

CEMBRE

depuis 1969

LE SYSTÈME COMPLET POUR LA CONDUCTION ÉLECTRIQUE	6
APPLICATIONS ET PRODUITS	8
GROUPE CEMBRE	20
PLUS DE 50 ANS D'HISTOIRE	22
CEMBRE EN BOURSE DEPUIS 1997	24
CEMBRE EN CHIFFRES	26
LES CERTIFICATIONS : QUALITÉ, ENVIRONNEMENT, SÉCURITÉ	28
DURABILITÉ	29
CEMBRE S.P.A.	30
CEMBRE LTD.	32
TECHNOLOGIE ET INNOVATION	34
AU-DELÀ DE LA MATIÈRE PREMIÈRE	36
LA PRODUCTION	38
LOGISTIQUE AVANCÉE	48





Cette présentation du groupe CEMBRE a été pensée pour attirer l'attention de tous ceux qui ne connaissent pas encore nos produits et pour rappeler qui nous sommes aux personnes qui nous ont déjà rendu visite et qui connaissent nos capacités.

CEMBRE a été fondée en mars 1969, date à laquelle elle commença à produire des connecteurs électriques et leurs accessoires.

Le Fondateur

Carlo Rosan

LE SYSTÈME COMPLET POUR LA CONDUCTION ÉLECTRIQUE

Marquage
industriel



Outils spéciaux
pour le secteur ferroviaire



Outils



Connecteurs électriques
et presse-étoupes





APPLICATIONS ET PRODUITS

Le conducteur électrique est l'élément central autour duquel gravitent les produits CEMBRE, conçus comme des composants d'un système articulé de solutions pour couper, dénuder, sertir, fixer, connecter et identifier les conducteurs.

Les principaux marchés dans lesquels les produits de CEMBRE trouvent leur application sont :

- industrie
- ferroviaire
- énergie et services publics

Cinq gammes de produits :

- connecteurs électriques et accessoires pour câbles
- outils hydrauliques, mécaniques et pneumatiques pour la préparation du câble et l'installation des connecteurs
- presse-étoupes et accessoires
- produits pour le secteur ferroviaire (contacts au rail, perforatrices, tronçonneuses et boulonneuses-tirefonneuses)
- produits pour le marquage industriel (imprimantes à transfert thermique et consommables)

INDUSTRIE



FERROVIAIRE



POWER & UTILITIES





Connecteurs

CEMBRE produit une gamme complète de cosses, d'embouts pré-isolés et de borniers unipolaires à serrage indirect, qui sont utilisés dans les systèmes de distribution d'énergie, aussi bien civils qu'industriels.

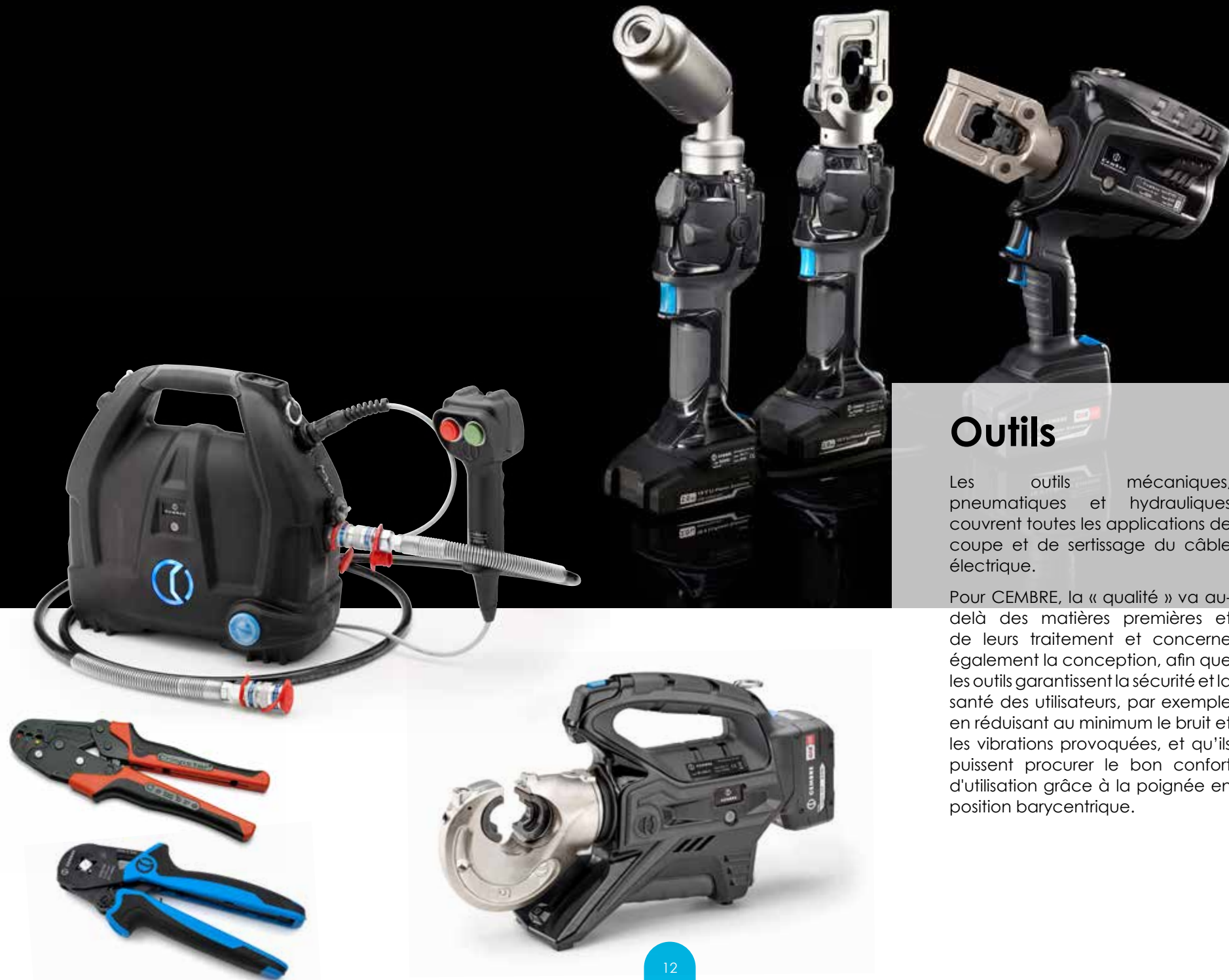
Nous disposons également de connecteurs spéciaux pour des applications spécifiques.



CONNECTEURS ET COSSES

En fonction de l'application, CEMBRE produit différentes gammes de connecteurs :

- pour des tableaux électriques et installations, nus ou pré-isolés, adaptés aux câbles basse tension de sections comprises entre 0,25 mm² et 1.200 mm².
- pour des câbles moyenne tension
- pour des dérivations et réseaux de terre
- pour des lignes aériennes nues en cuivre, aluminium, Aldrey et aluminium-acier
- spéciaux, avec des formes et dimensions adaptées à des applications particulières.



Outils

Les outils mécaniques, pneumatiques et hydrauliques couvrent toutes les applications de coupe et de sertissage du câble électrique.

Pour CEMBRE, la « qualité » va au-delà des matières premières et de leurs traitements et concerne également la conception, afin que les outils garantissent la sécurité et la santé des utilisateurs, par exemple en réduisant au minimum le bruit et les vibrations provoquées, et qu'ils puissent procurer le bon confort d'utilisation grâce à la poignée en position barycentrique.

OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE

CEMBRE a réussi à mettre au point la gamme d'outils hydrauliques portatifs alimentés sur batterie, tant pour le sertissage que pour la coupe, pour fonctionner sans effort, y compris dans des espaces réduits et sans aucune source d'alimentation.

Ils sont équipés d'un écran OLED qui permet d'afficher divers paramètres, notamment la force développée, l'état de charge et le nombre de cycle de travail effectués.

Ils sont tous équipés de batteries Li-Ion à haute capacité.



OUTILS HYDRAULIQUES

Leur fonctionnement est basé sur le principe du vérin hydraulique, l'huile est mise sous pression et pousse avec force un piston ; ils peuvent être manuels ou composés de têtes à assembler à une pompe ; ils fonctionnent avec une pression maximale de 700 bars (égale à 691 atmosphères) et, malgré leurs petites dimensions, ils sont capables de développer des forces considérables.

Les outils manuels sont constitués d'un corps de pompe intégré à une tête destinée au sertissage ou à la coupe et disposent d'une soupape de sécurité intégrée ; certains d'entre eux possèdent deux vitesses d'avancement du piston, avec passage automatique de la vitesse élevée à la vitesse basse, qui s'active lorsque les matrices entrent en contact avec le connecteur à sertir.

La gamme de ces outils comprend des modèles capables de développer des forces maximum de 45-60-80-100-130 kN.





Les têtes hydrauliques, à raccorder aux pompes par le biais de flexibles, alimentées à une pression maximale de 700 bars, peuvent être de différentes tailles et formes pour s'adapter aux diverses exigences de l'installation et pour sertir les connecteurs pouvant mesurer jusqu'à 1.200 mm². La gamme des forces maximales développées est de 45-60-80-130-230-450-520-600-1000 kN.

Les pompes destinées au fonctionnement des têtes hydrauliques peuvent être actionnées au pied, par l'air comprimé ou par un moteur électrique branché sur secteur ou par une batterie, et sont toutes équipées d'une valve de surpression.



OUTILS MÉCANIQUES

Ils sont utilisés dans divers secteurs, comme les panneaux électriques et installations, pour la mise en place de connecteurs adaptés à des conducteurs pouvant mesurer jusqu'à 120 mm².

Ils sont généralement fabriqués à partir d'aciers spécialement traités et nécessitent un entretien minimal. Les plus pratiques sont équipés d'un cliquet mécanique de fin de course pour le contrôle du sertissage ; ils peuvent avoir une ou plusieurs empreintes fixes ou réglables.



OUTILS PNEUMATIQUES

Actionnés au moyen d'air comprimé et généralement adaptés pour l'installation de connecteurs de petite section pour des travaux de grande série, ils se caractérisent par des temps de cycle très rapides.

Marquage

Faire confiance à CEMBRE, c'est se tourner vers un partenaire qualifié à même de fournir des conseils, un savoir-faire en termes d'application, une expérience et des produits de qualité.

CEMBRE produit des imprimantes à transfert thermique pour l'impression de consommables sur carte ou sur rouleau, afin de satisfaire au mieux les exigences de marquage industriel.

CEMBRE produit en Italie l'imprimante à transfert thermique MG4, qu'il est possible d'alimenter par des batteries, ce qui la rend portable et utilisable à proximité du panneau électrique.





Presse-étoupes

Pour les tableaux et installations, le catalogue CEMBRE propose une large gamme de presse-étoupes et d'accessoires en différentes matières plastiques, laiton et acier inoxydable.





La gamme comprend :

- presse-étoupes et accessoires en polyamide PA6.6
- presse-étoupes et accessoires en laiton nickelé
- presse-étoupes ATEX pour zones à risque d'explosion
- presse-étoupes et accessoires en acier inoxydable
- bagues d'étanchéité, accrochages et raccords de tuyauterie



Machines spéciales pour le secteur ferroviaire

Le secteur ferroviaire est l'un des principaux utilisateurs des produits CEMBRE.

L'entreprise propose des produits innovants pour l'entretien des rails et des traverses, elle a notamment développé un groupe de machines sur batterie particulièrement innovantes et durables.





Pour le secteur ferroviaire CEMBRE propose des gammes de produits spécifiques telles que :

- contacts électriques pour la connexion aux rails et outils pour leur installation
- cosses, connecteurs et outils spéciaux
- perforatrices pour le perçage de rails
- perforatrices pour le perçage de traverses ferroviaires en bois
- tronçonneuses automatiques pour la coupe de rails
- boulonneuses-tirefonneuses à percussion pour l'entretien et la pose de voies et d'ouvrages ferroviaires
- machines pour l'insertion et l'extraction d'attaches élastiques de blocage des rails pour les travaux de renouvellement ou de réglage des voies

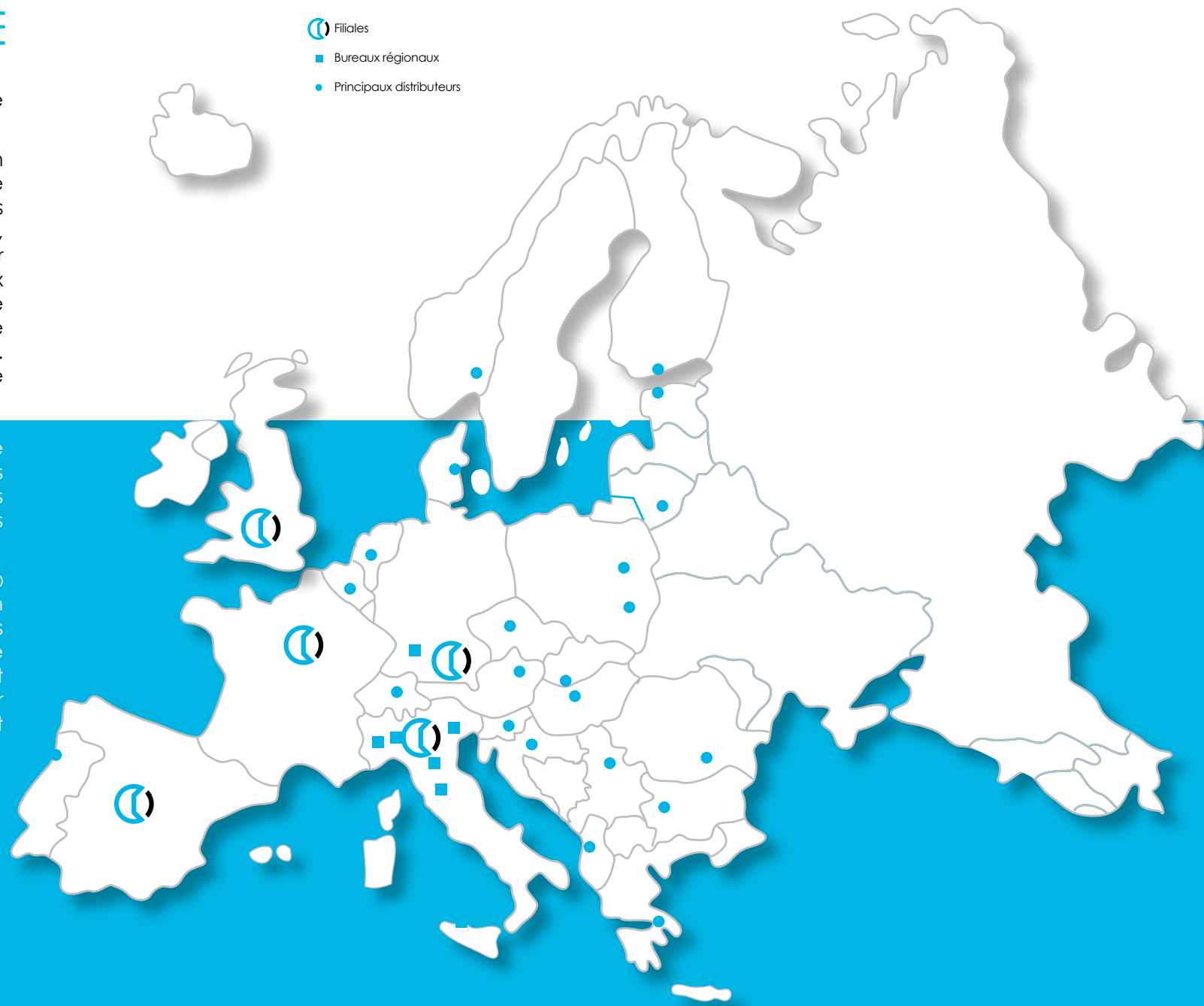
GROUPE CEMBRE

CEMBRE est toujours proche de ses clients !

Outre le siège social en **Italie**, le Groupe possède cinq filiales étrangères : **Royaume-Uni, France, Espagne, Allemagne** pour couvrir les principaux marchés d'Europe de l'Ouest d'un point de vue commercial et d'assistance. La filiale d'Edison supervise le **marché américain**.

Une équipe de représentants qualifiés s'occupe également des exportations vers tous les autres marchés étrangers.

123 personnes « sur la route » appartiennent à la division commerciale, auxquelles s'ajoute un réseau dense d'agents, de distributeurs et d'importateurs pour assurer la proximité avec le client **dans le monde entier**.



CEMBRE S.p.A. - Brescia, Italie



CEMBRE S.p.A. est le siège historique du Groupe. Fondée en 1969, elle constitue encore aujourd'hui le pôle technique, de production, logistique et administratif qui sert de référence à toutes les filiales.

CEMBRE Ltd. - Birmingham, Royaume-Uni



Fondée en décembre 1986, CEMBRE Ltd. a connu des années de croissance continue et constitue aujourd'hui une unité de production du groupe CEMBRE. Le bureau principal, les laboratoires et le site de production sont situés à Curdworth, dans les environs de Birmingham, tandis qu'une force de vente disponible dans tout le Royaume-Uni dessert les clients sur tout le territoire national.

CEMBRE S.a.r.l. - Paris, France



Depuis 1988, CEMBRE S.a.r.l. n'a cessé de développer sa présence sur le territoire français. Son siège ainsi que l'entrepôt et ses laboratoires sont situés à Morangis, dans la région de Paris, tandis que des vendeurs CEMBRE desservent les clients situés à Lyon, Orléans et Toulouse.

CEMBRE España S.L.U. - Madrid, Espagne



CEMBRE España SLU, a débuté son activité commerciale en 1994, atteignant rapidement un franc succès sur le marché national des connecteurs électriques et de leurs outils. Madrid accueille le principal bureau commercial et l'entrepôt, mais des vendeurs CEMBRE sont également disponibles à Barcelone et à Valence.

CEMBRE GmbH - Munich, Allemagne



CEMBRE GmbH de Munich a été fondée en 1997 afin d'accompagner les clients en leur fournissant une assistance directe et une gamme complète de produits. La force de vente couvre l'ensemble du territoire allemand.

En 2021, la société IKUMA GmbH & Co. KG, située dans la région de Stuttgart, a fusionné avec le Groupe CEMBRE.

CEMBRE Inc. - Edison, États-Unis



CEMBRE Inc. basée dans le New Jersey, a été fondée en mars 1999 et propose une gamme complète de produits adaptés au marché américain. Elle fournit des conseils techniques, assure la vente, la maintenance et la distribution de pièces détachées. La présence de représentants CEMBRE dans différentes zones des États-Unis permet aussi de garantir un service de vente et d'assistance. En 2018, CEMBRE a ouvert un bureau à Chicago afin de servir au mieux cette zone importante.



PLUS DE 50 ANS D'HISTOIRE

1969

Mars • Création à Brescia de CEMBRE (acronyme pour Costruzioni elettromeccaniche di Brescia), pour la production de connecteurs électriques et d'outils pour leur installation.

Début de la production de manchons de dérivation, raccords de jonction et cosses en cuivre.



1971-1975

Début de la production de cosses pré-isolées et de manchons moyenne tension et du premier outil mécanique manuel, modèle TN1, en plus de la première tête hydraulique, modèle ECW-H.



1977

Début des activités de production sur le nouveau site de Via Serenissima.



1979-1984

Début de la production de cosses et manchons en aluminium et du premier outil hydraulique à actionnement manuel HT100-U. En plus de la pince mécanique manuelle HP3 et des cosses et embouts bimétalliques.

1986

Création de CEMBRE Ltd. à Coleshill, Birmingham, Royaume-Uni



1988

Création de CEMBRE S.a.r.l. à Bagneux, Paris France.

Début de la production du contact électrique aux rails AR60.



1992

Certification du système qualité de CEMBRE S.p.A. selon l'ISO 9001 pour la conception, la production, la commercialisation de connecteurs électriques, d'outils et le service après-vente.

1994

Création de CEMBRE España SL. à Madrid, Espagne.

Début de la production de la perforatrice de rails LD-1P.

1997

Création de CEMBRE GmbH à Munich, Allemagne.

CEMBRE en bourse, introduction en bourse et cotation sur le marché électronique de la Bourse italienne.

1998

Début de la production du premier outil hydraulique sur batterie, le B50.

Mise en service du premier entrepôt automatisé, au siège de Brescia.

1999

Acquisition d'OELMA s.r.l., société spécialisée dans la production et commercialisation de presse-étoupes et de matériel électrique en général.

Création de CEMBRE Inc. à Edison, New Jersey, États-Unis.

Les contacts au rail AR60 CEMBRE sont installés sur toute la longueur de l'Eurotunnel de la Manche ainsi qu'aux deux terminaux anglais et français.

2001

Arrivée de CEMBRE sur le segment STAR du marché MTA de la Bourse italienne.

2002

Acquisition de General Marking, pour la production de repères de câbles et de produits de marquage de câbles et composants électriques.

Début de la production de l'imprimante à transfert thermique MARKINGenius et des consommables pour le marquage et de la pompe électro-hydraulique portative B70M-P24.

2004-2007

Début de la production de l'unité d'insertion et d'extraction des attaches élastiques de blocage du rail PCM-2P, de la boulonneuse-tirefonneuse à percussion NR-11P, ainsi que des outils sur batterie, B15D et B54.

2008

Mise en service du nouvel ERP SAP auprès de CEMBRE S.p.A. et Certification du Système de gestion environnementale de Cembre S.p.A. selon l'ISO 14001:2004.

2009

Société ferroviaire du Qingzang, « La boulonneuse-tirefonneuse CEMBRE NR-11P est facile et pratique à utiliser ; elle peut fonctionner à 5000 m d'altitude tout en donnant d'excellents résultats » - Organisme ferroviaire chinois



2011

Acquisition de 13 500 m2 d'entrepôts et bureaux attenants au siège de Brescia.

2012

Certification du Système de gestion pour la santé et la sécurité des travailleurs de CEMBRE S.p.A. et des bureaux régionaux Italie selon l'OHSAS 18001:2007.

CEMBRE GmbH a reçu le prix Deutsche Bahn de « Fournisseur de l'année 2012 », catégorie spéciale « pour le développement de connecteurs à utiliser sur des câbles de dernière génération ». Mise en service du nouvel entrepôt automatisé.

2013

Lancement de la tronçonneuse automatique RDS-14P et de l'imprimante à transfert thermique MARKINGenius MG3.

2014

Début de la production de la nouvelle génération d'outils sur batterie 18,0 V.



2016

Début de la production de la perforatrice électrique sur batterie ECODRILL LD-16B et de la pompe électro-hydraulique portative B68M-P18.

2017

Début de la production de la nouvelle génération d'outils sur batterie « Bilinear » : B500ND et B540ND.



2018

IKUMA GmbH & Co. KG (Weinstadt, Stoccarda) rejoint le Groupe CEMBRE.

2019

CEMBRE fête ses 50 ans.

2020

Refonte du logo et de l'identité de la marque.

2021

Signature de l'accord visant à agrandir la zone de production de 15.000 m² supplémentaires.

2022

Lancement de la nouvelle imprimante à transfert thermique sur batterie MG4.



CEMBRE EN BOURSE DEPUIS 1997

Depuis décembre 1997, CEMBRE est cotée à la Bourse italienne.

Un jalon extrêmement important dans l'histoire de notre entreprise qui, portée par une direction fortement motivée, a ouvert son capital au marché ainsi qu'aux investisseurs italiens et étrangers, par l'émission de 5 millions d'actions nouvelles placées à 3,01 € l'une.

Une décision importante qui, grâce à l'apport de nouvelles ressources financières, permet à CEMBRE d'accélérer son parcours de croissance.

En renforçant sa capacité de production et son réseau commercial en Italie comme à l'étranger, CEMBRE saisit pleinement les opportunités d'un marché en évolution, et consolide et renforce sa position en tant que principal producteur italien de connecteurs électriques et d'outils pour leur installation, également considéré comme l'un des leaders au niveau européen.



217

brevets déposés et
demandes présentées

822

nombre annuel moyen
d'employés dans le monde

plus de 2.750 t

cuivre / an pour la
production du groupe
CEMBRE en Italie et
en Angleterre

plus de 17.800

références de produits finis
vendus chaque année

5,2 millions

connecteurs vendus en
moyenne par le Groupe
CEMBRE chaque jour
ouvrable

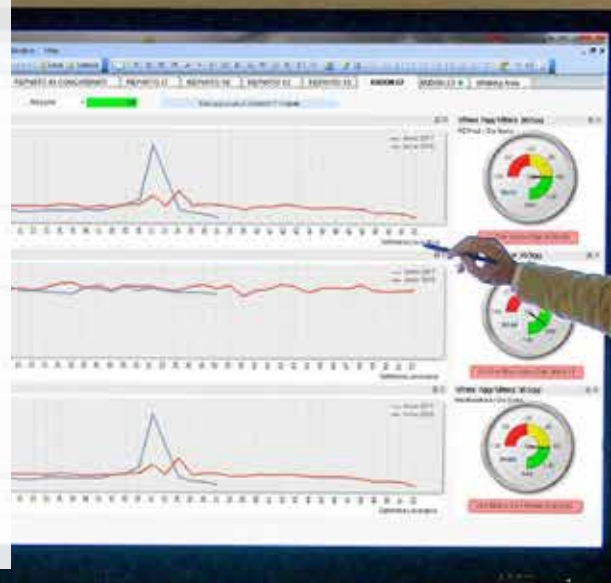
21.400

références prêtes à être
livrées

8,4%

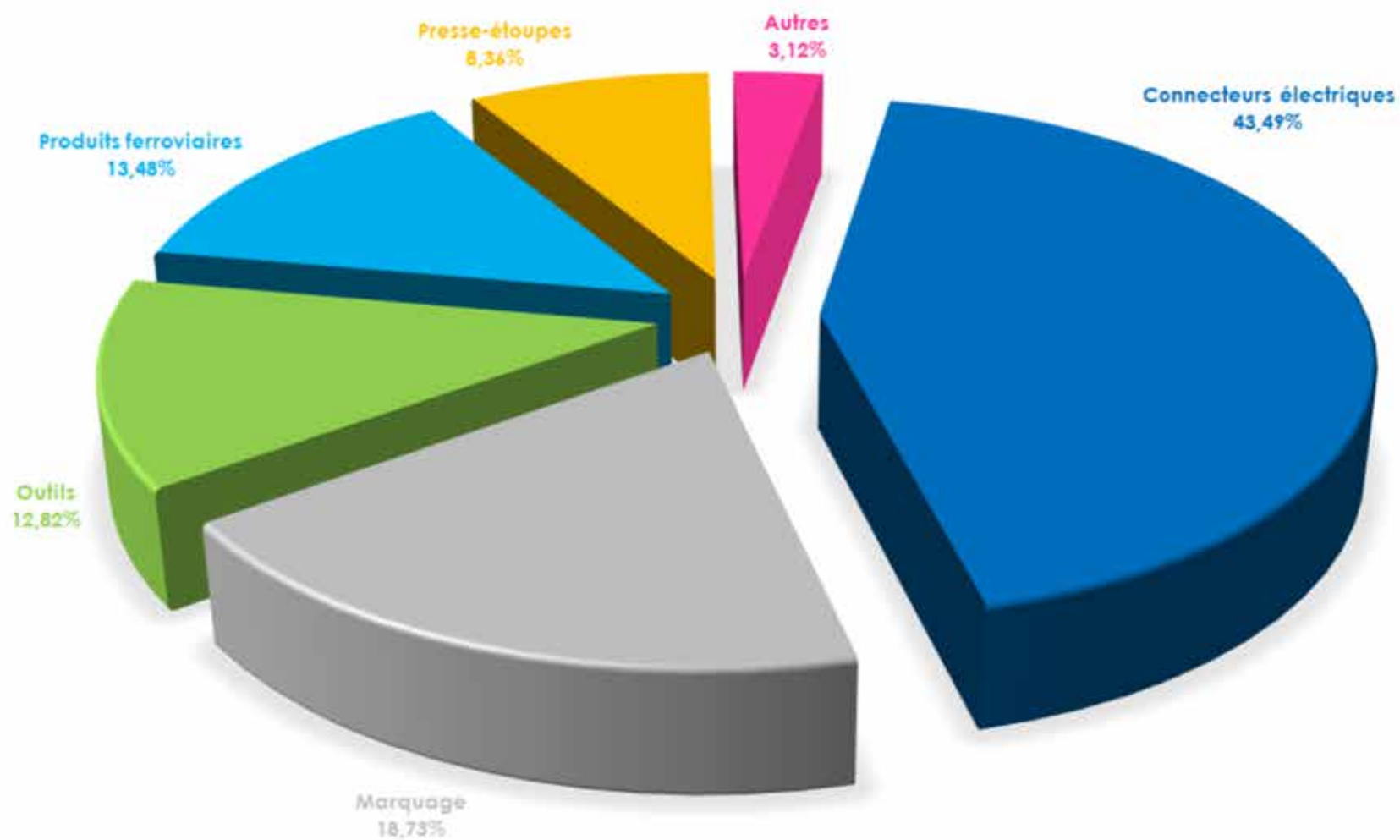
taux de croissance annuel
moyen du chiffre d'affaires
(TCAC) de 2017 à 2022

chiffres 31/12/202



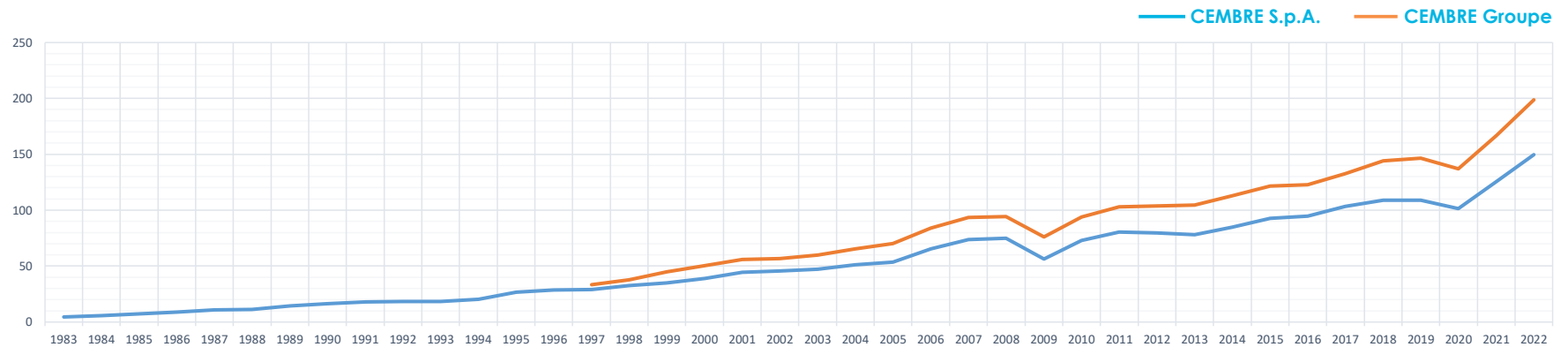
CEMBRE EN CHIFFRES

Le chiffre d'affaires se compose de plusieurs familles de produits :

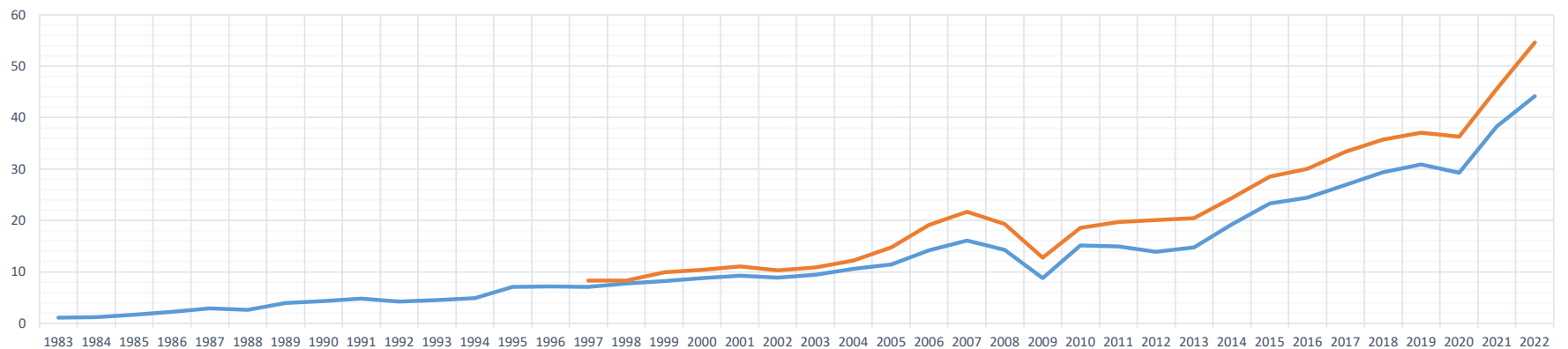


composition du chiffre d'affaires de l'année 2022

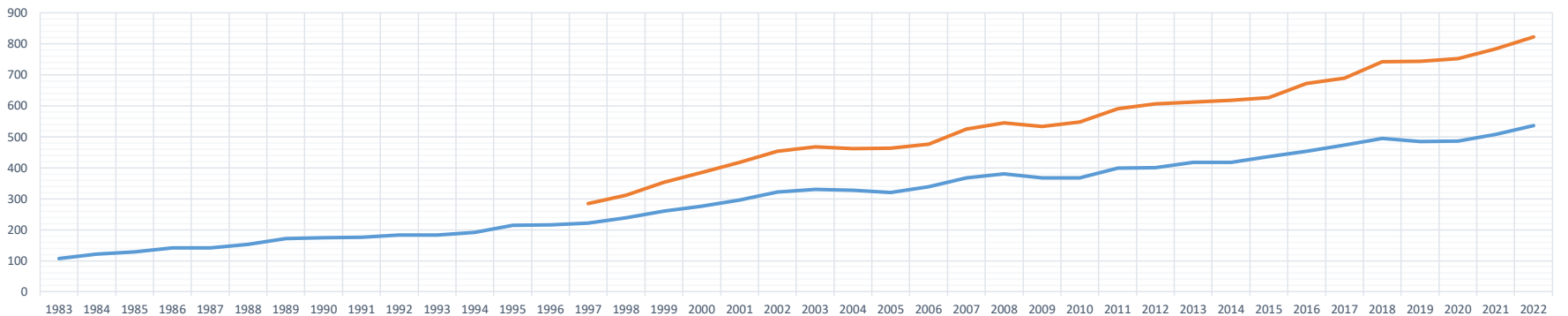
CHIFFRE D'AFFAIRES millions €



EXCÉDENT BRUT DE EXPLOITATION millions €



PERSONNEL (unités)



	CEMBRE S.p. A.																CEMBRE Groupe																							
millions €	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
CHIFFRE D'AFFAIRES	4,6	5,8	7,1	8,8	10,9	11,4	14,4	16,4	18	18,5	18,4	20,5	26,7	28,7	33,5	37,8	45	50,4	56	56,9	59,9	65,3	70	83,9	93,4	94,3	76	93,9	103	103,9	104,5	112,9	121,4	122,6	132,6	144,1	146,3	137,1	166,8	198,8
CHIFFRE D'AFFAIRES EXPORTATIONS en % du chiffre d'affaires	1,5	1,7	2,2	2,1	2,3	2,9	3,7	4,4	5,8	5,9	6,2	7,2	9,3	9,4	14,7	17,3	20,8	24	27,9	29,4	30,1	34	38,8	46,8	54,1	53,2	45,2	52,5	58,2	62,8	65,3	68,8	72,8	73,6	77,1	85,1	87,8	81,2	96,4	114,4
EXCÉDENT BRUT D'EXPLOITATION	1,0	1,2	1,7	2,2	2,9	2,6	4,0	4,3	4,8	4,3	4,5	4,9	7,1	7,1	8,3	8,3	9,9	10,4	11,0	10,3	10,9	12,2	14,7	19,1	21,7	19,3	12,7	18,6	19,7	20,1	20,4	24,4	28,5	30,0	33,4	35,7	37,1	36,3	45,6	54,6
PERSONNEL (Nbre)	107	122	128	141	142	153	172	174	176	183	183	192	214	216	285	312	353	384	417	453	468	462	463	476	525	545	533	548	591	606	612	618	626	672	689	743	744	753	784	822

Cotation en bourse ↑

LES CERTIFICATIONS : QUALITÉ, ENVIRONNEMENT, SÉCURITÉ

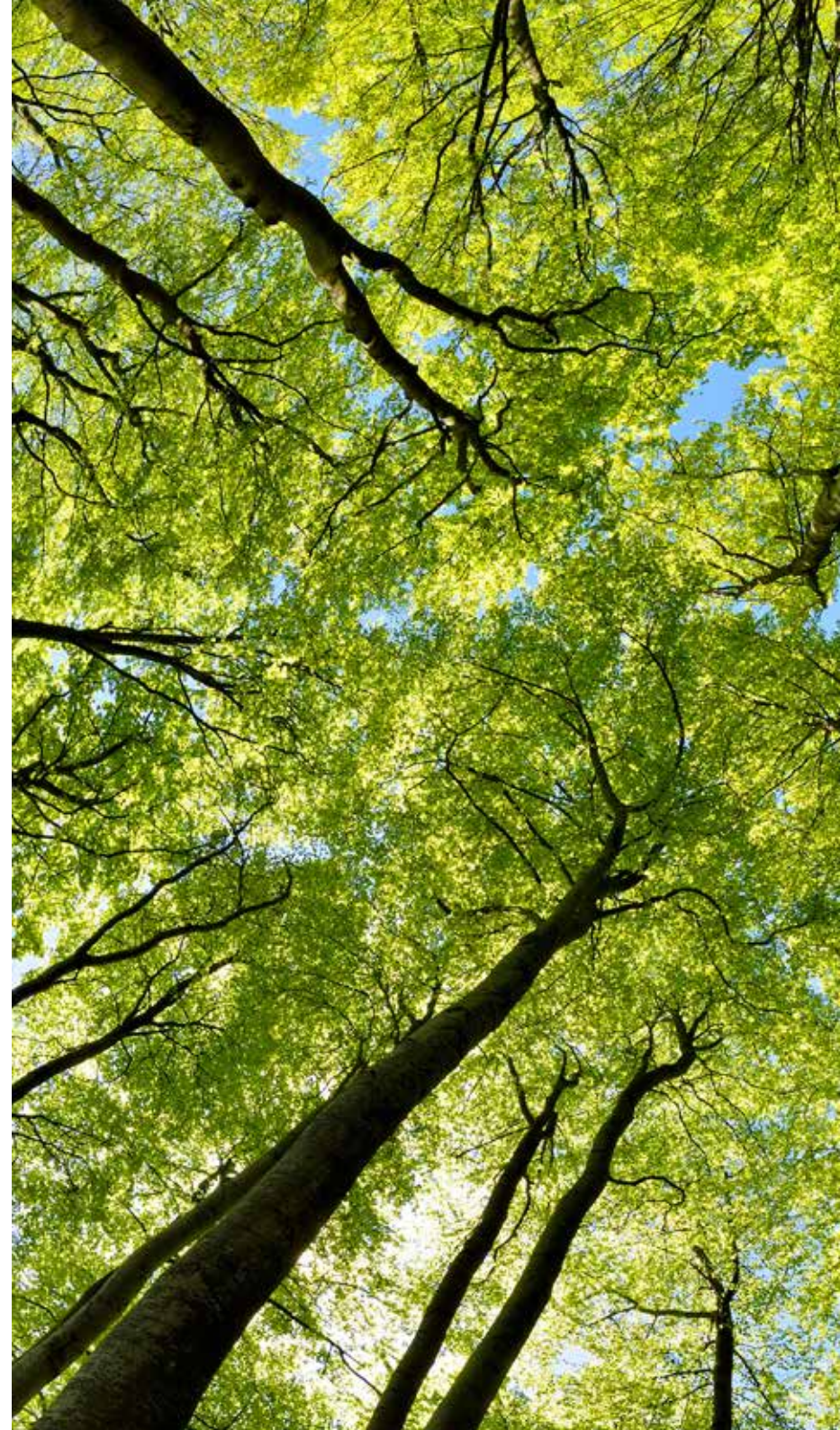
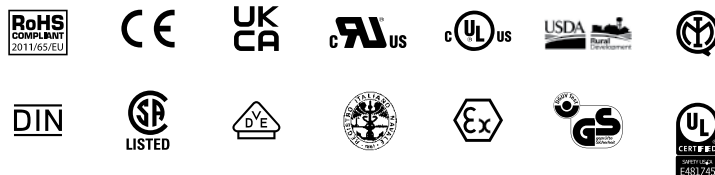
NORME DU SYSTÈME DE GESTION DE L'ENTREPRISE



La qualité, considérée comme la poursuite constante de la satisfaction du client est une philosophie que CEMBRE a adoptée dès sa création, alors que le concept même de qualité et la certification des systèmes de qualité étaient encore inconnus à la plupart.

À l'époque, nous pensions et nous pensons encore que la qualité est quelque chose que l'on doit choisir de faire et qu'il faut constamment la poursuivre et l'améliorer, jour après jour.

CERTIFICATIONS PRODUITS ET MARQUAGES



DURABILITÉ

La qualité, l'environnement et la sécurité sont les piliers de la philosophie de l'entreprise, qui accorde une attention particulière aux questions fondamentales de la durabilité.

CEMBRE met en place de nombreuses initiatives en faveur du développement durable.

Santé et bien-être des travailleurs, dignité du travail, énergie propre et respect de l'environnement, production responsable, aide aux personnes en difficulté. Ce ne sont là que quelques-uns des objectifs sur lesquels CEMBRE se concentre particulièrement en apportant sa propre contribution.

25.205

Nombre total d'heures annuelles de formation dispensées aux employés

25%

Présence féminine

200 KWp

Puissance délivrée par les panneaux solaires installés sur le site en Italie. En 2022, CEMBRE a choisi d'augmenter la capacité du système photovoltaïque existant afin d'atteindre les 1.550 KWc. (2 GWh en autoconsommation totale)

97%

Employés embauchés à durée indéterminée

79%

Déchets destinés à être recyclés ou réutilisés


chiffres 31/12/2022

CEMBRE S.P.A.

CEMBRE possède au sein du siège de Brescia, des bureaux, un site de production, des laboratoires et services qui occupent 60.000 m² répartis sur plusieurs étages, et insérés dans une zone de plus de 121.000 m².

Les espaces disponibles et l'organisation rationnelle ont permis de réaliser des milieux de travail confortables, dans des conditions de sécurité et d'efficacité.





Entrepôt
automatisé
Expéditions

Machines secteur
ferroviaire
Montage outils

Pré-isolation
et bornes

Bureau technique

Presses rapides
Rectifications
Prototypes
Laboratoire
Contrôle qualité
Réception des marchandises

Cutters
Presses
Fours

Extrusion
Emballage
Production de consommables
marquage Production
d'imprimantes MG4
et consommables

Presses pour
moulage
plastique

Étamage

Machines à
commande
numérique

Réception
Auditorium
Showroom
Bureaux

CEMBRE LTD.

CEMBRE Ltd. est la deuxième unité de production européenne du groupe CEMBRE ; fondée en 1986, CEMBRE Ltd. s'est progressivement développée pour atteindre une position importante.

Au tout début, les activités étaient effectuées dans un petit entrepôt de la zone industrielle de Coleshill, puis se sont poursuivies dans ce qui constitue aujourd'hui le site de Curdworth : 10.400 m² de terrain, dont 7.350 m² construits, qui appartiennent entièrement à l'entreprise. À ce jour, elle compte 117 employés*.

CEMBRE Ltd. est située dans la banlieue industrielle à l'est de Birmingham, la deuxième plus grande ville de Grande-Bretagne et le cœur des Midlands, la région hautement industrialisée de l'acier et de l'automobile, et donc à même d'offrir une production hautement qualifiée et disponible pour compléter nos activités de production .

*chiffres 09/2022





Elle se consacre principalement au marché national et, grâce à sa production, et parvient à répondre rapidement aux besoins spécifiques d'un tel marché ; grâce à sa flexibilité, elle offre également un soutien à toutes les sociétés du groupe.



TECHNOLOGIE ET INNOVATION

Les techniciens de CEMBRE conçoivent à la fois les connecteurs électriques et les outils pour leur installation, ainsi que les équipements et les machines pour leur production. Leur objectif premier consiste à produire des connecteurs électriques et des équipements qui présentent le plus haut niveau de fiabilité, commodité et sécurité, avec des techniques de production qui optimisent l'efficacité.

Dans le cadre de leur travail, ils utilisent des unités de CAO 2D/3D et des systèmes de calcul par éléments finis.

Les systèmes de CAO-FAO permettent d'optimiser la coordination entre le service technique et la production. Les essais expérimentaux des produits sont effectués dans une salle d'essai bien équipée.



Depuis 2008, d'importants investissements et des projets ciblés ont conduit CEMBRE à doter toutes ses filiales du produit ERP (Enterprise Resource Planning) SAP, leader mondial incontesté.

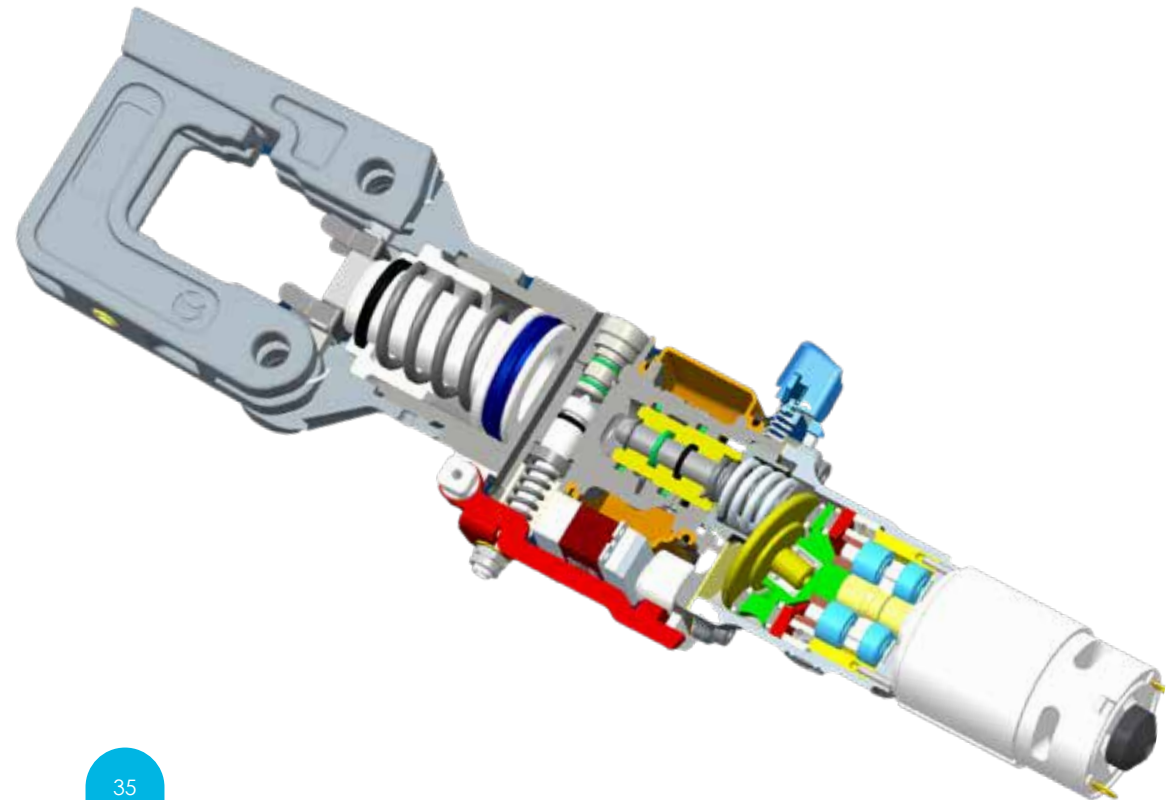
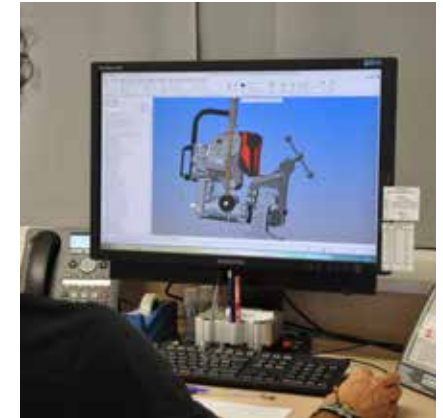
Il a été intégré aux outils d'informatique décisionnelle, de gestion de la relation client et de prévision de la production.

La forte intégration des données et leur navigabilité, combinée à une structuration rigoureuse et efficace des processus d'entreprise, constitue à la fois un objectif atteint et le point de départ d'un processus continu de mise à jour des systèmes d'information du Groupe.





Bureau technique



AU-DELÀ DE LA MATIÈRE PREMIÈRE



Pour les essais, la recherche et le contrôle, CEMBRE a toujours beaucoup investi dans ses laboratoires et sa salle des prototypes.

CEMBRE dispose de ce qui suit :

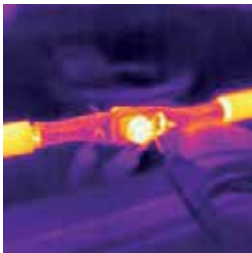
- équipements permettant de déterminer l'état physique des métaux ;
- chambre au brouillard salin pour tester le comportement à long terme des matériaux dans des conditions climatiques et environnementales agressives ;
- instruments permettant de vérifier l'épaisseur des revêtements galvaniques d'étamage, de nickelage, de cadmiage, de galvanisation, d'argentage des connecteurs ;
- système optique permettant de vérifier la forme et la taille exactes des produits ;
- équipements pour effectuer des essais de court-circuit ;
- établis pour essais de cycles thermiques afin de tester les phénomènes de vieillissement des connexions ;
- appareils pour mesurer la rigidité diélectrique des matériaux isolants ;
- machine pour tests de sécurité (UL 486A) ;
- caméra thermique infrarouge pour la vérification instantanée de l'évolution des essais de cycles thermiques ;
- établis pour essais accélérés de la résistance au rayonnement solaire ;
- établis pour essais mécaniques de traction pour connecteurs destinés à la pose souterraine ou aux lignes aériennes ;
- établis pour essais de fatigue mécanique ;
- établi pour essai de pression ;
- établis pour tester l'inflammabilité des matériaux.



Pour la réalisation des connecteurs électriques, on utilise uniquement du cuivre électrolytique d'une pureté d'au moins 99,95 % et de l'aluminium d'une pureté supérieure à 99,5 %.

Les connecteurs en cuivre sont soumis à un processus de recuit afin d'optimiser les caractéristiques structurales du métal.

sections de connecteurs sertis

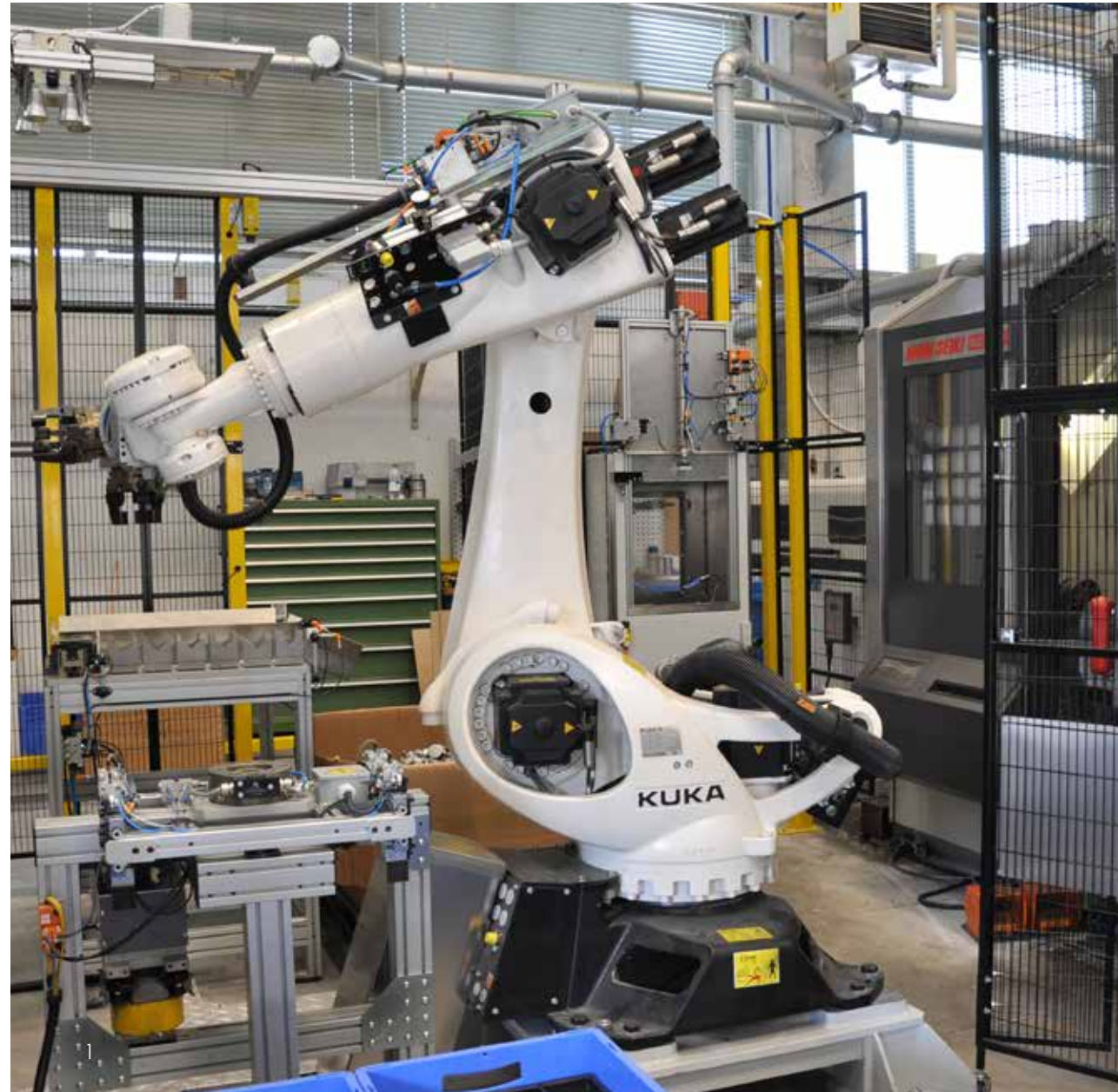


PRODUCTION

Pour la production des outils d'installation des connecteurs et de coupe des conducteurs, CEMBRE possède des fraises, tours, centres d'usinage à commande numérique ainsi que des machines pour l'électro-érosion par fil et par enfonçage qui permettent d'obtenir un niveau élevé de précision et de productivité.

Pour la production de plusieurs types de connecteurs, nous utilisons des presses automatiques alimentées par des systèmes intelligents et des transferts qui garantissent un produit hautement fiable.

CEMBRE conçoit et construit pour son compte également les équipements, les machines spécifiques nécessaires à la production de connecteurs et d'outils ; cela permet de réaliser des produits d'une grande qualité et des caractéristiques à un prix compétitif.



1. Machines à commande numérique
2. Moules sur presses à injection
3. Détails de presse-étoupes en laiton
4. Détail de produits semi-finis en acier

2



3



4





Service machines à
commande numérique



Production entièrement
numérique d'étiquettes
avec machine de
finition et découpe laser





Service machines à
commande numérique



1. Détail des connecteurs tubulaires
2. Détail de la machine à braser

1



2



3. Service montage cosses pré-isolées
4. Détail de cosses pré-isolées
5. Service montage bornes
6. Service revêtements galvaniques

3



4



5



6

1. Îlot d'usinage montage outils, basé sur une logique lean
2. Vue d'ensemble du service montage outils

1



2





3



4

- 3. Détail entrepôts verticaux des composants
- 4. Perforatrices pour le perçage de traverses
- 5. Détails d'outils hydrauliques
- 6. Boulonneuses automatiques



5



6

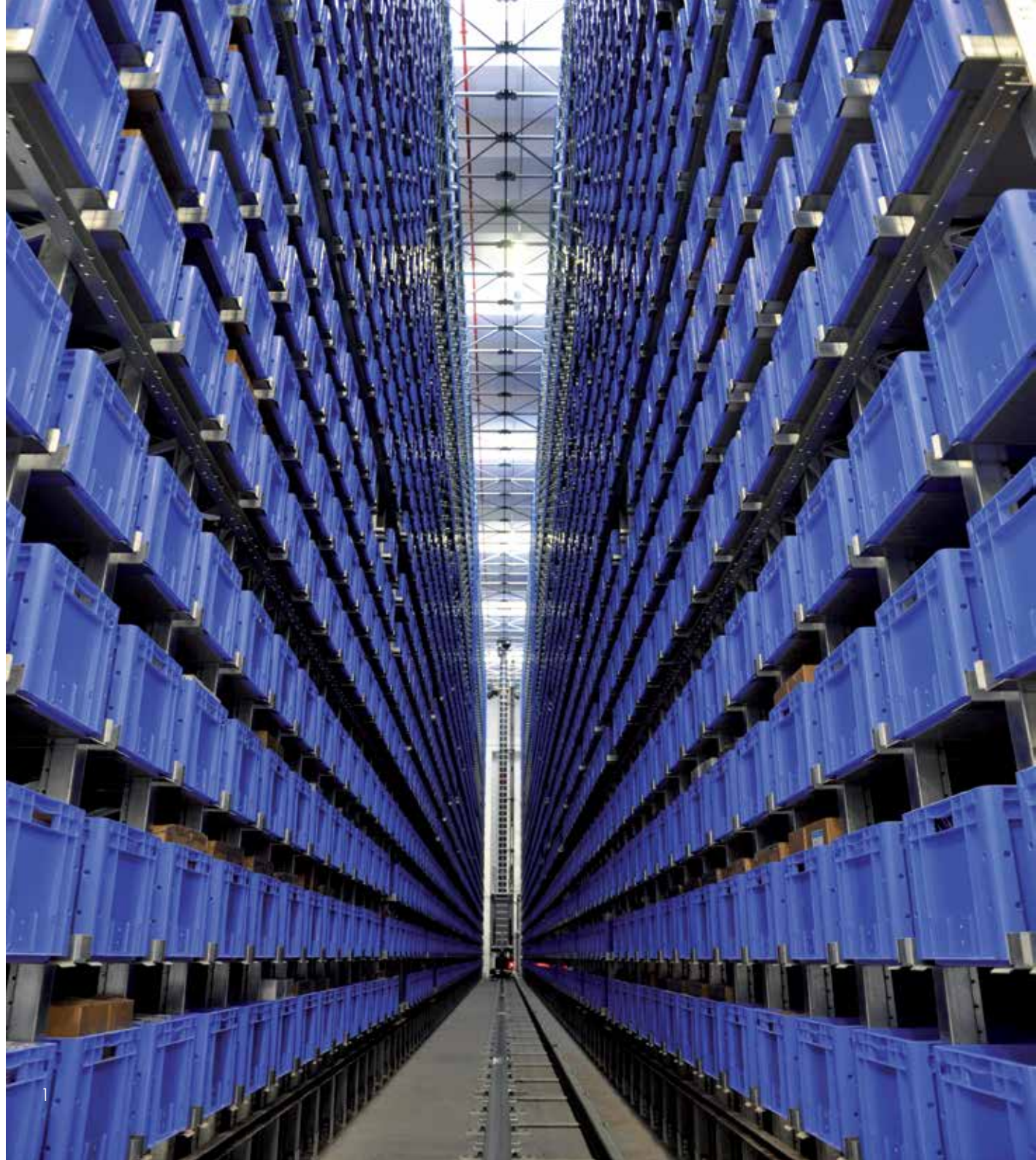
LOGISTIQUE AVANCÉE

Afin de garantir à ses clients un service de livraison efficace et rapide, CEMBRE possède un stock des produits les plus couramment utilisés, en gérant leur roulement par le biais de son « Centre de traitement des données ».

- Le nouvel entrepôt automatisé (qui a permis d'accroître l'efficacité opérationnelle et de réduire les temps de réponse aux clients) est équipé de rayonnages de 16 mètres de haut divisés en 28 niveaux et capables de stocker jusqu'à 60 000 caissettes.
- La préhension des produits est effectuée par le biais de 6 transtockeurs à double profondeur qui se déplacent à une vitesse de 5 m/s.
- La capacité de roulement à plein régime s'élève à 10.000 lignes de commandes par jour ouvré.
- Sur la base des lignes de commandes envoyées, les erreurs d'expédition au cours de l'année 2021 s'élèvent à seulement 200 pièces par millions.

Les emballeuses automatiques effectuent un conditionnement rapide et précis des différents types de connecteurs en les emballant dans des sachets ; ces derniers sont ensuite placés dans des boîtes aux dimensions modulaires qui permettent leur rangement rationnel sur les rayonnages ainsi qu'une identification rapide des articles.

Le service expédition, adjacent à l'entrepôt, regroupe tous les matériaux et choisit le conditionnement le plus approprié selon le moyen de transport choisi par le client.





2

CEMBRE est un partenaire privilégié de l'Agence des douanes en tant qu'« Opérateur économique agréé AEO » (Authorised Economic Operator - Full), le niveau le plus complet d'autorisation prévu par l'Agence, en ce qui concerne les simplifications douanières/sécurité.

Grâce à ce statut, les contrôles et procédures douaniers sont simplifiés tout en maintenant le plus haut niveau de sécurité, dans le but de protéger l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement internationale.



1. Intérieur de l'entrepôt automatisé
2. Vue d'ensemble de l'entrepôt
3. Service emballage
4. Détails séquence ensachage automatique



3



4





CEMBRE

Making the right connections



Chaque jour dans le monde
plus de 5,2 millions*
de connexions électriques
sont réalisées avec
nos connecteurs.

*au 31/12/2022



CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com



CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield,
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk



CEMBRE S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand
de Lesseps
91420 Morangis Cedex France
Ph +33 01 60 49 11 90
info@cembre.fr



CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.es



CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de



CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com

Midwest Office
1051 Perimeter Dr #470
Schaumburg, IL 60173

www.cembre.com

Site Internet



Vidéo d'entreprise



Voici CEMBRE

Cod. 6263007

