



Cembre



Certified Occupational Health & Safety Management System



Certified Environmental Management System



Certified Quality Management System

TRAPANO A BATTERIA

LD-16B

ECODRILL



SPECIFICAMENTE PROGETTATO PER APPLICAZIONI FERROVIARIE

LD-16B

ECODRILL

Basato sulla meccanica dei trapani esistenti il nuovo trapano a batteria **LD-16B** è provvisto di motore elettrico in corrente continua da 36V posizionato all'interno di un alloggiamento in materiale plastico appositamente studiato per la miglior circolazione dell'aria ai fini del raffreddamento.

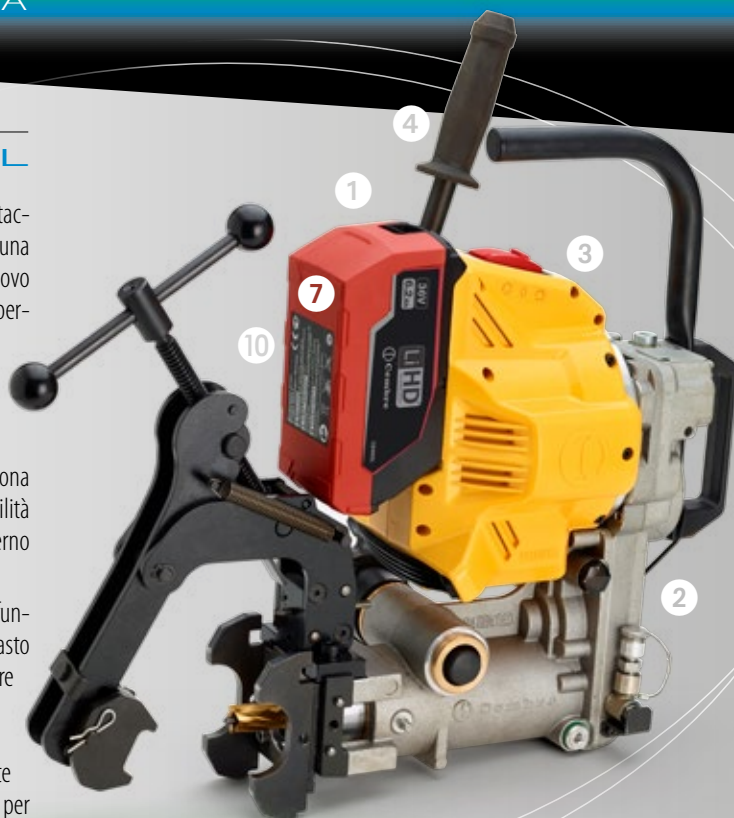
La macchina è dotata di un innovativo sistema di assistenza alla foratura, visualizzata sullo schermo LED posto nella parte superiore, che aiuta l'operatore ad ottimizzare la forza applicata durante il lavoro; ciò permette di effettuare la foratura entro parametri stabiliti in termini di tempo e qualità, in modo da risparmiare energia e sfruttare al meglio la carica della batteria, garantendo allo stesso tempo l'usura minima delle frese.

Tempo, sforzo e utensili manuali necessari alla configurazione di **LD-16B** sono notevolmente ridotti grazie alla

sua compatibilità con frese ad attacco rapido Quick o Weldon e ad una piastra frontale che ospita un nuovo Kit maschera "doppio profilo" che permette di usare la macchina su due diversi profili di rotaia mediante la semplice rotazione delle piastre laterali.

Due luci LED orientate verso la zona di foratura offrono un'ottima visibilità durante il lavoro notturno o all'interno di tunnel.

È possibile abilitare e disabilitare la funzione d'illuminazione mediante il tasto laterale di comando. L'interruttore frontale di azionamento, dotato di interblocco meccanico per evitare accensioni accidentali, consente anche l'indexaggio del mandrino per poter accedere ai grani di fissaggio durante l'operazione di cambio fresa con attacco Weldon.



1

Indipendente dall'uso di combustibili e da reti elettriche:

permette di lavorare in sicurezza ed in assenza di punti di alimentazione

2

Zero emissioni:

ideale per lavori in tunnel e sotterranei

3

Basso impatto acustico:

consente di lavorare in aree abitate, anche di notte

4

Basse vibrazioni:

a maggior tutela del sistema mano-braccio dell'operatore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 1 **Indipendente dall'uso di combustibili e da reti elettriche:** la potente batteria da 36V - 6.2 Ah permette di lavorare in sicurezza ed in assenza di punti di alimentazione elettrica
- 2 **Zero emissioni nocive:** ideale per lavori in tunnel e sotterranei
- 3 **Basso impatto acustico:** consente di lavorare in aree abitate, anche di notte
- 4 **Basse vibrazioni:** a maggior tutela del sistema mano-braccio dell'operatore
- 5 **Assistenza alla foratura:** un dispositivo luminoso suggerisce all'operatore la forza ottimale da usare
- 6 **Illuminazione della zona di lavoro mediante led:** per lavori precisi in zone poco illuminate
- 7 **Batteria incorporata:** consente di contenere dimensioni e peso
- 8 **Interruttore interbloccato:** no avviamenti accidentali
- 9 **Cambio fresa rapido:** compatibile con frese ad attacco rapido
- 10 **Ricarica rapida:** ricarica completa della batteria in 45 min



Innovazione innanzitutto, è nel nostro DNA.



ULTERIORI CARATTERISTICHE

- Indicazioni di sicurezza mediante codifica luminosa dello stato della macchina in relazione a: assorbimento max di corrente, tensione minima di batteria, errore di alimentazione, sovratemperatura della batteria e/o del motore, tempo massimo di funzionamento.
- Mandrino combinato per alloggiare sia frese con attacco Quick che Weldon.
- Design che garantisce il raffreddamento ottimale del motore.
- Interruttore multifunzione: ON-OFF con dispositivo di interblocco all'accensione e funzione "Step" per l'indexaggio del mandrino.

ASSISTENZA ALLA FORATURA INDICAZIONI SFORZO SULLA LEVA



AVVISI LUMINOSI



Montaggio delle frese frontali con attacco rapido "Quick"

Il mandrino del trapano è predisposto per ricevere le frese Cembre della serie CY provviste di attacco rapido "Quick"; l'utilizzo di frese o punte elicoidali provviste del solo attacco Weldon "tradizionale" è subordinato allo smontaggio della **spina filettata trasversale** avvitata sul mandrino.



Piano di riscontro



Spina trasversale



Introdurre la fresa nel mandrino posizionandola in modo da far coincidere il **piano di riscontro** ricavato sul codolo con la **spina trasversale** all'interno del mandrino quindi **ruotare**

in senso orario; la fresa risulterà così bloccata senza necessità di avvitare i due grani di fissaggio. Per smontare la fresa ruotarla in senso antiorario ed estrarla dal mandrino.

Montaggio delle frese frontali con attacco Weldon "tradizionale"

Avanzare il mandrino in modo da rendere accessibile la **spina trasversale**. Con chiave a brugola togliere la spina trasversale dal mandrino.



Piani di trascinamento



Mediante la leva posizionare il mandrino in modo da rendere accessibili i grani. Se necessario, inserire la batteria, premere in avanti l'interruttore di comando per generare rotazioni successive del mandrino (**funzione "indexaggio"**) e rendere visibili i grani, quindi togliere la batteria.

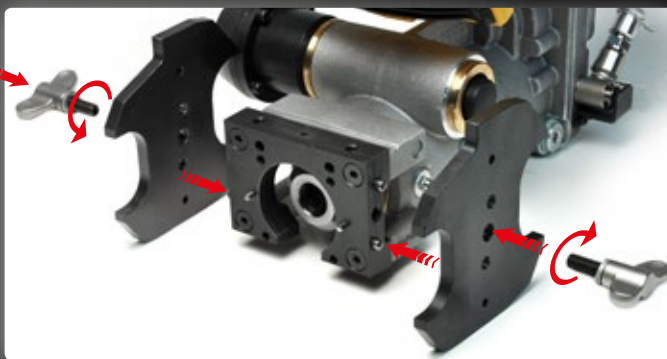
Svitare i grani e introdurre la fresa nel mandrino in modo che i **due piani di trascinamento**, ricavati sul codolo della fresa stessa, risultino in corrispondenza dei grani stessi. **Bloccare la fresa serrando a fondo i grani** mediante la chiave a brugola.



Per custodire la spina avvitare nel foro di parcheggio ricavato sul dispositivo di bloccaggio.

Montaggio dei kit inserti "doppio profilo"

I Kit inserti **KPAF** a differenza delle maschere di posizionamento sono dotati di un doppio profilo che **permette il posizionamento del trapano su due tipi di rotaie diverse semplicemente capovolgendo gli stessi**. Vengono fissati sui fianchi della piastra frontale.



Ruotare entrambi gli inserti dallo stesso lato, adatto al profilo della rotaia da forare.

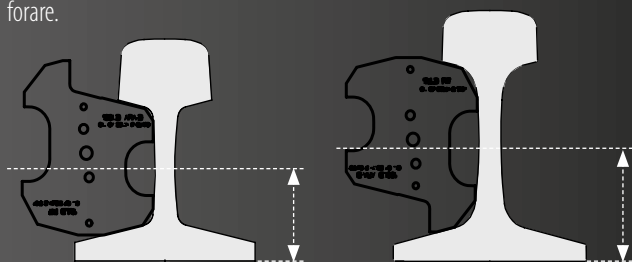
Montare gli inserti sui fianchi della piastra frontale del trapano facendo coincidere le spine con i fori corrispondenti ricavati negli inserti.

Le marcature sui due inserti devono essere rivolte dallo stesso lato.

Fissare a mano i due inserti mediante i galletti completi di rondella, inclusi nel **KIT ACCESSORI** del trapano.



Gli inserti permettono il posizionamento del trapano su **due tipi di rotaie con asse di foratura specifico**. Durante il montaggio porre attenzione affinché gli inserti siano rivolti dal lato corretto, corrispondente alla rotaia da forare.



Le marcature sui due inserti devono essere rivolte dallo stesso lato.



LD-16B

ECODRILL

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Range di foratura:**
 - Ø7 ÷ Ø13 mm (con punte elicoidali Cembre serie PE)
 - 13 ÷ Ø33 mm (con frese frontali Cembre serie CY)
- **Spessore di foratura max.:** 50 mm
- **Velocità a vuoto del mandrino:** 260 rpm
- **Peso:**
 - trapano base: 14,4 kg
 - con batteria e sistema di bloccaggio DBG-F2: 18,7 kg
- **Dimensioni (LxPxH):** 489 x 261 x 485
- **Batteria:** 36 V - 6,2 Ah Li-Ion con bargraph livello carica



Accessori forniti a corredo:

- **KIT ACCESSORI STANDARD**
- **N°2 Batterie CB 3662L**, 36 V - 6,2 Ah Li-Ion con bargraph livello carica
- **Caricabatteria ASC ULTRA EU 27265000**,
(INPUT 220-240 V / 50-60 Hz; OUTPUT 14,4-36 V DC / 6,5 A max.)
- **Sacca di tela sezionabile per il contenimento delle due batterie e del carica batteria**



Valigia in Plastica carrellata tipo VAL P24-CS (fornibile a richiesta) per il trasporto del trapano e dei suoi accessori.



36V
6.2Ah **LiHD**[®]
TECHNOLOGY

Nuova Batteria CB 3662L 36 V - 6,2 Ah Li-Ion ad alta capacità:

- La batteria è provvista di indicatori a led che consentono di conoscerne l'autonomia residua in qualsiasi momento premendo il pulsante
- Fornisce il 100% di energia tra -15 e +50 °C
- Controllo elettronico delle singole celle per evitare sovraccarica o sottocarica
- Maggior longevità e ricarica ventilata in tempi ridotti grazie alla tecnologia AIR COOLED
- Tempo rapido di carica (45 min) utilizzando il caricabatteria ASC ULTRA
- Autospegnimento temporizzato per ottimizzare il consumo d'energia



Cembre

www.cembre.it



Cembre S.p.A.

Via Serenissima, 9
25135 Brescia (Italia)
Telefono: 030 36921
Telefax: 030 3365766
E-mail: sales@cembre.it

Ufficio Vendite Nazionale

Sede Tel. 030 36921 - Fax. 030 2359431 • E-mail: Ufficio.Vendite@cembre.com

Uffici Vendite Regionali

Torino Tel. 030 36921 - Fax. 030 2359431 • E-mail: Ufficio.Torino@cembre.com
Milano Tel. 039 2103208 - Fax. 039 2148036 • E-mail: Ufficio.Milano@cembre.com
Brescia Tel. 030 36921 - Fax. 030 2359433 • E-mail: Ufficio.Brescia@cembre.com
Padova Tel. 030 36921 - Fax. 049 720488 • E-mail: Ufficio.Padova@cembre.com
Bologna Tel. 051 383474 - Fax. 051 382846 • E-mail: Ufficio.Bologna@cembre.com
Firenze Tel. 055 790711 - Fax. 055 790711 • E-mail: Ufficio.Firenze@cembre.com



16V127



8 016692 855479