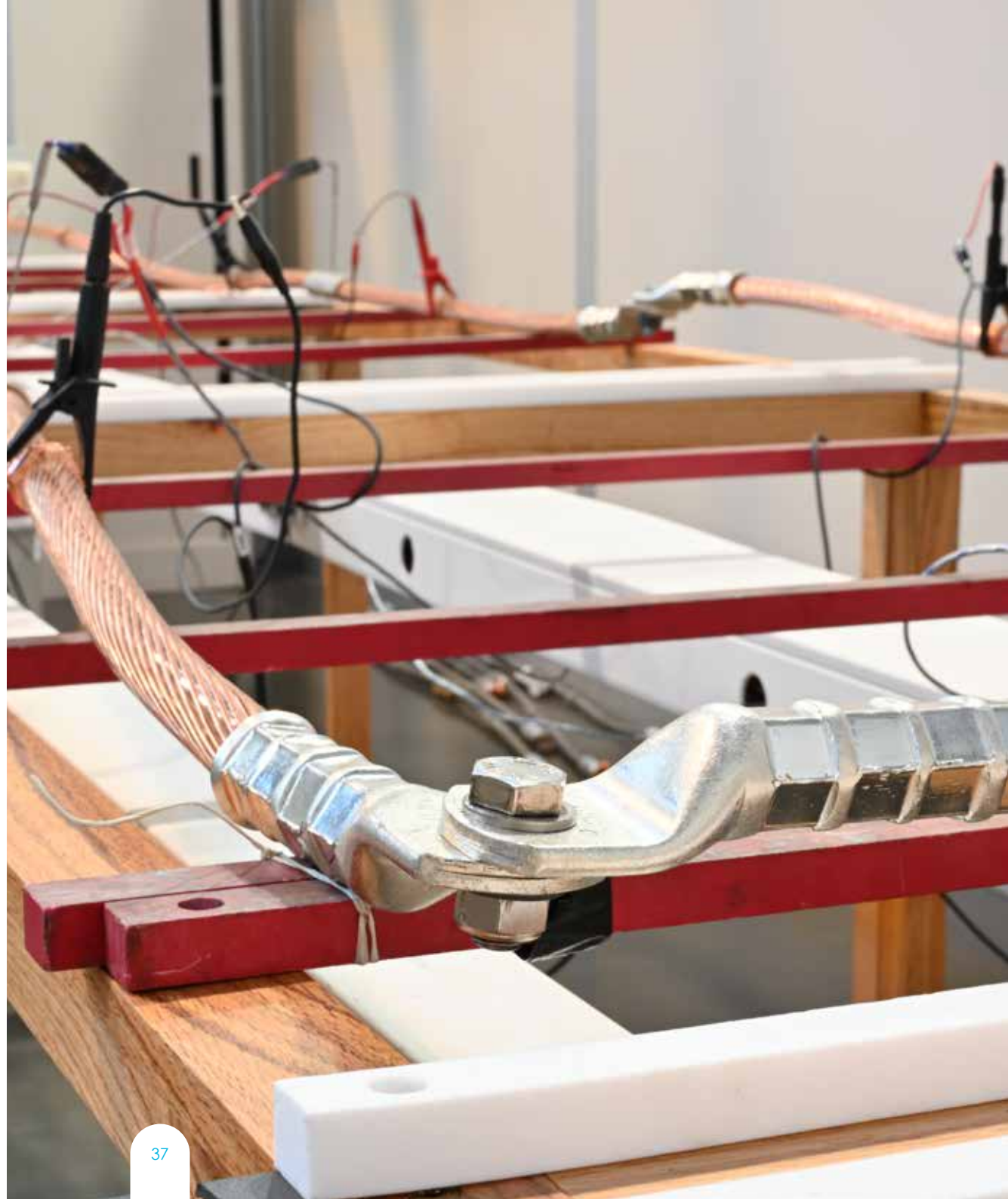
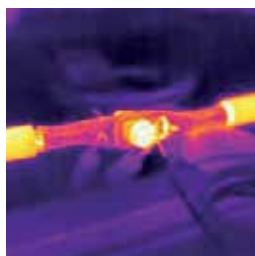
- apparecchiature per l'accertamento dello stato fisico dei metalli;
- camera salina per la verifica del comportamento nel tempo dei materiali in condizioni climatiche ed ambientali aggressive;
- strumenti di controllo degli spessori dei rivestimenti galvanici di stagnatura, nichelatura, cadmiatura, zincatura, argentatura di connettori;
- sistema ottico per la verifica dell'esatta conformazione e dimensione dei prodotti;
- apparecchiature per prove di corto circuito;
- banchi per prove di cicli termici per la verifica dei fenomeni di invecchiamento delle connessioni;
- apparecchi per la misura della rigidità dielettrica dei materiali isolanti;
- macchina per prove di sicurezza (UL 486A);
- termocamera ad infrarossi per la verifica istantanea dell'andamento delle prove di cicli termici;
- banco per prove accelerate di resistenza alla luce solare;
- banchi per prove di trazione meccanica di connettori destinati a posa interrata o per linee aeree;
- banchi per prove di fatica meccanica;
- banco per prova di pressione;
- banchi per la verifica del grado di infiammabilità dei materiali.



Per la realizzazione dei connettori elettrici vengono impiegati solo rame elettrolitico con purezza minima al 99,95% ed alluminio con purezza superiore al 99,5%.

I connettori in rame sono sottoposti a processo di ricottura per ottimizzare le caratteristiche strutturali del metallo.

sezioni di connettori compressi

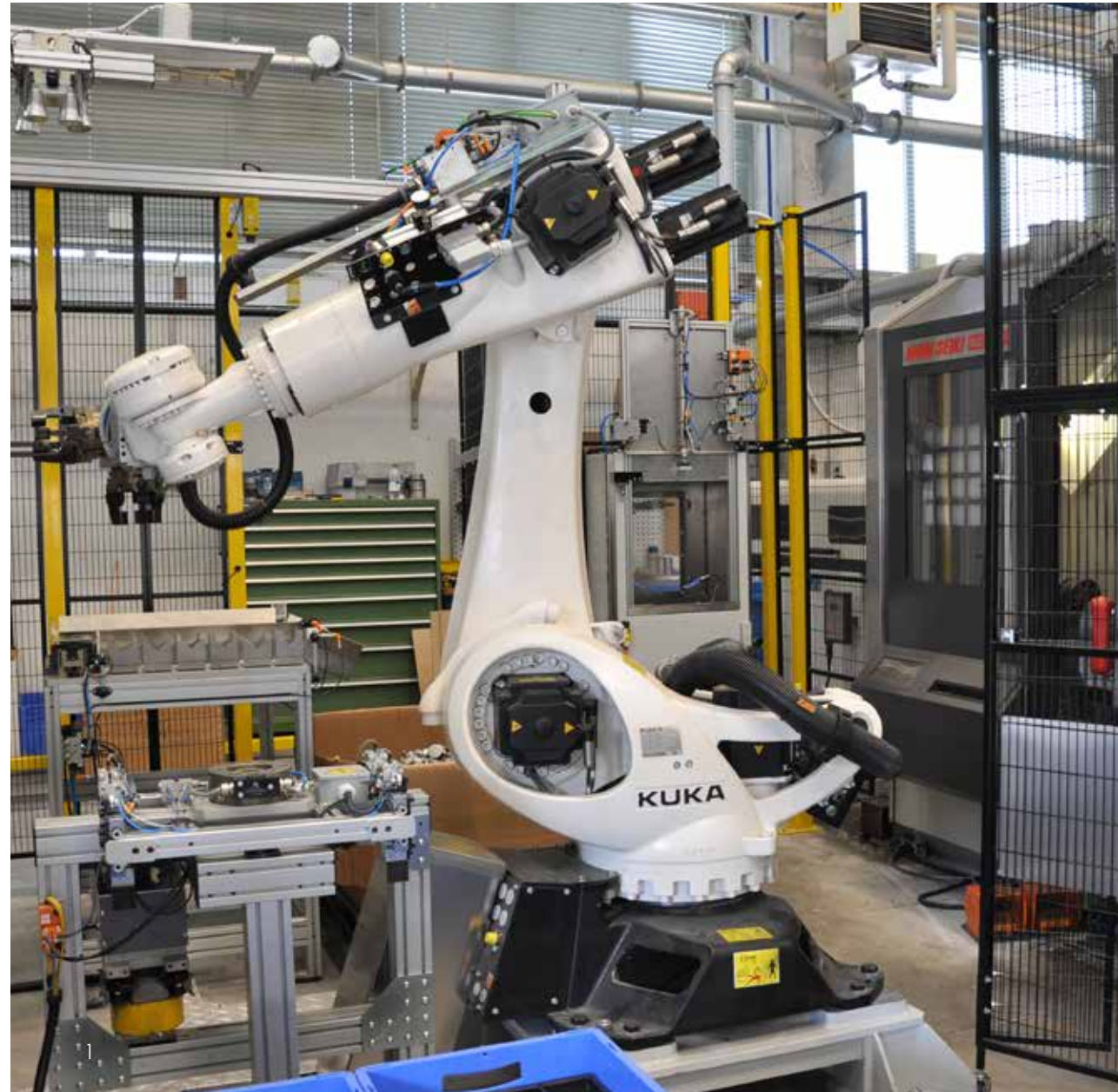


LA PRODUZIONE

Per la produzione degli utensili per l'installazione dei connettori ed il taglio dei conduttori CEMBRE dispone di frese, torni, centri di lavoro a controllo numerico e macchine per elettroerosione a filo e a tuffo che consentono di ottenere un elevato standard di precisione e di produttività.

Per la produzione dei vari tipi di connettori vengono utilizzate presse automatiche alimentate da sistemi intelligenti e transfer che garantiscono un prodotto altamente affidabile.

CEMBRE progetta e costruisce in proprio anche le attrezzature, le macchine specifiche necessarie alla produzione di connettori ed utensili; ciò consente di realizzare prodotti di elevate qualità e caratteristiche ad un prezzo competitivo.



1. Macchine a controllo numerico
2. Stampi su presse ad iniezione
3. Particolari di pressacavi in ottone
4. Particolare di semilavorati in acciaio



3







Reparto macchine a
controllo numerico



Produzione di etichette
interamente digitale
con macchina
di finitura e taglio laser





Reparto macchine a
controllo numerico



1. Particolare connettori da tubo
2. Particolare brasatrice



3. Reparto montaggio capicorda preisolati
4. Particolare capicorda preisolati
5. Reparto montaggio morsetti
6. Reparto rivestimenti galvanici

3



4



5



6

1. Isola di lavoro montaggio utensili basata su logica lean
2. Panoramica reparto montaggio utensili

1

2





3



4

- 3. Particolare magazzini verticali dei componenti
- 4. Trapani foratraverse
- 5. Particolari di utensili oleodinamici
- 6. Motoavvitatori



5



6

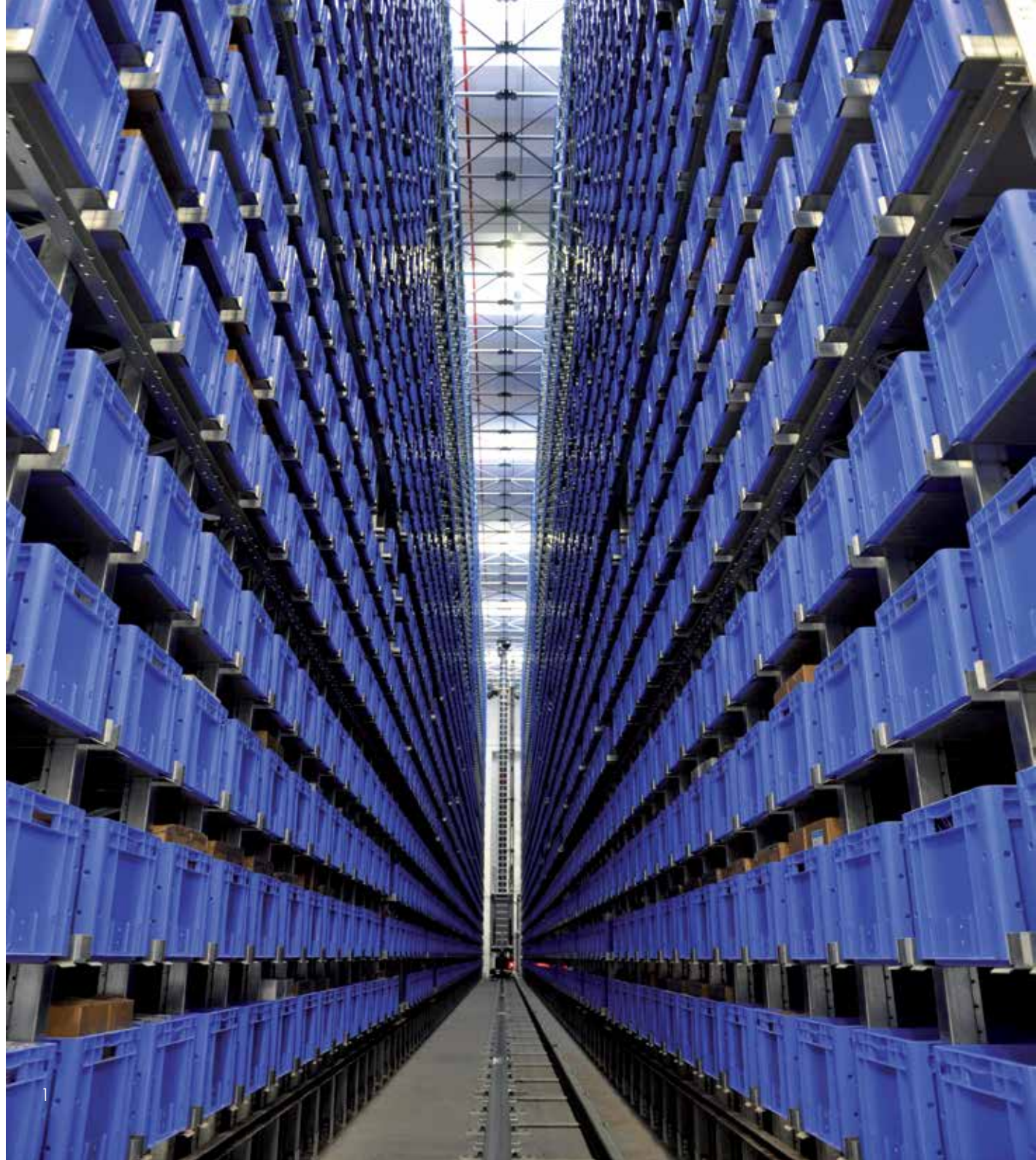
LOGISTICA AVANZATA

CEMBRE, allo scopo di assicurare un efficiente e rapido servizio di consegna alla clientela, tiene a magazzino un ampio assortimento dei prodotti di uso più corrente, gestendone la movimentazione col proprio "Centro Elaborazione Dati".

- Il nuovo magazzino automatizzato è costituito da scaffalature alte 16 metri suddivise su 28 livelli, con una capienza complessiva di 60.000 cassette, questo ha consentito di aumentare l'efficienza operativa e di ridurre i tempi di risposta ai clienti.
- Il prelievo dei prodotti è effettuato da 6 traslo elevatori a doppia profondità che si muovono fino alla velocità di 5 m/s.
- La capacità di movimentazione a pieno regime è di oltre 10.000 righe d'ordine per ogni giorno lavorativo.
- Considerando le righe d'ordine inviate, gli errori di spedizione nell'anno 2021 sono stati solamente dell'ordine delle 200 parti per milione.

Imballatrici automatiche provvedono ad un rapido e preciso confezionamento dei vari tipi di connettori in sacchetti; questi vengono poi sistemati in scatole di dimensioni modulari che consentono una razionale disposizione sugli scaffali ed un pronto reperimento degli articoli.

Il reparto spedizioni, adiacente al magazzino, provvede al raggruppamento di tutti i materiali ed all'imballo più idoneo al mezzo di trasporto richiesto dal cliente.





2

CEMBRE è partner privilegiato dell'Agenzia delle Dogane in quanto "Operatore Economico Autorizzato AEO" (Authorized Economic Operator – Full), il livello più completo delle autorizzazioni previste dall'Agenzia in termini di Semplificazioni Doganali/Sicurezza.

Attraverso questo status vengono semplificati i controlli e le procedure doganali, mantenendone il massimo livello di sicurezza, con lo scopo di proteggere l'intera catena di approvvigionamento internazionale.



1. Interno magazzino automatizzato
2. Magazzino vista d'insieme
3. Reparto imballo
4. Particolari sequenza insacchettatura automatica



3



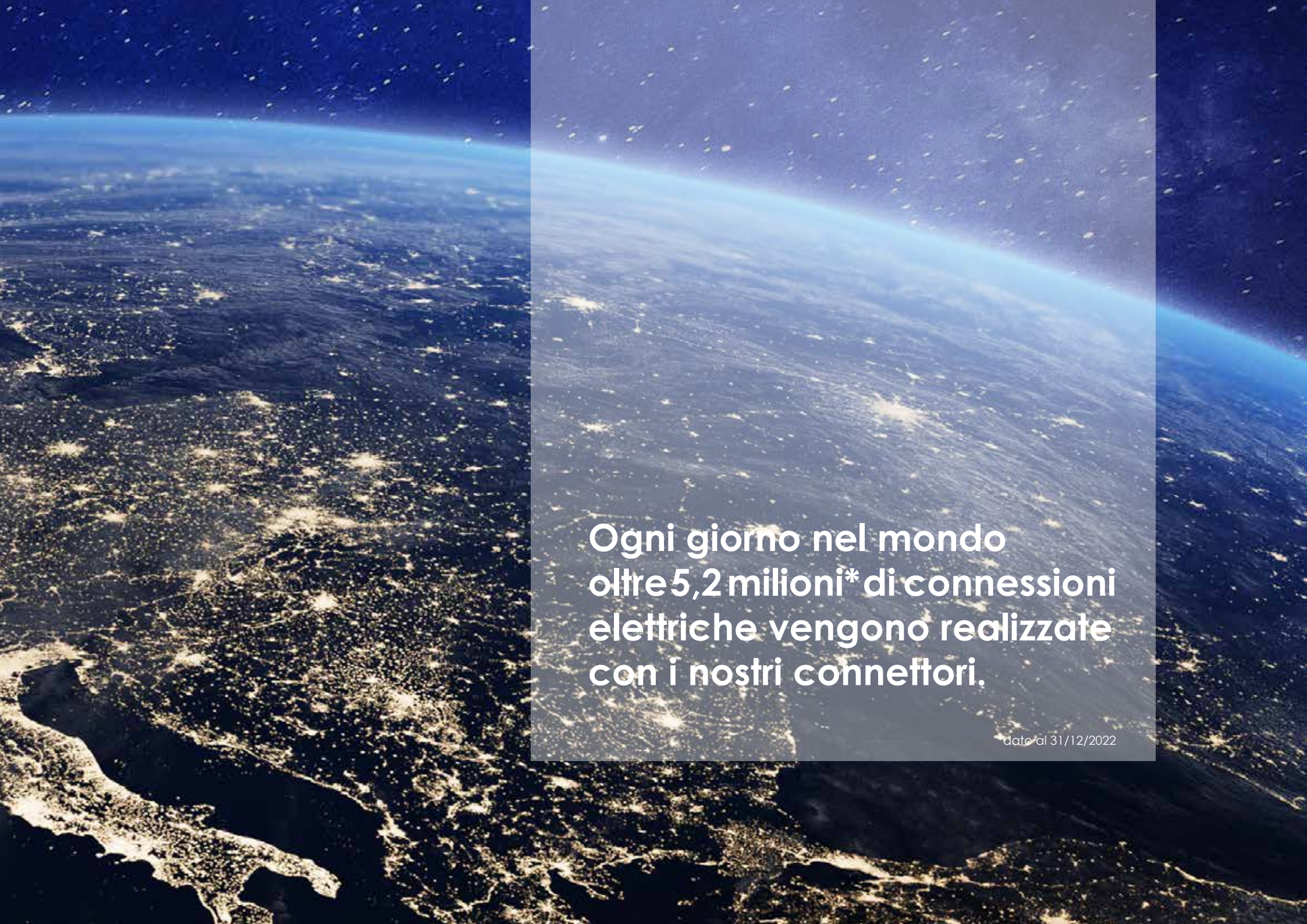
4





CEMBRE

Making the right connections



Ogni giorno nel mondo
oltre 5,2 milioni* di connessioni
elettriche vengono realizzate
con i nostri connettori.

*dato al 31/12/2022



CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com



CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield,
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk



CEMBRE S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand
de Lesseps
91420 Morangis Cedex France
Ph +33 01 60 49 11 90
info@cembre.fr



CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.es



CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de



CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com

Midwest Office
1051 Perimeter Dr #470
Schaumburg, IL 60173

www.cembre.com

Sito internet



Video aziendale



Questa è CEMBRE

Cod. 6260576

