



CEMBRE

desde 1969

PERFIL EMPRESARIAL

EL SISTEMA COMPLETO PARA LA CONDUCCIÓN ELÉCTRICA	6
APLICACIONES Y PRODUCTOS	8
GRUPO CEMBRE	20
MÁS DE 50 AÑOS DE HISTORIA.....	22
CEMBRE EN LA BOLSA DESDE 1997.....	24
CEMBRE EN NÚMEROS	26
LAS CERTIFICACIONES CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SEGURIDAD	28
SOSTENIBILIDAD	29
CEMBRE S.P.A.....	30
CEMBRE LTD.	32
TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN.....	34
MÁS ALLÁ DE LA MATERIA PRIMA.....	36
LA PRODUCCIÓN	38
LOGÍSTICA AVANZADA.....	48





Esta presentación del grupo CEMBRE ha sido preparada para captar la atención de aquellos que todavía no conocen nuestro trabajo además de para que nos recuerden quienes ya nos han visitado y conocen nuestras competencias.

CEMBRE fue fundada en marzo de 1969 y, desde entonces, se dedica a la producción de conectores eléctricos y sus accesorios.

El fundador

Carlo Rosari

EL SISTEMA COMPLETO PARA LA CONDUCCIÓN ELÉCTRICA

Marcado industrial



Herramientas especiales para el sector ferroviario



Herramientas



Conectores eléctricos y prensaestopas





APLICACIONES Y PRODUCTOS

El conductor eléctrico es el eje alrededor del cual giran los productos CEMBRE, pensados como componentes de un sistema articulado de soluciones para cortar, pelar, comprimir, fijar, conectar e identificar los conductores.

Los principales sectores en los que se utilizan los productos CEMBRE son:

- industria
- sector ferroviario
- energía y electricidad

Cinco familias de productos:

- conectores eléctricos y accesorios para cables
- Herramientas hidráulicas, mecánicas y neumáticas para la preparación del cable y la instalación de conectores
- Prensaestopas y accesorios
- Productos para el sector ferroviario (conexiones para vías, taladros, tronzadoras y atornilladores)
- Productos para el mercado industrial (impresoras de transferencia térmica y material de consumo)

INDUSTRIA



SECTOR FERROVIARIO



ENERGÍA Y ELECTRICIDAD





Conectores

CEMBRE produce una gama completa de terminales, tubos terminales preaislados y cajas de bornes unipolares de apriete indirecta, que se utilizan en instalaciones civiles e industriales para la distribución de energía. También hay disponibles conectores especiales para fines específicos.



CONECTORES Y TERMINALES

En función de la aplicación, CEMBRE produce diferentes gamas de conectores:

- para ingeniería de cuadros e instalaciones, desnudos o preaislados, aptos para el uso en cables de baja tensión con secciones comprendidas entre 0,25 mm² y 1.200 mm²
- para cables de media tensión
- para derivaciones y tomas de tierra
- para líneas aéreas desnudas de cobre, aluminio, aldre y acero
- especiales, con formas y dimensiones adaptadas y aplicaciones específicas.



Herramientas

Las herramientas mecánicas, neumáticas y oledinámicas cubren todas las tareas de corte y compresión del cable eléctrico.

La "Calidad" en CEMBRE va más allá de las materias primas y los tratamientos correspondientes; incluye también el diseño, para que las herramientas garanticen la seguridad y protejan la salud de los usuarios, minimizando, por ejemplo, el ruido y las vibraciones inducidas, y aseguren la comodidad de uso gracias a la empuñadura en posición equilibrada central.

HERRAMIENTAS OLEODINÁMICAS CON BATERÍA

CEMBRE ha desarrollado con éxito una gama de herramientas oleodinámicas portátiles con batería, tanto de compresión como de corte, para poder operar sin esfuerzo incluso en espacios reducidos y sin necesidad de fuentes de alimentación.

Están equipadas con una pantalla OLED que permite visualizar los diferentes parámetros, incluida la fuerza ejercida, el estado de carga y el número de ciclos de trabajo completados.

Todas están equipadas con baterías de iones de litio de alta capacidad.



HERRAMIENTAS OLEODINÁMICAS

Se basan en el principio del gato hidráulico, se introduce a presión el aceite, que empuja con fuerza un pistón; pueden ser manuales o estar constituidos por cabezales que se acoplan a una bomba; funcionan con una presión máxima de 700 bar (equivalente a 691 atmósferas) y, aunque son de dimensiones reducidas, son capaces de ejercer fuerzas considerables.

Las herramientas manuales llevan integrado un cabezal adecuado para comprimir o cortar y están dotadas de una válvula de seguridad incorporada; algunas tienen dos velocidades de avance del pistón, con paso automático de alta a baja velocidad, que se activa cuando las matrices entran en contacto con el conector a comprimir.

La gama de estas herramientas incluye modelos capaces de ejercer fuerzas máximas de 45-60-80-100-130 kN.





Los cabezales oleodinámicos, que se conectan a las bombas a través de una manguera flexible, alimentadas a una presión máxima de 700 bar, pueden adaptarse a diferentes tamaños y formas en función de las diversas necesidades de la planta y para comprimir conectores de hasta 1.200mm².

El rango de las fuerzas máximas que son capaces de ejercer es de 45-60-80-130-230-450-520-600-1.000 kN.

Las bombas para accionar los cabezales oleodinámicos pueden funcionar a pedal, con aire comprimido o con un motor eléctrico alimentado por red o por batería y todas están dotadas de válvula de seguridad de máxima presión.



HERRAMIENTAS MECÁNICAS

Se utilizan en diferentes sectores, como la ingeniería de cuadros e instalaciones, para la puesta en funcionamiento de conectores adecuados para conductores con una sección de hasta 120mm².

Generalmente están fabricadas con aceros especiales tratados adecuadamente y requieren un mantenimiento mínimo. Las más prácticas están equipadas con un trinquete mecánico de final de carrera para el control de la compresión; pueden tener una o más huellas fijas o ajustables.



HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

Accionadas por aire comprimido, generalmente indicadas para la instalación de conectores de pequeña sección para trabajos a gran escala, se caracterizan por una gran rapidez de tiempo-ciclo.

Marcado

Confiar en CEMBRE es sinónimo de contar con un socio capaz de ofrecer asesoramiento, saber hacer práctico, experiencia, además de productos de calidad.

CEMBRE fabrica impresoras de transferencia térmica en las versiones para la impresión de consumibles, tanto en placas como en rollos, para satisfacer todas las necesidades del marcado industrial.

CEMBRE fabrica en Italia la MG4, una impresora de transferencia térmica, que puede alimentarse con una batería, lo que la hace portátil y permite su utilización cerca del cuadro eléctrico.





Prensaestopas

Para la ingeniería de cuadros e instalaciones, el catálogo de CEMBRE ofrece una amplia gama de prensaestopas y accesorios de diversos materiales plásticos, latón y acero inoxidable.





La línea incluye:

- prensaestopas y accesorios de Poliamida PA6.6
- prensaestopas y accesorios de latón niquelado
- prensaestopas ATEX para ambientes con peligro de explosión
- prensaestopas y accesorios de acero inoxidable





Herramientas especiales para el sector ferroviario

El sector ferroviario es uno de los principales usuarios de los productos CEMBRE.

Nuestra empresa ofrece productos innovadores para el mantenimiento de vías y traviesas, en particular, ha desarrollado una serie de herramientas alimentadas con batería especialmente innovadoras y sostenibles.





Para el sector ferroviario, CEMBRE propone líneas de productos específicos como:

- contactos eléctricos para la conexión a las vías y equipos para su instalación
- terminales, conectores y herramientas especiales
- taladradoras para la perforación de vías
- barrenadoras para la perforación de traviesas de madera
- tronadoras automáticas para el corte de vías
- atornilladores de impacto para el mantenimiento y la instalación de vías y estructuras ferroviarias
- herramientas para la inserción y extracción de de kit de conexión tipo AR de la vía

GRUPO CEMBRE

¡CEMBRE está siempre cerca de sus clientes!

Además de la sede de **Italia**, el Grupo cuenta con 5 filiales en el extranjero: **Reino Unido, Francia, España** y **Alemania** que, desde un punto de vista comercial y de servicio, cubren los principales mercados de Europa occidental. La filial de Edison preside el **mercado americano**.

Un equipo cualificado de empleados se ocupa también de las exportaciones al resto de mercados extranjeros.

123 personas "on the road" pertenecen al área comercial, que junto a una densa red de agentes, distribuidores e importadores, garantizan la cercanía al cliente en cualquier parte del mundo.



CEMBRE S.p.A. - Brescia, Italia



CEMBRE S.p.A. es la sede histórica del Grupo. Fundada en 1969, sigue siendo el centro técnico, productivo, logístico y administrativo encargado de todas las filiales.

CEMBRE Ltd. - Birmingham, Reino Unido



Fundada en diciembre de 1986, Cembre Ltd. ha vivido años de crecimiento continuo y hoy es una de las sedes de producción del Grupo Cembre. La oficina principal, los laboratorios y la fábrica están ubicados en Curdworth, cerca de Birmingham, pero un activo equipo de ventas está disponible para los clientes en todo el territorio del Reino Unido.

CEMBRE S.a.r.l. - París, Francia



Desde 1988, CEMBRE S.a.r.l. ha desarrollado continuamente su presencia en territorio francés. La sede francesa, con almacén y laboratorios, se encuentra en Morangis, en el área de París, mientras que los vendedores Cembre están a disposición de los clientes en Lyon, Orleans y Toulouse.

CEMBRE España S.L.U. - Madrid, España



CEMBRE España S.L.U., inició su actividad comercial en 1994 y rápidamente alcanzó una posición de éxito en el mercado nacional de conectores eléctricos y herramientas relacionadas. Madrid acoge la oficina comercial principal y el almacén, pero los vendedores de CEMBRE también están disponibles en el resto del territorio nacional.

CEMBRE GmbH - Múnich, Alemania



CEMBRE GmbH, en Múnich, fue fundada en 1997 para ofrecer a los clientes alemanes una asistencia directa y una gama completa de productos. El equipo de ventas cubre todo el territorio alemán. En 2021, IKUMA GmbH & Co. KG, situada en el área de Stuttgart, se fusionó con el Grupo CEMBRE.

CEMBRE Inc. - Edison, Estados Unidos



CEMBRE Inc. con sede en Nueva Jersey, fue fundada en marzo de 1999 y suministra una gama completa de productos adaptados al mercado estadounidense. Se encarga del asesoramiento técnico, de las ventas, del mantenimiento y de la distribución de piezas de repuesto. Además la venta y el asesoramiento también se ofrecen a los clientes a través de la presencia de empleados de CEMBRE en diferentes regiones de los Estados Unidos.

2018, CEMBRE abrió una oficina en Chicago para atender mejor esta importante área.



MÁS DE 50 AÑOS DE HISTORIA

1969

Marzo • Se funda en Brescia CEMBRE (acrónimo de Costruzioni Elettrico-Meccaniche Bresciane), para la producción de conectores eléctricos y herramientas para su instalación.

Inicia la producción de grapas de derivación, acoplamiento con plena tracción y terminales de cobre.



1971-1975

Comienza la producción de terminales y empalmes de media tensión y de la primera herramienta mecánica manual, modelo TN1, además del primer cabezal oleodinámico, modelo ECW-H.



1977

Inicio de la actividad de producción en la nueva planta de Via Serenissima.



1979-1984

Comienza la producción de terminales y empalmes de aluminio y de la primera herramienta oleodinámica de accionamiento manual HT100-U.

Además de la herramienta mecánica manual HP3 y los terminales bimetálicos.



1986

Fundación de CEMBRE Ltd. en Coleshill, Birmingham, Reino Unido.



1988

Fundación de CEMBRE S.a.r.l. en Bagneaux, París, Francia.

Inicia la producción del contacto eléctrico para vías AR60.



1992

Certificación del Sistema de Calidad de CEMBRE S.p.A. según la norma ISO 9001 para el diseño, producción, comercialización de conectores eléctricos, herramientas y asistencia posventa.

1994

Fundación de CEMBRE España SL. en Madrid, España.

Puesta en marcha de la producción del taladro para la perforación de vías LD-1P.

1997

Fundación de CEMBRE GmbH en Múnich, Alemania.

CEMBRE sale a bolsa: OPI y cotización telemática de la Bolsa Italiana.

1998

Inicia la producción de la primera herramienta oleodinámica con batería, B50.

Puesta en funcionamiento en la sede de Brescia del primer almacén automatizado.

1999

Adquisición de OELMA s.r.l., sociedad activa en la producción y comercialización de prensaestopas y material eléctrico en general.

Fundación de CEMBRE Inc. en Edison, Nueva Jersey, Estados Unidos.

Los contactos para vías CEMBRE tipo AR 60 se instalan a lo largo de todo el Eurotúnel del Canal de la Mancha y en los terminales inglés y francés.

2001

Entrada de CEMBRE en el segmento STAR del Mercado MTA de la Bolsa Italiana.

2002

Adquisición de General Marking para la producción de marcadores y productos para la señalización de cables y componentes eléctricos.

Comienzo de la producción de la impresora de transferencia térmica MARKINGenius y del consumible para marcado y de la bomba electro-oleodinámica portátil B70M-P24.

2004-2007

Comienza la producción de la unidad para la inserción y extracción de los contactos eléctricos de bloqueo del vías PCM-2P, del atornillador de impacto NR-11P, además de las herramientas con batería B15D, B54.

2008

Se hace realidad el nuevo ERP SAP en CEMBRE S.p.A. y la Certificación del Sistema de Gestión Ambiental de CEMBRE S.p.A. según la norma ISO 14001:2004.

2009

Ferrocarril de Qingzang, "El atornillador CEMBRE NR-11P es fácil y práctico de usar; puede trabajar a 5000 m de altitud, proporcionando excelentes resultados" - Agencia Ferroviaria China.



2011

Adquisición de 13.500 m² de naves y oficinas adyacentes a la sede de Brescia.

2012

Certificación del Sistema de gestión para la Salud y la Seguridad de los trabajadores de CEMBRE S.p.A. y de las Oficinas Regionales de Italia según OHSAS 18001:2007.

CEMBRE GmbH es galardonada por Deutsche Bank con el premio "Proveedor del año 2012", categoría especial "por el desarrollo de conectores adecuados para su uso en cables de nueva generación".

Puesta en funcionamiento del nuevo almacén automatizado.

2013

Lanzamiento de la tronzadora automática para vías RDS-14P y la impresora de transferencia térmica MARKINGenius MG3.

2014

Comienza la producción de la nueva generación de herramientas con batería de 18.0 V



2016

Comienza la producción del taladro eléctrico de batería ECODRILL LD-16B y de la bomba electro-oleodinámica portátil B68M-P18.



2017

Comienza la producción de la nueva generación de herramientas con batería "Bilinear" B500ND y B540ND.

2018

IKUMA GmbH & Co. KG (Weinstadt, Stuttgart) pasa a formar parte del Grupo CEMBRE.



2019

CEMBRE cumple 50 años.

2020

Rediseño del logotipo e identidad de la marca.

2021

Firma del acuerdo para la ampliación del área de producción en otros 15.000 m².

2022

Lanzamiento de la nueva impresora de transferencia térmica con batería MG4.



CEMBRE EN LA BOLSA DESDE 1997

Desde diciembre de 1997, CEMBRE cotiza en la Bolsa de Valores de Italia.

Un paso extremadamente importante en la historia de la compañía que, bajo la gestión de un equipo directivo altamente motivado, ha abierto su capital al mercado y a los inversores italianos y extranjeros, a través de la emisión de 5 millones de nuevas acciones vendidas a 3,01 € por acción.

Una decisión importante que, gracias a la aportación de nuevos recursos financieros, permite a CEMBRE acelerar su propio camino de crecimiento.

Potenciando la capacidad productiva y la red comercial en Italia y en el extranjero, CEMBRE aprovecha plenamente las oportunidades de un mercado en evolución, y consolida y refuerza su posición como principal productor italiano y entre los primeros de Europa de conectores eléctricos y herramientas relativas a su instalación.



217 patentes activas y solicitudes presentadas

822 número medio anual de empleados en el mundo

más de 2.750 t cobre / año para la producción del grupo CEMBRE en Italia e Inglaterra

más de 17.800 códigos de productos acabados vendidos cada año

5,2 million conectores vendidos de media por el Grupo CEMBRE cada día laborable

21.400 códigos en entrega rápida

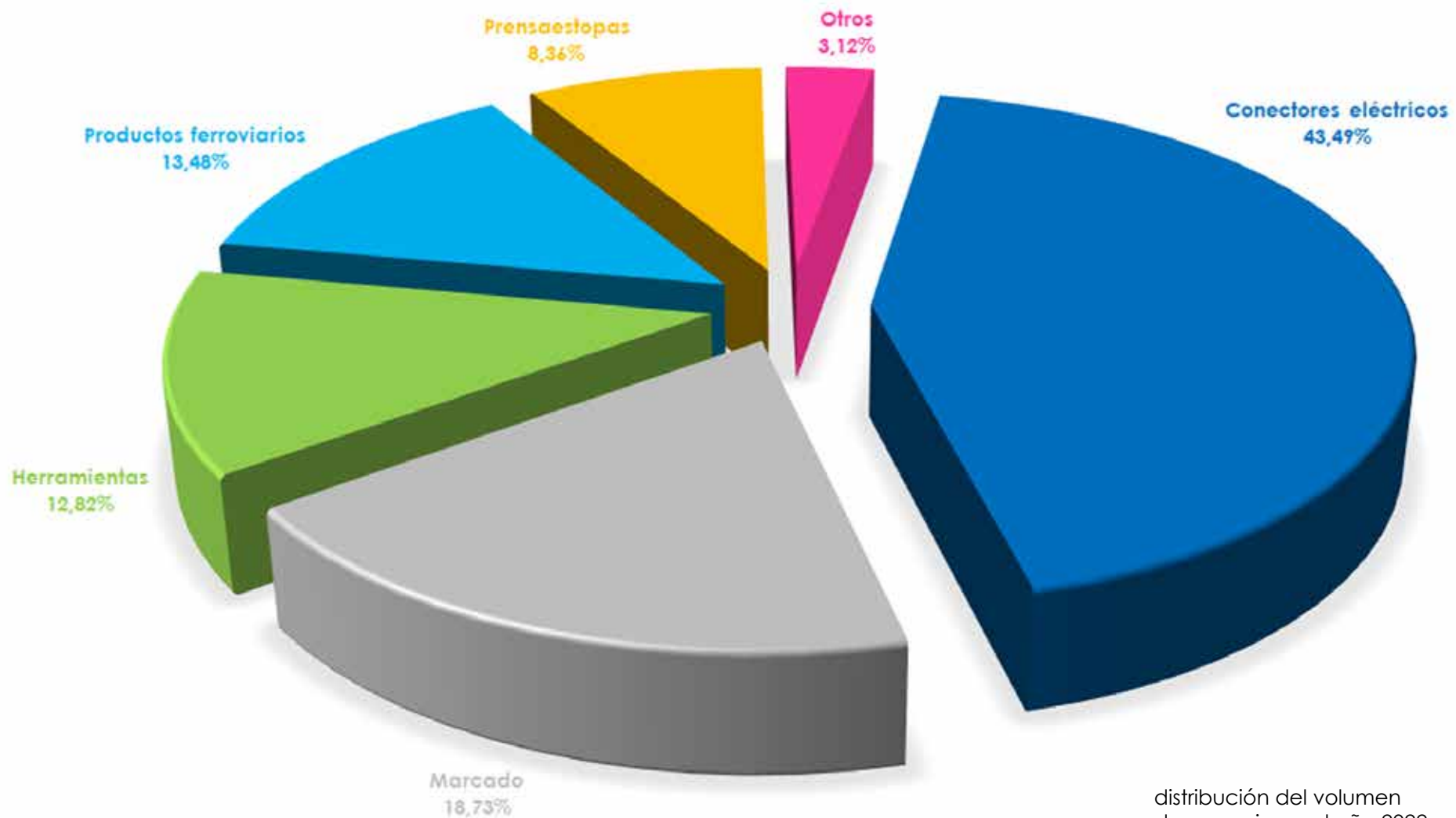
8,4% tasa media de crecimiento anual del volumen de negocio (CAGR) de 2017 a 2022

*datos a 31/12/2022



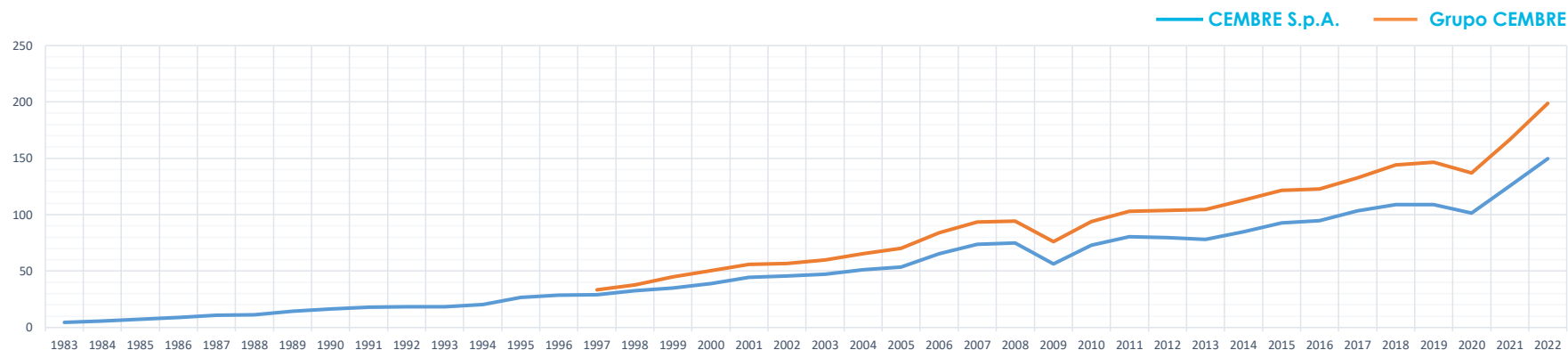
CEMBRE EN NÚMEROS

El volumen de negocio se compone de varias familias de productos:

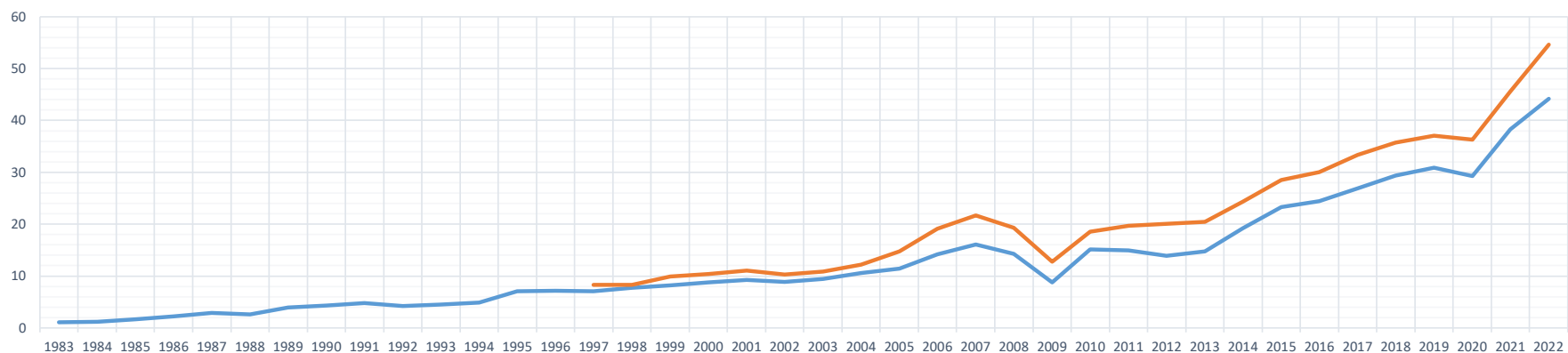


distribución del volumen
de negocio en el año 2022

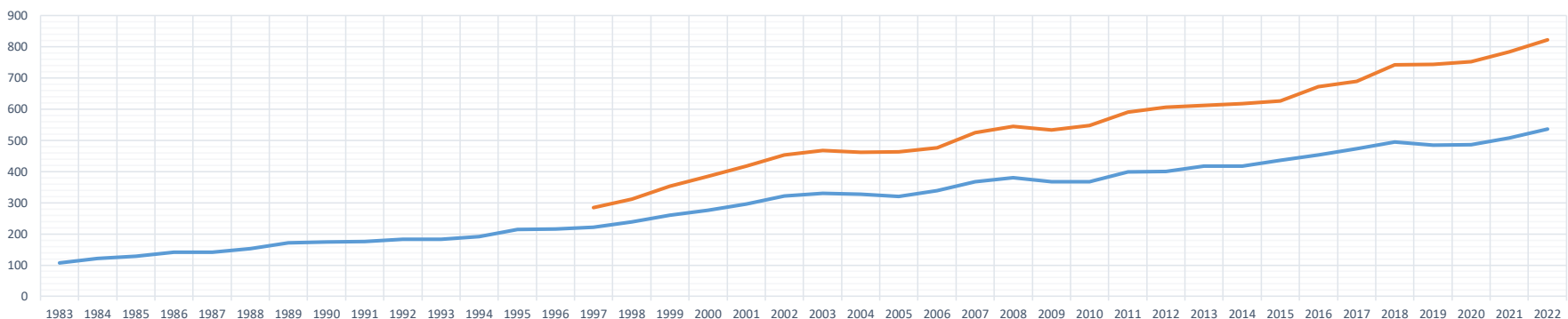
VOLUMEN DE NEGOCIO millones de €



MARGEN OPERATIVO BRUTO millones de €



PERSONAL (unidad)



	CEMBRE S.p.A.																Grupo CEMBRE																							
millones de €	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
VOLUMEN DE NEGOCIO	4,6	5,8	7,1	8,8	10,9	11,4	14,4	16,4	18	18,5	18,4	20,5	26,7	28,7	33,5	37,8	45	50,4	56	56,9	59,9	65,3	70	83,9	93,4	94,3	76	93,9	103	103,9	104,5	112,9	121,4	122,6	132,6	144,1	146,3	137,1	166,8	198,8
VOLUM. DE NEGOC. EXPORTACIONES en % del volumen de negocio	1,5	1,7	2,2	2,1	2,3	2,9	3,7	4,4	5,8	5,9	6,2	7,2	9,3	9,4	14,7	17,3	20,8	24	27,9	29,4	30,1	34	38,8	46,8	54,1	53,2	45,2	52,5	58,2	62,8	65,3	68,8	72,8	73,6	77,1	85,1	87,8	81,2	96,4	114,4
MARGEN OPERATIVO BRUTO	1,0	1,2	1,7	2,2	2,9	2,6	4,0	4,3	4,8	4,3	4,5	4,9	7,1	7,1	8,3	8,3	9,9	10,4	11,0	10,3	10,9	12,2	14,7	19,1	21,7	19,3	12,7	18,6	19,7	20,1	20,4	24,4	28,5	30,0	33,4	35,7	37,1	36,3	45,6	54,6
PERSONAL (Nº)	107	122	128	141	142	153	172	174	176	183	183	192	214	216	285	312	353	384	417	453	468	462	463	476	525	545	533	548	591	606	612	618	626	672	689	743	744	753	784	822

Cotización en bolsa ↑

LAS CERTIFICACIONES CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SEGURIDAD

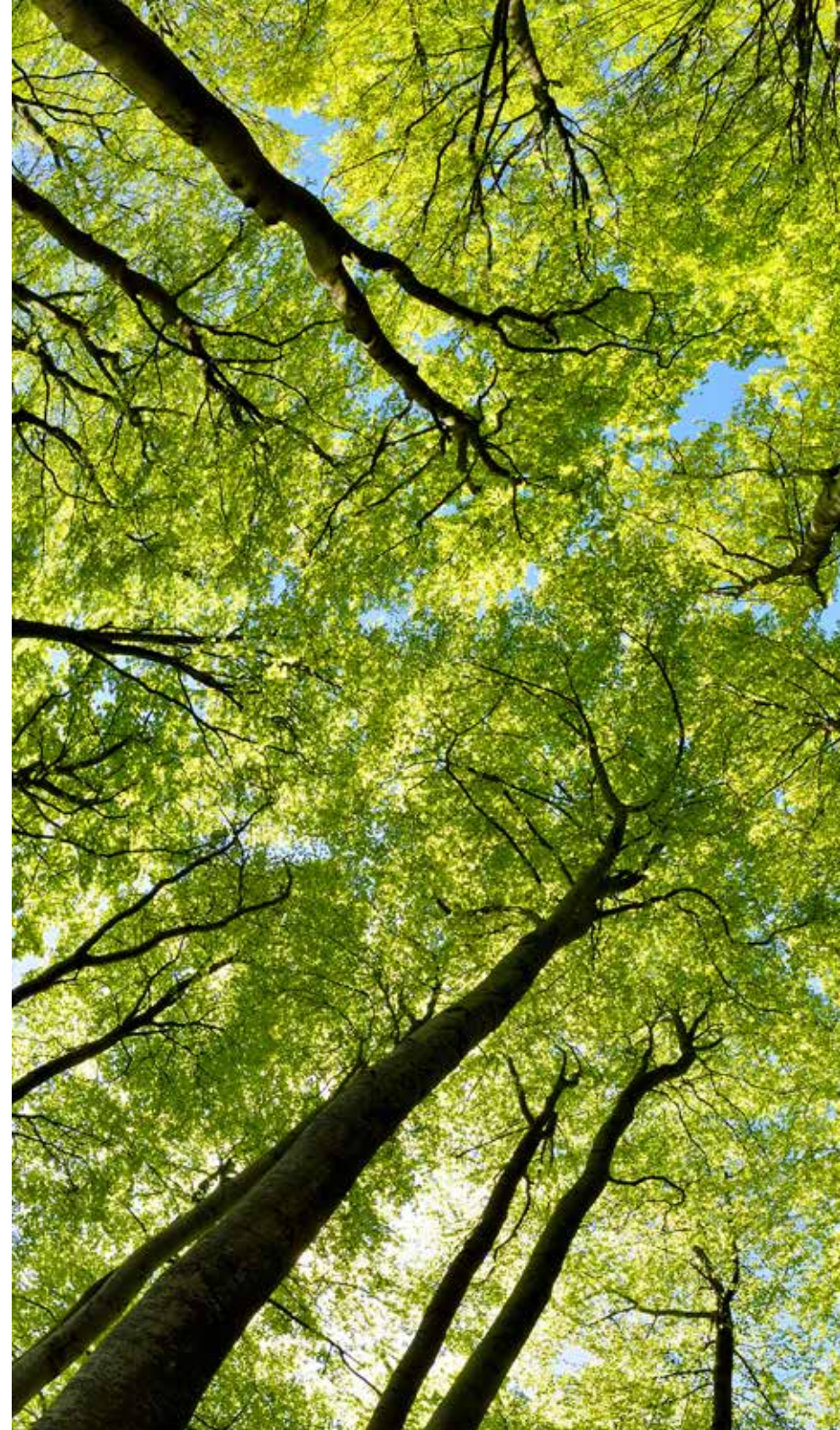
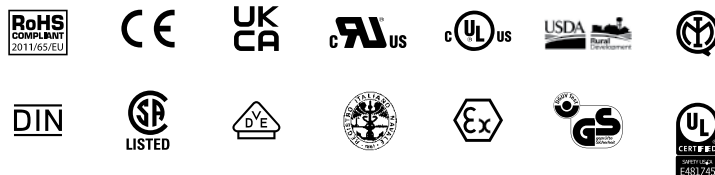
NORMA DE SISTEMA DE GESTIÓN EMPRESARIAL



La calidad, entendida como la búsqueda constante de la satisfacción del cliente, es una filosofía que CEMBRE ha adoptado desde su fundación, cuando el concepto mismo de calidad y certificación de los sistemas para su confianza eran desconocidos para la mayoría.

Pensábamos, entonces y ahora, que la calidad es una elección estratégica que debe imponerse con rigor día tras día y que debe perseguirse y mejorarse constantemente.

CERTIFICACIONES DE PRODUCTOS Y ROTULADOS



SOSTENIBILIDAD

Calidad, medio ambiente y seguridad son las piedras angulares de la filosofía de la empresa, que presta especial atención a los puntos fundamentales para la sostenibilidad.

Son muchas las iniciativas promovidas por CEMBRE para el desarrollo sostenible.

La salud y el bienestar de los trabajadores, la dignidad del trabajo, la energía limpia y el cuidado del medio ambiente, la producción responsable y el apoyo a las personas con dificultades. Son solo algunos de los objetivos a los que CEMBRE contribuye con especial atención.

25.205

Horas anuales totales de formación impartidas a los empleados

25%

Presencia femenina

200 KWp

Potencia suministrada por la instalación fotovoltaica instalada en la planta de Italia.

En 2022, CEMBRE decidió ampliar la planta fotovoltaica existente con el fin de alcanzar los 1550 kWp.

(2 GWh en total de autoconsumo)

97%

Empleados con contrato de trabajo indefinido

79%

Residuos reciclados o reutilizados


datos a 31/12/2021

CEMBRE S.P.A.

CEMBRE dispone, en su sede de Brescia, (para oficinas, establecimientos, laboratorios y servicios), de una superficie cubierta de unos 60.000 m², distribuidos en varias plantas, dentro de un área de más de 121.000 m².

Los espacios disponibles y una organización racional han hecho posible la creación de ambientes de trabajo cómodos, seguros y eficientes.





Almacén
automatizado
Envíos

Maquinaria para el
sector ferroviario
Montaje de
herramientas

Preaislamiento
y cajas de bornes

Departamento
Técnico

Prensas rápidas
Rectificado
Prototipos
Laboratorio
Control de calidad
Recepción de mercancías

Cortadoras
Prensas
Hornos

Extrusión
Embalaje
Producción de consumibles
de marcado
Producción de impresoras
MG4 y consumibles

Prensas para
impresión
plástica

Estañado

Máquinas de
control
digital

Recepción
Auditorio
Showroom
Oficinas

CEMBRE LTD.

CEMBRE Ltd. es la segunda unidad de producción europea del grupo CEMBRE; fundada en 1986, CEMBRE Ltd. ha crecido de forma constante, alcanzando una posición importante.

Su actividad comenzó en un pequeño almacén en la zona industrial de Coleshill para luego continuar en lo que hoy es la sede de Curdworth: 10.400m² de terreno de los cuales 7.350 m² fueron construidos, totalmente en propiedad.

En la actualidad, trabajan en esta sede 117 personas*.

CEMBRE Ltd. se encuentra en la periferia industrial, al este de Birmingham, segunda ciudad más importante de Reino Unido y corazón de Midlands, la región del acero y del automóvil, altamente industrializada y, por lo tanto, capaz de ofrecer disponibilidad y un producto de alta calidad como complemento a nuestras actividades productivas.

*datos a 09/2022





Se dedica principalmente al mercado nacional y, con su producción, puede satisfacer fácilmente las necesidades específicas; con su flexibilidad, también ofrece apoyo a todas las empresas del grupo.



TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

Los técnicos CEMBRE diseñan tanto los conectores eléctricos y las herramientas para su instalación como los equipos y maquinarias para la producción de los mismos. Su objetivo principal es la fabricación de conectores eléctricos y equipos de máxima fiabilidad, practicidad y seguridad con técnicas de producción que maximicen la eficiencia

En su trabajo, utilizan unidades CAD bidimensionales y tridimensionales y sistemas de cálculo de elementos finitos.

La coordinación entre el departamento técnico y el de producción se optimiza gracias a los sistemas CAD-CAM. La verificación experimental de los productos se efectúa en una sala de ensayo equipada.



Desde 2008, importantes inversiones y proyectos específicos han llevado a CEMBRE a equipar todas las filiales con el producto ERP (Enterprise Resource Planning) SAP unánimemente reconocido como líder mundial.

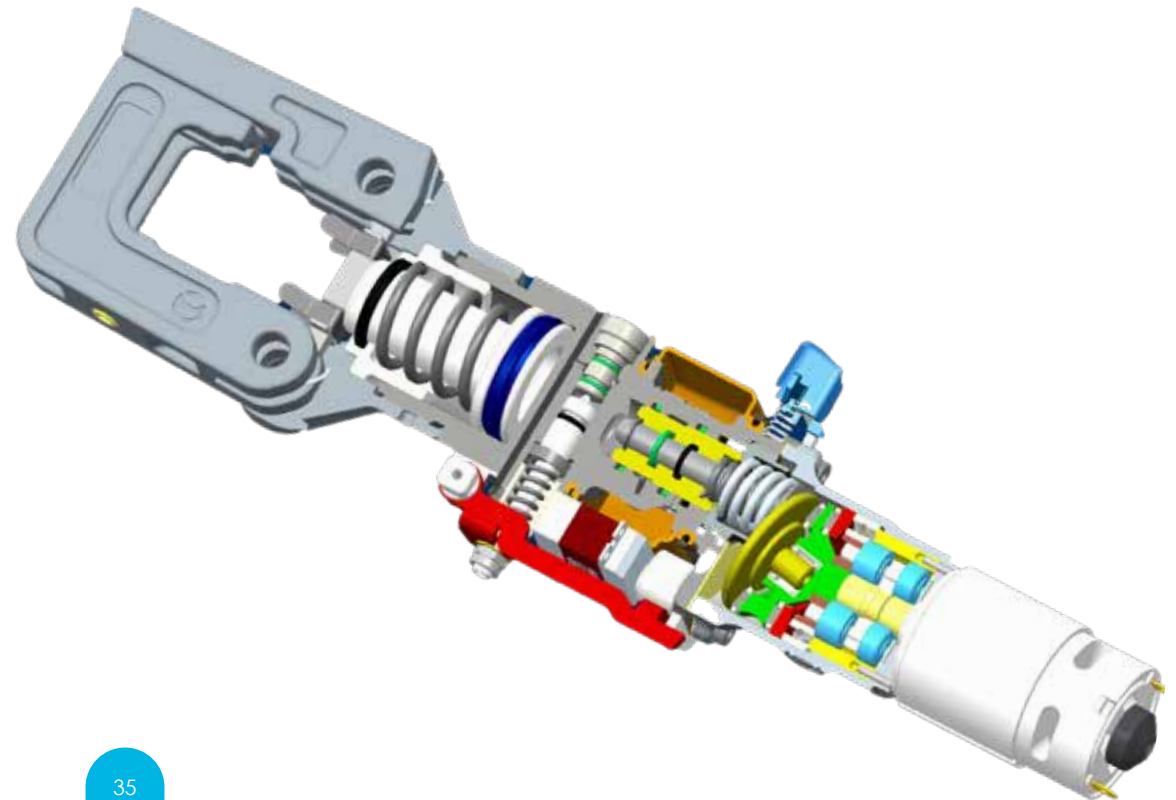
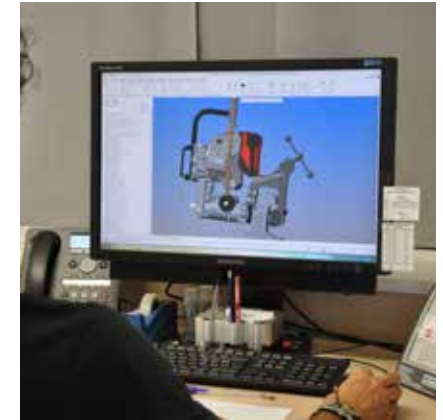
Dicho recurso se ha integrado con herramientas de Inteligencia Empresarial, Gestión de la Relación con el Cliente y de Pronóstico de Fabricación

La fuerte integración de los datos y la navegabilidad de los mismos, unida a una rigurosa y eficaz estructuración de los procesos de negocio, constituyen, al mismo tiempo, un objetivo alcanzado y el punto de partida para un constante proceso de actualización de los Sistemas Informativos del Grupo.





Departamento Técnico



MÁS ALLÁ DE LA MATERIA PRIMA



La verificación, la investigación y el control siempre han llevado a CEMBRE a realizar inversiones relevantes para sus laboratorios y la sala de prototipos.

CEMBRE dispone de:

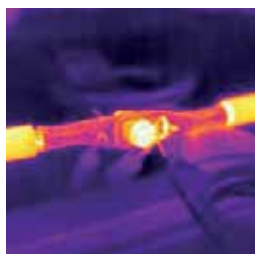
- equipos para la comprobación del estado físico de los metales;
- cámara salina para la verificación del comportamiento a lo largo del tiempo de los materiales en condiciones climáticas y ambientales agresivas;
- instrumentos de control de los espesores de los revestimientos galvánicos de estañado, niquelado, cadmiado, galvanizado y plateado de conectores;
- sistema óptico para la verificación de la forma y dimensiones exactas de los productos;
- equipos para pruebas de cortocircuitos;
- bancos de ensayo de ciclos térmicos para la verificación de los fenómenos de envejecimiento de las conexiones;
- equipos para la medición de la rigidez dieléctrica de los materiales aislantes;
- máquinas para la pruebas de seguridad (UL 486A);
- cámara térmica de infrarrojos para la verificación instantánea del progreso de los ensayos de ciclos térmicos;
- banco de ensayos acelerados de resistencia a la luz solar;
- bancos de ensayo de tracción mecánica de conectores destinados a instalaciones subterráneas o líneas aéreas;
- bancos de ensayos de fatiga mecánica;
- bancos de ensayos de presión
- bancos para la comprobación del grado de inflamabilidad de los materiales.



Para la realización de los conectores eléctricos, se utiliza únicamente cobre electrolítico con una pureza mínima del 99,95% y aluminio con una pureza superior al 99,5%.

Los conectores de cobre se someten a un proceso de recocido para optimizar las características estructurales del metal.

secciones de conectores comprimidos



LA PRODUCCIÓN

Para la producción de herramientas para la instalación de los conectores y el corte de los conductores, CEMBRE dispone de fresas, tornos, centros de trabajo de control digital y máquinas para la electroerosión por hilo y por inmersión que permiten obtener un elevado estándar de precisión y de productividad.

Para la producción de los distintos tipos de conectores, se utilizan prensas automáticas alimentadas por sistemas inteligentes y de transferencia que garantizan un producto altamente fiable.

CEMBRE también diseña y construye para su uso personal los equipos, las máquinas específicas necesarias para la producción de conectores y herramientas; esto permite fabricar productos de calidad y características elevadas a un precio competitivo.



1. Máquinas de control digital
2. Moldes en prensas por inyección
3. Detalles de prensaestopas de latón
4. Detalles de semielaborados de acero

2



3



4





Departamento de
máquinas de control digital



Producción de
etiquetas íntegramente
digital con máquinas
de acabado y corte
láser





Departamento de
máquinas de control digital



1. Detalles de conectores de tubo
2. Detalles de soldadoras

1



2



3. Departamento montaje terminales preaislados
4. Detalles de terminales preaislados
5. Departamento de montaje de bornes
6. Departamento de revestimientos galvánicos

3



4



5



6

1



2



1. Isla de trabajo montaje de herramientas basada en la lógica de Lean
2. Descripción general del departamento de montaje de herramientas



3



4

- 3. Detalles de almacenes verticales de los componentes
- 4. Taladros para perforación de traviesas
- 5. Detalles de herramientas oleodinámicas
- 6. Atornilladores



5



6

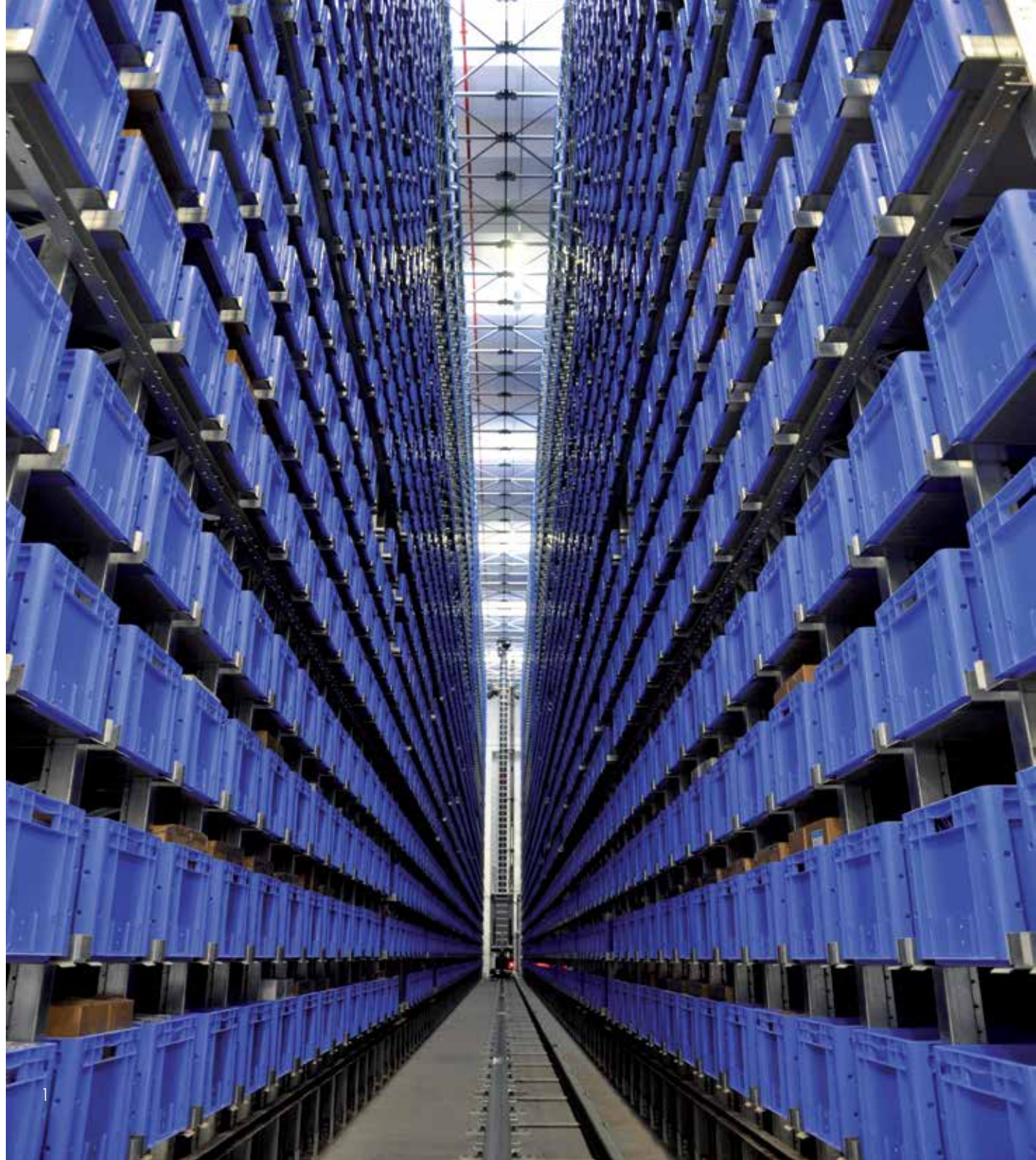
LOGÍSTICA AVANZADA

CEMBRE, con el fin de garantizar un servicio de entrega eficiente y rápido a los clientes, siempre cuenta con stock de una amplia gama de los productos de uso más frecuente, gestionando su manipulación en su propio "Centro de Procesamiento de Datos".

- El nuevo almacén automatizado cuenta con estanterías de 16 metros de altura repartidas en 28 niveles, con una capacidad total de 60.000 cajas, lo que ha permitido aumentar la eficiencia operativa y reducir los tiempos de respuesta a los clientes.
- La recogida de los productos la realizan 6 transportadores elevadores de doble profundidad, capaces de alcanzar una velocidad de 5 m/s.
- La capacidad de manipulación a pleno rendimiento es de más de 10.000 líneas de pedido por día laborable.
- Teniendo en cuenta las líneas de pedido enviadas, los errores de envío en el año 2021 fueron sólo de 200 partes por millón.

Las embaladoras automáticas proporcionan un empaquetado rápido y preciso de los diversos tipos de conectores en bolsas; después, estos se colocan en cajas de dimensiones modulares que permiten una disposición racional en los estantes y el fácil acceso a los artículos.

El departamento de envíos, adyacente al almacén, se encarga de la agrupación de todos los materiales y del embalaje más adecuado para el medio de transporte solicitado por el cliente.





2

CEMBRE es socio especial de la Agencia de Aduanas como "Operador Económico Autorizado AEOF" (Authorized Economic Operator – Full), el nivel más completo de las autorizaciones previstas por la Agencia en términos de Simplificaciones Aduaneras/Seguridad.

Gracias a este estatus, se simplifican los controles y procedimientos aduaneros, manteniendo el más alto nivel de seguridad, con el objetivo de proteger toda la cadena de suministro internacional.



1. Almacén interno automatizado
2. Vista de conjunto del almacén
3. Departamento de embalaje
4. Detalles de la secuencia de ensacado automático



3




4





CEMBRE

Making the right connections



Cada día en el mundo,
se realizan más de
5,2 millones* de conexiones
eléctricas con nuestros
conectores.

*datos a 31/12/2022



CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com



CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield,
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk



CEMBRE S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand
de Lesseps
91420 Morangis Cedex France
Ph +33 01 60 49 11 90
info@cembre.fr



CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.es



CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de



CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com

Midwest Office
1051 Perimeter Dr #470
Schaumburg, IL 60173

www.cembre.com

Sitio web



Video corporativo



Esta es Cembre

Cod. 6263008

