



CEMBRE

seit 1969

EIN UMFASSENDES SPEKTRUM FÜR DIE ELEKTRISCHE VERBINDUNG	6
ANWENDUNGEN UND PRODUKTE	8
DIE GRUPPE CEMBRE	20
EINE ERFOLGSGESCHICHTE VON ÜBER 50 JAHREN	22
CEMBRE, SEIT 1997 EIN BÖRSENNOTIERTES UNTERNEHMEN	24
DIE ZAHLEN VON CEMBRE	26
DIE ZERTIFIZIERUNGEN: QUALITÄT, UMWELT, SICHERHEIT	28
NACHHALTIGKEIT	29
CEMBRE S.P.A.	30
CEMBRE LTD.	32
TECHNOLOGIE UND INNOVATION	34
WAS NEBEN DEN ROHSTOFFEN NOCH ZÄHLT	36
DIE PRODUKTION	38
LOGISTIK DER ZUKUNFT	48



Mit dieser Präsentation möchte CEMBRE sich jenen vorstellen, die unsere Unternehmensgruppe noch nicht kennen und anderen unser Produktspektrum und unsere Leistungen in Erinnerung rufen.

CEMBRE wurde im März 1969 gegründet und engagiert sich seither in der Herstellung von elektrischem Verbindungsmaterial und entsprechendem Zubehör.

Der Unternehmensgründer

Carlo Rosari

EIN UMFASSENDES SPEKTRUM FÜR DIE ELEKTR. VERBINDUNG

Industrielle
Kennzeichnung



Sonderwerkzeuge
für die Eisenbahnbranche



Werkzeuge



Elektrische Verbindungen
und Kabelverschraubungen





ANWENDUNGEN UND PRODUKTE

Elektrische Verbinder sind der Schwerpunkt des Sortiments, um die sich alle weiteren Produkte von CEMBRE drehen. Sie wurden als Produkte eines integrierten Systems von Anwendungslösungen entwickelt zum Schneiden, Schälen, Verpressen, Befestigen, Verbinden und Kennzeichnen von Kabeln und Leitungen.

Die Produkte von CEMBRE finden vorrangig in folgenden Branchen Anwendung:

- Industrie
- Bahntechnik
- Energie und Versorgungsunternehmen

Fünf Produktfamilien:

- Elektrische Verbinder und Kabelzubehör
- Hydraulische, mechanische und pneumatische Werkzeuge für die Verarbeitung und Installation von Verbindungsmaterial auf Kabeln und Seilen
- Kabelverschraubung und Zubehör
- Produkte für die Bahntechnik Schienenkontakte, Bohrmaschinen, Schraubmaschinen, Schlagschrauber für die Instandhaltung der Gleisanlagen
- Produkte für die industrielle Kennzeichnung

INDUSTRIE



BAHNTÉCHNIK



ENERGIE UND VERSORGUNGSUNTERNEHMEN





Kabelschuhe und Verbinder

CEMBRE stellt ein umfassendes Sortiment an Kabelschuhen und Verbinder, isolierten Aderendhülsen, sowie einpoligen Klemmen mit indirekter Verschraubung für den Einsatz in Energieversorgungsanlagen von Industrie- und Zivilbauten her. Zudem bietet das Unternehmen spezielle Verbinder für Sonderanwendungen an.



KABELSCHUHE UND VERBINDER

CEMBRE stellt ein breites Sortiment an Kabelschuhen und Verbindern her, die sich für verschiedenste Einsätze eignen:

- für den Schaltschrank- und elektrischen Anlagenbau, mit und ohne Isolierung, für den Einsatz bei Niederspannungskabeln mit einem Querschnitt von 0,25 mm² bis 1.200 mm²
- für Kabel im Mittelspannungsbereich
- für Verbindungen in Erdungsanlagen
- für Freileitungen ohne Isolierung aus Kupfer, Aluminium, Aldrey und Aluminium-Stahlseilen
- für Spezialanwendungen, in individuell nach Wunsch angepassten Formen und Größen.

Werkzeuge

Die mechanischen, pneumatischen und hydraulischen Werkzeuge decken alle Anwendungen zum Schneiden und Verpressen der Kabel und Seile ab.

Bei CEMBRE geht "Qualität" über die Grundmaterialien und ihre Verarbeitung hinaus. Vielmehr umfasst die Planung auch ein Design, das die Gesundheit und Sicherheit des Anwenders gewährleistet, indem es beispielsweise Geräusche und Vibrationen, welche die Werkzeuge erzeugen, minimiert. Die perfekte Ergonomie und der Haltekomfort durch die ideale Schwerpunktverteilung bieten eine sichere Handhabung.

HYDRAULISCHE WERKZEUGE MIT AKKUANTRIEB

CEMBRE hat erfolgreich eine Reihe von tragbaren, akkubetriebenen Hydraulikwerkzeugen zum Verpressen und Schneiden entwickelt, die es ermöglichen, auf engem Raum ohne Stromquelle zu arbeiten.

Sie sind mit einem OLED-Display ausgestattet, auf dem die Anzeige verschiedener Parameter angezeigt werden kann, darunter die entwickelte Kraft, den Ladezustand des Akkus oder die Anzahl der durchgeführten Arbeitszyklen. Alle verfügen über einen Li-Ion-Akku mit hoher Kapazität.



HYDRAULISCHE WERKZEUGE

Sie basieren auf dem Prinzip eines „Hydraulikzylinders“, wobei Öl unter Druckaufbau freigesetzt wird, das ein schnelles Vorfahren des Kolben ermöglicht; sie sind als handbetriebene Werkzeuge oder als Pressköpfe für den Einsatz mit einer Pumpe erhältlich; sie arbeiten mit einem Maximaldruck von 700 bar (=691 Atmosphären Überdruck) und können trotz ihrer kompakten Größe, eine hohe Kraft entwickeln.

Die handbetriebenen Vorrichtungen bestehen aus einem integrierten Pumpenkörper mit einem Werkzeug-Zylinderkopf zum Verpressen oder Schneiden, mit einem eingebauten Überdruckventil; einige Modelle verfügen über eine Doppelkolbenhydraulik, mit einer automatischen Umschaltung von einer hohen auf eine kleinere Geschwindigkeit, sobald sie in Kontakt mit dem zu verpressenden Verbinder kommen.

Diese Reihe an Hydraulik-Werkzeugen umfasst Modelle mit einer maximalen Kraft von 45-60-80-100-130 kN.





Die hydraulischen Köpfe, werden über einen Hochdruckschlauch mit der Pumpe verbunden und mit einem Betriebsdruck von maximal 700 bar betrieben. Sie sind in verschiedenen Abmessungen und Bauformen konzipiert und für verschiedene Anforderungen, sowie für das Verpressen von Verbindungsmaterial mit Querschnitten bis zu 1.200 mm².

Die maximal erzeugte Presskraft variiert zwischen 45-60-80-130-230-450-520-600-1.000 kN.

Die über Pumpen betriebenen hydraulische Press- oder Schneidköpfe, können entweder mit einem Fußpedal, über Druckluft oder mit einem akku- oder netzbetriebenen Elektromotor betrieben werden. Alle sind mit einem Sicherheitsventil für einen Maximaldruck ausgestattet.



MECHANISCHE WERKZEUGE

Die in verschiedenen Bereichen einsetzbaren Werkzeuge für Schaltschrank- und Anlagenbau, kommen zur Installation von Verbindern für Leiter mit einem Querschnitt von bis zu 120 mm² zum Einsatz.

Die praktischsten Modelle verfügen über einen Endanschlag, die ein Öffnen, nur nach vollständigem Zusammendrücken ermöglichen; sie können über eine oder mehrere feste oder verstellbare Geometrien verfügen.



PNEUMATIKWERKZEUGE

Sie werden mit Druckluft betrieben und eignen sich in der Regel zur Installation von Verbindern mit kleinen Querschnitten bei Serienarbeiten; sie zeichnen sich durch schnelle Zykluszeiten aus.

Kennzeichnung

Die Entscheidung für CEMBRE bedeutet, auf einen kompetenten Partner zu zählen, der neben Qualitätsprodukten auch die Beratung, praktisches Know-how und Erfahrung bietet.

CEMBRE stellt Thermotransferdrucker her, die entweder Verbrauchsmaterial im Kartenformat bzw. auf Rollen bedrucken können, und alle Anforderungen der industriellen Kennzeichnung abdecken.

In Italien stellt CEMBRE den MG4 her. Einen akkubetriebenen Thermotransferdrucker, der tragbar ist und in der Nähe von Schalttafeln eingesetzt werden kann





Kabelverschraubungen

Für den Bereich Schaltschrank- und Anlagenbau bietet der CEMBRE-Katalog ein umfangreiches Sortiment an Kabelverschraubungen und Zubehör aus verschiedenen Kunststoffen, Messing und Edelstahl.





Das Sortiment umfasst:

- Kabelverschraubungen und Zubehör aus Polyamid PA6.6
- Kabelverschraubungen und Zubehör aus vernickeltem Messing
- Kabelverschraubungen für ATEX-Anforderungen für explosionsgefährdete Bereiche
- Kabelverschraubungen und Zubehör aus Edelstahl
- Dichtungen, Kupplungen und Verbindungsstücke für Rohre





Spezialmaschinen für den Gleisbau

Unser Unternehmen bietet eine Auswahl an Produkten für die Instandhaltung von Schienen und Schwellen und hat insbesondere eine Reihe innovativer und nachhaltiger akkubetriebener Maschinen entwickelt.





Für den Eisenbahnsektor bietet CEMBRE spezielle Produkte an:

- Elektrische Schienenkontakte für die elektrische Verbindung von Schienen und Gleisen inklusive der Montagewerkzeuge
- Spezielle Kabelschuhe, Verbinder und Spezialwerkzeuge
- Schienenbohrmaschinen
- Holzschwellenbohrmaschinen sowie automatische Trennschleifgeräte zum Schneiden von Schienen
- Schlagschrauber zur Instandhaltung und Montage von Schienen und Gleisen
- Maschinen für die Montage und Demontage von Schienenclips bei Sanierungen oder Gleisregulierungen.

DIE CEMBRE GRUPPE

CEMBRE ist immer für seine Kunden da!

Neben den Niederlassungen in Italien besteht die Gruppe aus 5 Auslandsniederlassungen in Großbritannien, Frankreich, Spanien und Deutschland. Damit bedient die Gruppe die wichtigsten Märkte Westeuropas in Bezug auf Vertrieb und Kundenservice. Mit der neuen Zweigstelle in Edison haben wir erstmals den amerikanischen Markt betreten.

Ein Expertenteam organisiert darüber hinaus den Export in alle Märkte der Welt.

123 Mitarbeiter im Vertrieb sind "on the road".

Sie werden durch ein umfangreiches Netz an Vertretern, Händlern und Importeuren ergänzt, die alle gemeinsam und weltweit Kundennähe garantieren.



CEMBRE S.p.A. - Brescia, Italien



CEMBRE S.p.A. ist der erste Unternehmenssitz der Gruppe. Er wurde 1969 auf den Weg gebracht und ist noch heute das Zentrum für Technik, Produktion, Logistik und Verwaltung, auf das sich alle weiteren Zweigstellen berufen.

CEMBRE Ltd. - Birmingham, Großbritannien



Gegründet 1986, ist die CEMBRE Ltd. seit Jahren kontinuierlich gewachsen und zählt heute zu einer Produktionsstätte der CEMBRE-Gruppe.

Hauptsitz, Labors und Fertigung befinden sich in Cudworth, in der Nähe von Birmingham, während ein aktives Verkaufsteam den Kunden im gesamten Gebiet Großbritanniens verteilt ist.

CEMBRE S.a.r.l. - Paris, Frankreich



Seit 1988 hat CEMBRE S.a.r.l. seine Präsenz auf dem französischen Markt stets erweitert und hat ein Lager und eine Produktionsstätte nach Morangis im Großraum von Paris verlegt, während Kunden in Lyon, Orleón und Toulouse Händler von CEMBRE zur Verfügung stehen.

CEMBRE España S.L.U. - Madrid, Spanien



CEMBRE España S.L.U., hat seine Tätigkeit 1994 begonnen und schnell Erfolge auf dem Binnenmarkt im Bereich elektrische Verbinder mit entsprechendem Zubehör erzielt. Madrid ist der Hauptsitz für Vertrieb und Lager, CEMBRE-Händler gibt es jedoch auch in Barcelona und Valencia.

CEMBRE GmbH - München, Deutschland



CEMBRE GmbH in München wurde 1997 gegründet, um die deutschen Kunden mit direktem Kundenservice und einem umfassenden Produktspektrum zu betreuen. Händler sind in ganz Deutschland zu finden.

2020 hat die IKUMA GmbH & Co. KG, mit Sitz in der Region Stuttgart, mit der CEMBRE GmbH fusioniert.

CEMBRE Inc. - Edison, Vereinigte Staaten



CEMBRE Inc. mit Sitz in New Jersey wurde im März 1999 gegründet und stellt ein umfassendes an den amerikanischen Markt angepasstes Angebot an Produkten bereit. Hier werden die technische Beratung und der Verkauf, die Wartung und der Vertrieb von Ersatzteilen angeboten, während ein Netz an Vertretern von CEMBRE, Kunden auch der Vertrieb und Service in verschiedenen Staaten der USA bereitstellt.



EINE ERFOLGSGESCHICHTE VON ÜBER 50 JAHREN

1969

In Brescia wird CEMBRE (Abkürzung für Costruzioni Elettro-Meccaniche Bresciane), für die Herstellung von elektrischen Verbindungen und Installationszubehör, gegründet.. Das junge Unternehmen beginnt seine Tätigkeit mit der Herstellung von Abzweigdosens, Stoßverbindern und Kabelschuhen aus Kupfer.



1971-1975

Es beginnt die Produktion von isolierten Kabelschuhen und Verbindern für die Mittelspannung, das erste mechanische Werkzeug Modell TN1, sowie den ersten hydraulischen Pressköpfen, Modell ECW-H.



1977

Start der neuen Produktionsstätte in Via Serenissima.



1979-1984

Produktionsstart von Kabelschuhen und Verbindern aus Aluminium sowie des ersten hydraulischen Handwerkszeugs HT100-U; zusätzlich zum mechanischen Handwerkszeug HP3, sowie Bimetall-Kabelschuhen und Klemmen.



1986

Gründung von CEMBRE Ltd. in Coleshill, Birmingham, Großbritannien.



1988

Gründung von CEMBRE S.a.r.l. in Bagneaux, Paris, Frankreich.

Produktionsstart der elektrischen Schienenkontakte für die Bahntechnik, AR60.



1992

Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems von CEMBRE S.p.A. nach ISO9001, für die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von elektrischen Verbindungen und den dazugehörigen Werkzeugen, einschließlich Kundendienst.

1994

Gründung von CEMBRE España SL in Madrid, Spanien.

Hier beginnt die Produktion der Schienenbohrvorrichtung LD-1P für Bohrungen an Eisenbahnschienen.

1997

Gründung von CEMBRE GmbH - München, Deutschland.

CEMBRE geht an die Börse, IPO und Notierung auf dem telematischen Markt, der Borsa Italiana.

1998

Produktionsstart der ersten hydraulischen Werkzeuge mit Akkuantrieb.

Inbetriebnahme des ersten automatisierten Lagers in Brescia.

1999

Übernahme von OELMA s.r.l., ein Unternehmen, das Kabelverschraubungen und elektrisches Material im Allgemeinen herstellt und vertreibt.
Gründung von CEMBRE Inc. in Edison, New Jersey, Vereinigte Staaten.

Die Schienenkontakte von CEMBRE des Typs AR 60, werden über die gesamte Länge des Eurotunnels und an den britischen und französischen Terminals installiert.

2001

Eintritt von CEMBRE in das MTA Marktsegment STAR der Borsa Italiana.

2002

Erwerb von General Marking zur Herstellung von Kabelmarkierungssystemen und Produkten für die Kennzeichnung von Kabeln und weiteren elektrischen Komponenten.

Produktionsstart des Thermo-transferdruckers MARKINGENIUS und Verbrauchsmaterials zur Kennzeichnung, sowie der tragbaren elektrohydraulischen Pumpe, B70M-P24.

2004-2007

Produktionsstart der Maschine zur Montage und Demontage von Schienenclips PCM-2P, des Schlagschraubers NR-11P sowie B54.

2008

Go-live des neuen ERP SAP bei CEMBRE S.p.A. und Zertifizierung des Managementsystems für Umwelt von CEMBRE S.p.A. gemäß ISO 14001:2004.

2009

Eisenbahn Qingzang, „Der Schrauber CEMBRE NR-11P ist leicht und praktisch in der Verwendung; er kann auf 5000 m Höhenlage arbeiten und führt optimale Ergebnisse ein“ - Chinesische Eisenbahngesellschaft.



2011

Erwerb von 13.500 m² Lager- und Produktionshallen in der Nähe des Hauptsitzes in Brescia.

2012

Zertifizierung des Managementsystems für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz von CEMBRE S.p.A. sowie der italienischen Regionalbüros nach OHSAS 18001:2007.

CEMBRE GmbH wird von der Deutschen Bahn mit dem Preis „Lieferant des Jahres 2012“ ausgezeichnet, in der Sonderkategorie „für die Entwicklung von Verbindern für Kabel der neuesten Generation“.

Das neue automatisierte Lager wird in Betrieb genommen.

2013

Markteinführung der automatischen Trennschleifgerätes für Eisenbahnschienen RDS-14P und des Thermo-transferdruckers MARKINGENIUS MG3.

2014

Produktionsstart der neuen Generation von 18,0 V Akku-Werkzeugen.



2016

Produktionsstart der ECODRILL Akku Schienenbohrmaschine LD-16B und der tragbaren, elektrohydraulischen Akkupumpe B68M-P18.

2017

Produktionsstart der neuen Werkzeug-generation mit „Bilinear“ Akkus B500ND und B540ND.



2018

IKUMA GmbH & Co. KG mit Sitz in Weinstadt, Stuttgart, wird Teil der CEMBRE Gruppe.

2019

CEMBRE feiert sein 50-jähriges Jubiläum.

2020

Überarbeitung des Unternehmenslogos und der Markenidentität.

2021

Die Vereinbarung über die Erweiterung des Produktionsbereichs um weitere 15.000 m² wird unterzeichnet.

2022

Markteinführung des neuartigen MG4 Thermo-transferdruckers über Akkubetrieb.



CEMBRE, SEIT 1997 EIN BÖRSENNOTIERTES UNTERNEHMEN

Seit Dezember 1997 ist CEMBRE bei der Borsa Italiana börsennotiert.

Ein äußerst wichtiger Schritt in der Geschichte des Unternehmens, das unter der Leitung eines hochmotivierten Managements sein Kapital für den Markt sowie italienische und ausländische Investoren, durch die Ausgabe von 5 Millionen neuer Aktien zu einem Preis von 3,01 € pro Aktie bereitstellte.

Eine wichtige Entscheidung, die es dank ihrer neuen finanziellen Mittel CEMBRE ermöglichte, ihr Wachstumstempo zu erhöhen.

Durch den Ausbau seiner Produktionskapazitäten und seines Vertriebsnetzes in Italien und darüber hinaus, kann CEMBRE die Chancen eines sich stets entwickelnden Marktes nutzen und seine Position als führender italienischer Hersteller von elektrischen Verbindungen und dem dazugehörigen Installationszubehör und seine Position, als einer der größten in Europa konsolidieren und stärken.



217

aktive und angemeldete Patente

822

jahresdurchschnittliche Anzahl an Mitarbeitern weltweit

über 2.750 t

Kupfer / Jahr für die Produktion der CEMBRE Gruppe in Italien und in England

über 17.800

hergestellte und verkaufte Artikel pro Jahr

5,2 Millionen

durchschnittlich von der CEMBRE Gruppe pro Arbeitstag verkaufte Verbinder

21.400

versandfertige Artikel

8,4 %

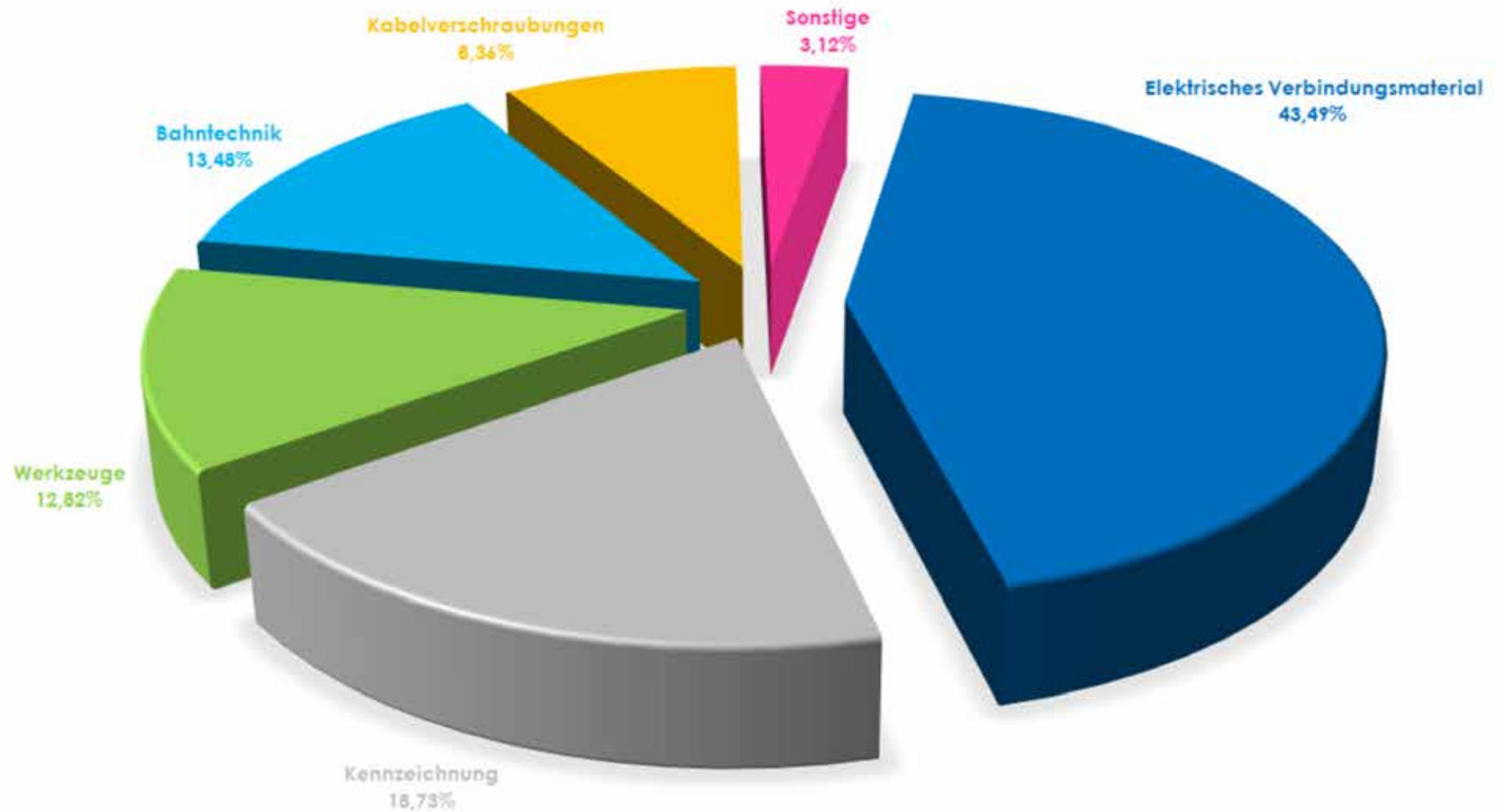
durchschnittliche Jahresumsatzsteigerung von 2017 bis 2022

Angaben von 31/12/2022



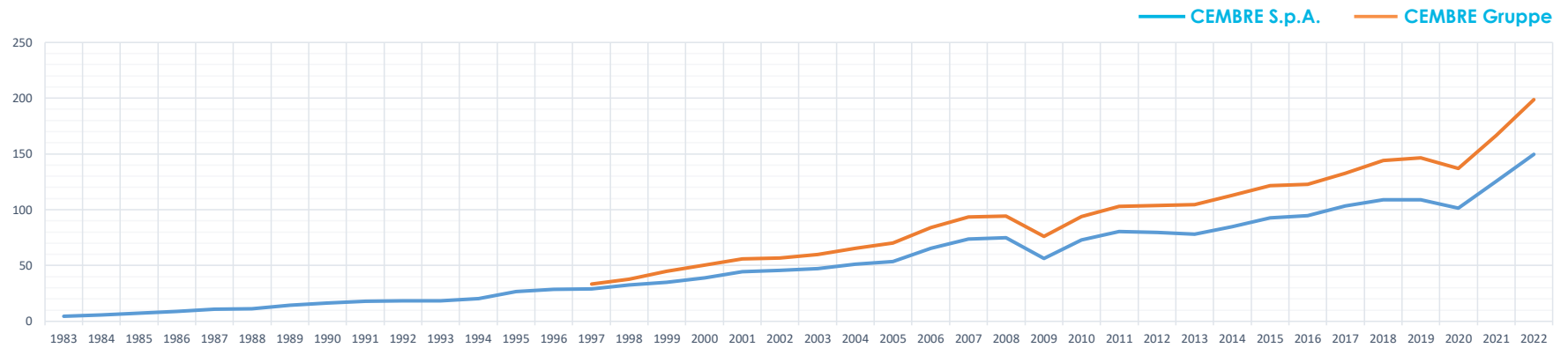
DIE ZAHLEN VON CEMBRE

Der Umsatz setzt sich aus verschiedenen Produktfamilien zusammen:

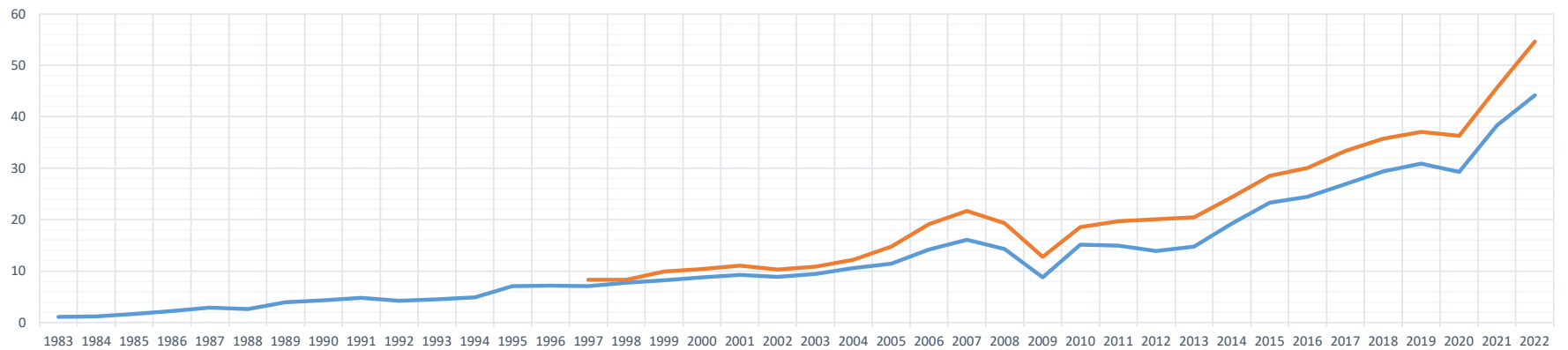


Aufteilung des Jahresumsatzes 2022

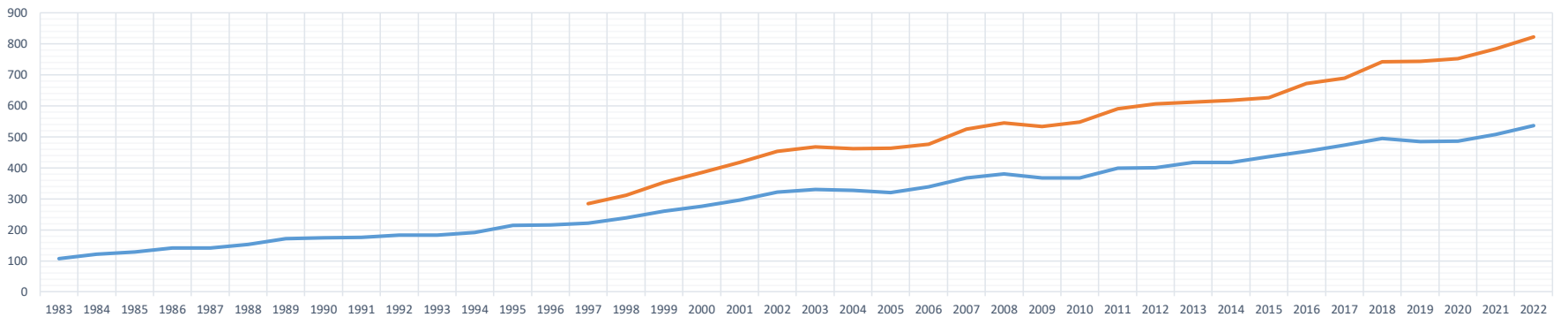
UMSATZ Millionen Euro



EBITDA Millionen Euro



PERSONAL (Anzahl)



	CEMBRE S.p. A.															CEMBRE Gruppe																								
Millionen €	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
UMSATZ	4,6	5,8	7,1	8,8	10,9	11,4	14,4	16,4	18	18,5	18,4	20,5	26,7	28,7	33,5	37,8	45	50,4	56	56,9	59,9	65,3	70	83,9	93,4	94,3	76	93,9	103	103,9	104,5	112,9	121,4	122,6	132,6	144,1	146,3	137,1	166,8	198,8
UMSATZ EXPORT	1,5	1,7	2,2	2,1	2,3	2,9	3,7	4,4	5,8	5,9	6,2	7,2	9,3	9,4	14,7	17,3	20,8	24	27,9	29,4	30,1	34	38,8	46,8	54,1	53,2	45,2	52,5	58,2	62,8	65,3	68,8	72,8	73,6	77,1	85,1	87,8	81,2	96,4	114,4
in % des Umsatzes	32	28	30	23	20	24	25,7	26,8	32	32	33,7	34,8	35	32,7	44	45,6	46,2	47,7	49,8	51,7	50,3	52,1	55,4	55,8	58	56,4	59,5	55,9	56,5	60,5	62,5	60,9	60,0	60,0	60,0	59,0	60,0	59,2	57,8	57,6
EBITDA	1,0	1,2	1,7	2,2	2,9	2,6	4,0	4,3	4,8	4,3	4,5	4,9	7,1	7,1	8,3	8,3	9,9	10,4	11,0	10,3	10,9	12,2	14,7	19,1	21,7	19,3	12,7	18,6	19,7	20,1	20,4	24,4	28,5	30,0	33,4	35,7	37,1	36,3	45,6	54,6
PERSONAL (Zahl)	107	122	128	141	142	153	172	174	176	183	183	192	214	216	285	312	353	384	417	453	468	462	463	476	525	545	533	548	591	606	612	618	626	672	689	743	744	753	784	822

DIE ZERTIFIZIERUNGEN: QUALITÄT, UMWELT, SICHERHEIT

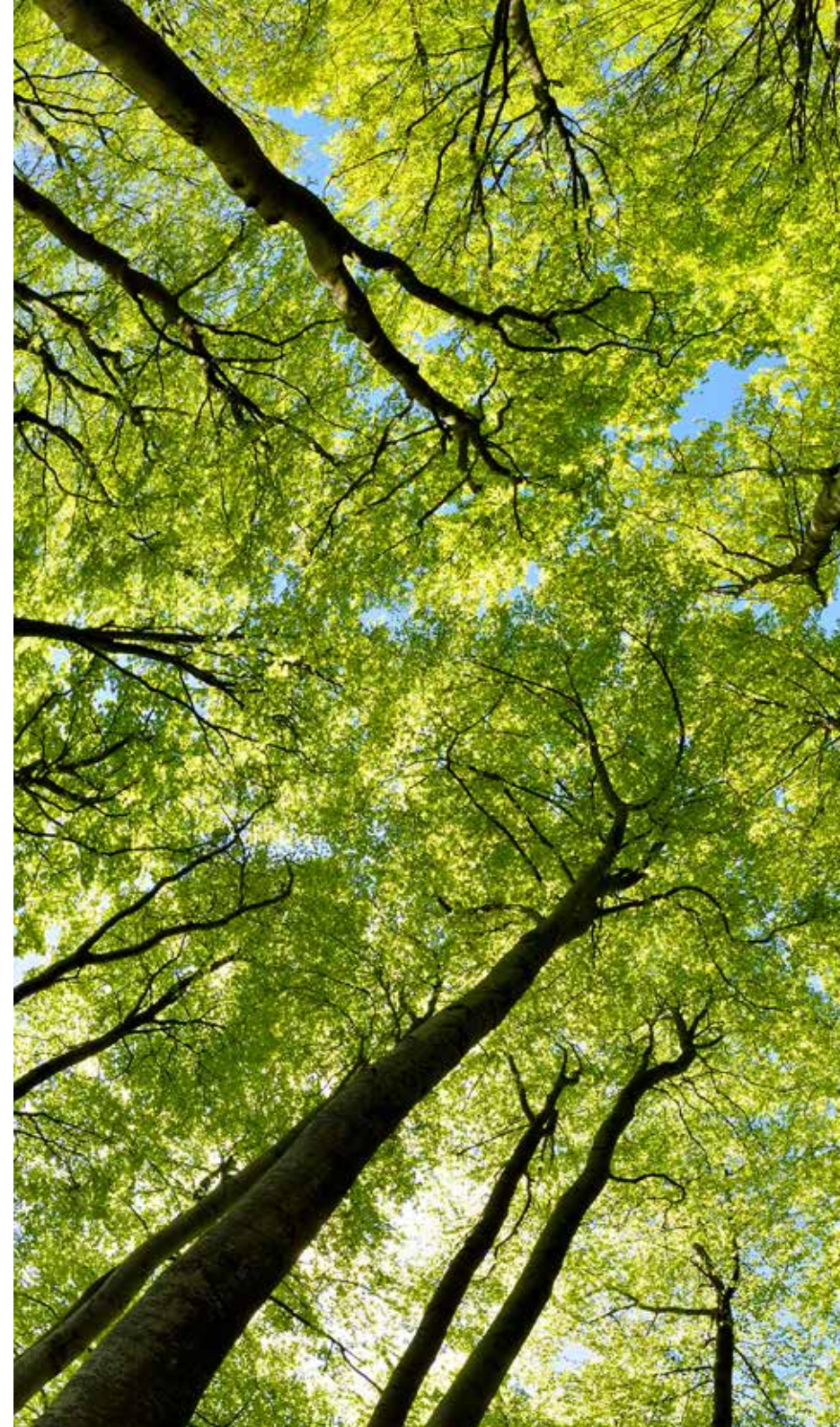
STANDARD DES QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEMS DES UNTERNEHMENS



Qualität im Sinne von ständigem Streben nach Kundenzufriedenheit ist eine Philosophie, die CEMBRE seit seiner Gründung verfolgt, zu einer Zeit, als den meisten das Konzept Qualität und die Zertifizierung von Qualitätssicherungssystemen noch unbekannt waren.

Damals wie heute ist Qualität für uns eine strategische Entscheidung, die Tag für Tag konsequent durchgesetzt und ständig verfolgt und verbessert wird.

PRODUKT- UND KENNZEICHNUNGSZERTIFIZIERUNGEN



NACHHALTIGKEIT

Qualität, Umwelt und Sicherheit sind die Eckpfeiler unserer Unternehmensphilosophie, die besonderen Wert auf die Kernthemen der Nachhaltigkeit legt.

CEMBRE hat bereits zahlreiche Initiativen für eine nachhaltige Entwicklung umgesetzt. Darunter zählen die Gesundheit und das Wohlbefinden der Mitarbeiter, die Würde und Gleichheit jedes einzelnen Mitarbeiters, saubere Energie und Umweltbewusstsein, die Unterstützung von Menschen in schwierigen Situationen: Dies sind nur einige der Ziele, die CEMBRE mit großem Engagement verfolgt.

26.205

Jährliche Schulungen von Mitarbeitern in Stunden

25%

Frauenquote

200 KWp

Energieerzeugung einer Solarstromanlage aus einer Niederlassung in Italien. Im Jahr 2022 beschloss CEMBRE, die bestehende Solarstromanlage zu erweitern, um eine Leistung von 1.550 KWp zu erreichen (insgesamt 2 GWh Eigenverbrauch)

97%

Angestellte mit einem unbefristeten Arbeitsvertrag

79%

Recyclable oder wiederverwendbare Abfälle


Angaben von 31/12/2022

CEMBRE S.P.A.

An seinem Standort in Brescia verfügt CEMBRE über eine Gesamtfläche von mehr als 121.000 m². Davon stehen über 60.000 m² für Büros, Betriebsanlagen, Labors und Verwaltung zur Verfügung.

Die zweckmäßige Nutzung des verfügbaren Raums und die praktische Organisation, haben eine komfortable sowie sichere und effiziente Arbeitsumgebung geschaffen.





Vollautomatisiertes Lager
Versand

Extrusion
Verpackung
Produktion von Verbrauchsmaterial
für Kennzeichnung
Herstellung von Druckern des Typs MG4

Formpressen für
Kunststoffteile

Maschinen für die
Eisenbahnindustrie
Werkzeugmontage

Isolierung
und Klemmen

Technisches
Büro

Verzinnen

CNC-
Maschinen

Schnellpressen
Anpassungen
Prototypen
Werkstatt
Qualitätskontrolle
Warenannahme

Schneiden
Pressen
Weichglühen

Empfang
Auditorium
Showroom
Büros

CEMBRE LTD.

CEMBRE Ltd. ist die zweite europäische Produktionsstätte der CEMBRE Gruppe.

1986 gegründet, ist CEMBRE Ltd. stets gewachsen und hat eine bedeutende Position erreicht.

Der Betrieb begann mit einem kleinen Lager im nahegelegenen Industriegebiet von Coleshill und zog später in die heutigen Räumlichkeiten von Curdworth um: das Grundstück umfasst 10.400 m², wovon 7.350 m² bebaut sind.

An diesem Standort arbeiten derzeit 117 Personen*. CEMBRE Ltd. liegt im Industriegebiet östlich von Birmingham, der zweitgrößten Stadt des Vereinigten Königreichs und im Herzen der Midlands, die für ihre Stahl- und Automobilindustrie bekannt sind und einen hohen Industrialisierungsgrad aufweisen und daher eine hochqualifizierte und hervorragende Zulieferindustrie bietet, die unsere Produktionsarbeiten ergänzen.

*Angaben von 09/2022





Die Niederlassung ist in erster Linie auf den nationalen Binnenmarkt ausgerichtet und kann durch ihre Produktionskapazitäten schnell spezifische Anforderungen erfüllen, sowie flexibel allen anderen Unternehmen der Gruppe Unterstützung bieten.



TECHNOLOGIE UND INNOVATION

Die Ingenieure von CEMBRE entwerfen sowohl die elektrischen Verbinder als auch das Zubehör zur Installation. Ihr oberstes Ziel dabei ist, die Verbinder in bester Qualität, Praktikabilität und Sicherheit, zu möglichst effizienten Kosten herzustellen.

Ihre Arbeit umfasst den Einsatz von zwei- und dreidimensionalen CAD-Programmen und Prozessorsystemen.

Die Koordination zwischen technischer Abteilung und Produktion wird über CAD-CAM Systemen optimiert. Die Produkte werden in einem voll ausgestatteten Prüfungsraum kontrolliert.



Seit 2008 hat CEMBRE mittels umfangreicher Investitionen und gezielter Projekte alle Niederlassungen einheitlich, mit dem als weltweit führend anerkannten Software SAP Enterprise Resource Planning (ERP) ausgestattet.

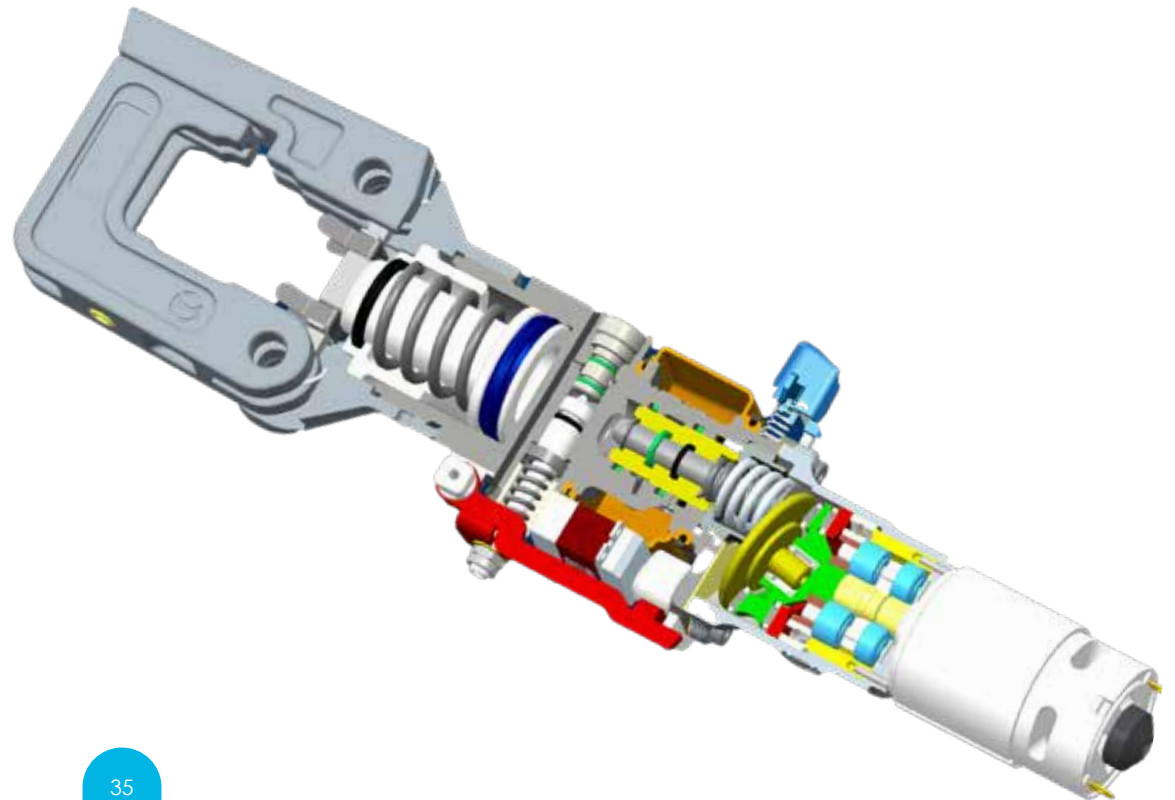
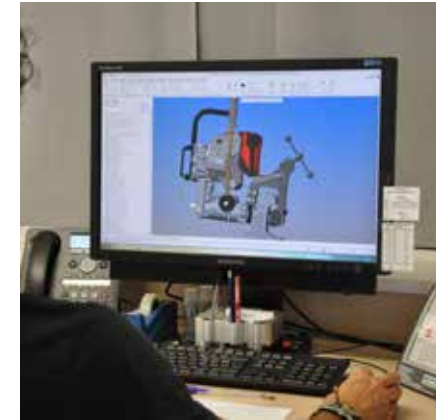
Ergänzt wurde es durch verschiedene Systeme für Business Intelligence, Customer Relationship Management und Manufacturing Forecasting.

Die umfangreiche Integration und Verfügbarkeit der Daten, verbunden mit einer konsequenten und effektiven Strukturierung der Geschäftsprozesse, stellt zugleich ein erreichtes Ziel, als auch Ansatzpunkt für eine konstante Verbesserung der Informationssysteme der Gruppe.





Technisches Büro



WAS NEBEN DEN GRUNDSTOFFEN NOCH ZÄHLT



Mikroskopisches Bild von reinem Elektrolytkupfer im geglätteten Zustand

Oberflächendetail (5x37 mm) eines Aluminiumblechs (Reinheit 99,99%)

Strangguss-Kupferscheibe

CEMBRE hat immer schon großen Wert auf Prüfung, Forschung und Kontrolle gelegt und investiert maßgeblich in seine Labors, Produktkonzipierung und Produktentwicklung.

CEMBRE besitzt:

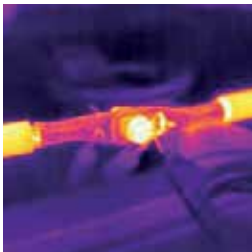
- Vorrichtungen für die Untersuchung der physikalischen Beschaffenheit der Metalle
- Salznebelkammer zur Prüfung des Materialverhaltens unter aggressiven Klima- und Umweltbedingungen;
- Instrumente zur Überprüfung der Schichtdicke von Verzinnung, Vernickelung, Kadmierung, Verzinkung und Versilberung der Verbinder;
- System zur maßlichen Überprüfung der Produkte;
- Vorrichtungen für den Kurzschluss tests;
- Prüfstände mit thermischen Zyklen für die Überprüfung der Materialermüdung der Verbindungen;
- Messgeräte zur Prüfung der Durchschlagsfestigkeit von Isoliermaterialien;
- Auszugsprüfmaschine nach UL 486A;
- Infrarot-Wärmebildkamera zur Echtzeit-Überwachung von Temperaturzyklusprüfungen;
- UV-Beständigkeitsprüfung;
- Prüfstände für Zugversuche von Verbindern für Erd- oder Freileitungen;
- Prüfstände für mechanische Ermüdung;
- Prüfstand für Druckbeständigkeit;
- Prüfung der Entflammbarkeit von Materialien.



Für die Herstellung von elektrischen Verbindern wird ausschließlich Elektrolytkupfer mit einem Kupfergehalt von mindestens 99,95 % und Aluminium mit einem Reinheitsgrad von mehr als 99,5 % verwendet.

Kupferverbinder werden einem Glühverfahren unterzogen, um ihre materialstrukturellen Eigenschaften zu optimieren.

Schliffbild einer Pressverbindung

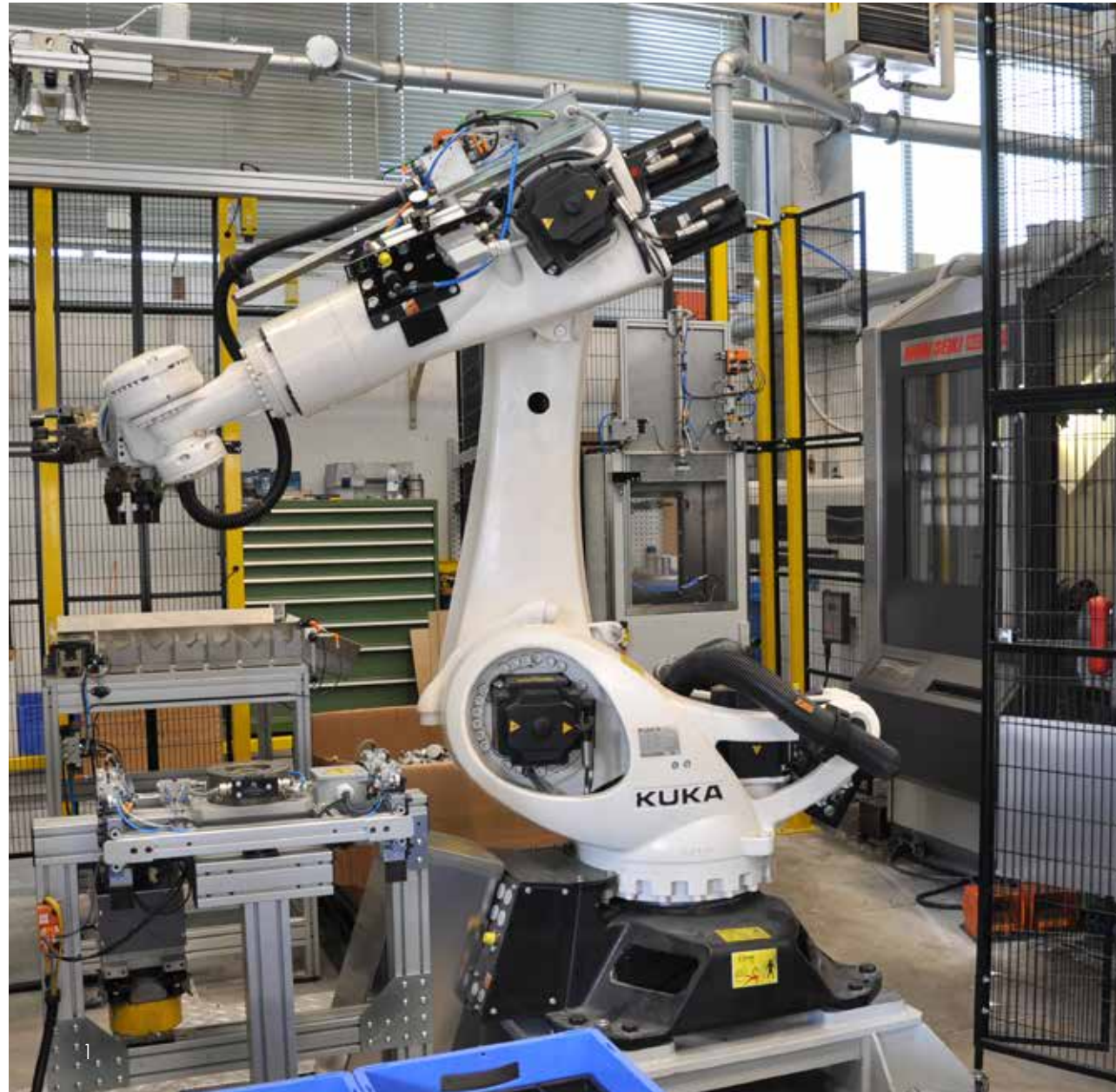


DIE PRODUKTION

Für die Herstellung von Werkzeugen und Verbindern und zum Schneiden von Leitern, verfügt CEMBRE über eigene Fräsmaschinen, Drehmaschinen, CNC-Bearbeitungszentren und Draht- und Senkerodiermaschinen, die einen hohen Standard an Präzision und Produktivität gewährleisten.

Für die Produktion der verschiedenen Verbindertypen kommen intelligente Pressautomaten und Transfersysteme zum Einsatz, die eine Herstellung äußerst zuverlässiger Produkte garantieren.

Außerdem konzipiert und baut CEMBRE auch seine Sondermaschinen, die für die Herstellung der Verbinder und des Installationszubehörs notwendig sind. Dies ermöglicht die Herstellung von Produkten höchster Qualität, zu einem wettbewerbsfähigen Preis.



1. CNC-Maschinen
2. Spritzgussmaschinen
3. Komponenten aus Messing für Kabelverschraubungen
4. Stahl-Halbzeugteile

2



3



4





Bereich für
CNC-Maschinen



Digitale Produktion
von Kennzeichnungen
mit anschließendem
Laserschneider





Bereich für
CNC-Maschinen



1. Rohrkabelschuhe
2. Lötstation für Quetschkabelschuhe

1



2



3. Herstellung von isolierten Kabelschuhen
4. Detailansicht isolierte Kabelschuhe
5. Ansicht Montage von Reihenklemmen
6. Abteilung Galvanikbeschichtung

3



4



5



6

1



2



1. Arbeitsstation für die Montage von Werkzeugen, die nach dem Lean Management Prinzip für eine effektive und effiziente Produktion
2. Abteilung Werkzeuggestaltung



3



4

- 3. Automatisch vertikales Lagersystem
- 4. Holzschwellenbohrmaschinen
- 5. Hydraulische Werkzeuge
- 6. Schlagschrauber



5



6

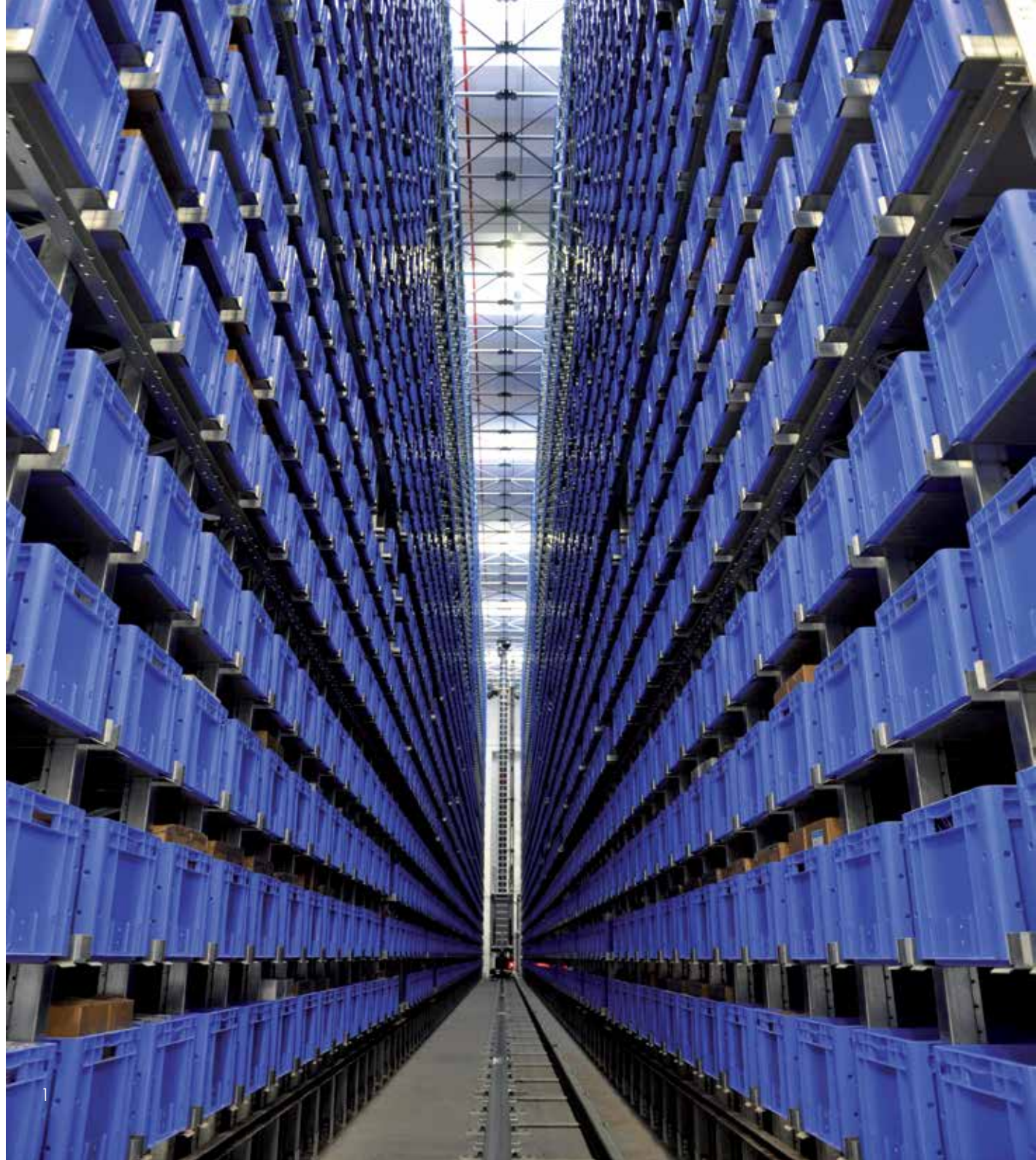
LOGISTIK DER ZUKUNFT

Um den Kunden einen effizienten und schnellen Lieferservice zu gewährleisten, hält CEMBRE ein breites Sortiment der am häufigsten verwendeten Produkte auf Lager und verwaltet die Warenbewegung mit einem eigenen „Datenverarbeitungszentrum“.

- Das neue automatisierte Lager besteht aus 16 Meter hohen Regalen, die auf 28 Ebenen verteilt sind, mit einer Gesamtkapazität von 60.000 Lagerplätzen. Dadurch konnten die operative Effizienz gesteigert und die Reaktionszeiten für Kunden verkürzt werden.
- Die Auslagerung der Produkte erfolgt durch 6 Doppel-Tiefenstapelkräne, die sich mit einer Geschwindigkeit von 5 m/s bewegen.
- Die Umschlagskapazität bei voller Auslastung beträgt über 10.000 Auftragspositionen pro Arbeitstag.
- Unter Berücksichtigung der gesendeten Bestellpositionen lagen die Versandfehler im Jahr 2021 in der Größenordnung von nur 200 Artikeln pro Million.

Automatische Verpackungsmaschinen sorgen für eine schnelle und präzise Verpackung der verschiedenen Verbindertypen in Beuteln; diese werden dann in Kartons mit modularen Abmessungen angeordnet, die eine systematische Anordnung in den Regalen ermöglichen und eine leichte Auffindbarkeit und schnelle Artikelentnahme gewährleistet.

Die an das Lager angrenzende Versandabteilung sorgt für die Zusammenstellung der Materialien und verpackt sie auf die vom Kunden gewünschte Lieferart.





1. Innenansicht Hochregallager
2. Gesamtansicht des Lagers
3. Verpackungsbereich
4. Abfolge des automatischen Verpackungsprozesses



3



2

CEMBRE ist privilegierter Partner der Zollbehörde als „Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter AEOF“ (Authorized Economic Operator – Full); es stellt die oberste Stufe der von der Agentur vorgesehenen Bewilligungen dar, in Bezug auf die Vereinfachung der Zoll- und Sicherheitsvorschriften.

Dieser Status vereinfacht im Wesentlichen Zollkontrollen und -verfahren, während gleichzeitig ein maximales Sicherheitsniveau beibehalten wird, mit dem Ziel die gesamte internationale Lieferkette zu schützen.




4





CEMBRE

Making the right connections



**Jeden Tag werden weltweit
5,2* Millionen elektrische
Verbindungen mit unseren
Produkten hergestellt.**

*Angabe von 31/12/2022



CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com



CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield,
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk



CEMBRE S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand
de Lesseps
91420 Morangis Cedex France
Ph +33 01 60 49 11 90
info@cembre.fr



CEMBRE España S.L.U.
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.es



CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de



CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com

Midwest Office
1051 Perimeter Dr #470
Schaumburg, IL 60173

www.cembre.com

Website



Unternehmensvideo



Das ist CEMBRE

Cod. 6260814



8 016692 892528