

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

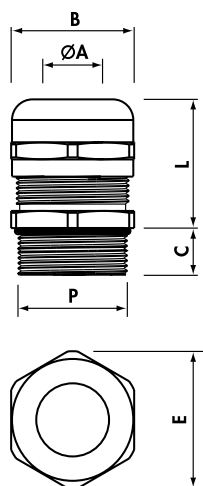
PRESSACAVI INOX AISI 303
Passo METRICO M 1,5 CEI EN 60423 CEI EN 50262


Materiale:
ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
 Guarnizione: NEOPRENE®
 Griffi di serraggio: POLIAMMIDE PA6.6
 O-Ring: NITRILE 70 sh A (compreso e già montato)
 Grado di protezione: IP 68 5 bar x 30'
 Temperatura d'impiego: da -25°C a +100°C (continua)

Acciaio Inox AISI 303	P	Foro Fissaggio (mm)	Ø A min-max (mm)	B Chiave (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Imballo standard/minimo
7900.M12	M12X1,5	12,2	3 - 7	16	18	6,5	16-20	90/30
7900.M16	M16X1,5	16,2	4,5-10	20	23	7,0	20-25	120/30
7900.M20	M20X1,5	20,5	7 -13	24	27	8,0	20-27	75/25
7900.M25	M25X1,5	25,4	10 -17	29	32	8,0	24-30	40/20
7900.M32	M32X1,5	32,5	11 -21	36	40	9,0	27-34	15
7900.M40	M40X1,5	40,5	19 -28	45	50	9,0	34-42	15
7900.M50	M50X1,5	50,5	26 -35	54	60	10,0	35-43	10
7900.M63	M63X1,5	64,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5

Passo Pg DIN 40 430

Acciaio Inox AISI 303	P	Foro Fissaggio (mm)	Ø A min-max (mm)	B Chiave (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Imballo standard/minimo
7900.07	Pg 7	12,7	3 - 7	16	18	5,0	16-20	90/30
7900.09	Pg 9	15,5	4 - 8	17	19	6,0	17-23	90/30
7900.11	Pg11	18,8	4,5-10	20	23	6,0	20-25	60/30
7900.13	Pg13,5	20,5	5 -12	22	25	6,5	20-26	90/30
7900.16	Pg16	22,6	7 -13	24	27	6,5	20-27	60/30
7900.21	Pg21	28,5	10 -17	30	33	7,0	24-30	40/20
7900.29	Pg29	37,2	17 -25	40	45	8,0	30-37	30/15
7900.36	Pg36	47,2	20 -32	50	55	8,0	38-48	10
7900.42	Pg42	54,2	28 -38	57	63	10,0	36-46	5
7900.48	Pg48	60,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5


Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

PRESSACAVI INOX AISI 316L
Passo METRICO M 1,5 CEI EN 60423 CEI EN 50262


Materiale:

ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Guarnizione: NEOPRENE®

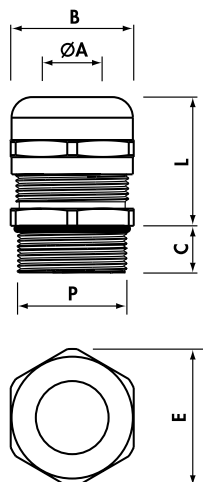
Griffe di serraggio: POLIAMMIDE PA6.6

O-Ring: NITRILE 70 sh A (compreso e già montato)

Grado di protezione: IP 68 5 bar x 30'

Temperatura d'impiego: da -25°C a +100°C (continua)

Acciaio Inox AISI 316L	P	Foro Fissaggio (mm)	Ø A min-max (mm)	B Chiave (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Imballo standard/minimo
7900A.M12	M12X1,5	12,2	3 - 7	16	18	6,5	16-20	60/20
7900A.M16	M16X1,5	16,2	4,5-10	20	23	7,0	20-25	80/20
7900A.M20	M20X1,5	20,5	7 -13	24	27	8,0	20-27	60/20
7900A.M25	M25X1,5	25,4	10 -17	29	32	8,0	24-30	30/15
7900A.M32	M32X1,5	32,5	11 -21	36	40	9,0	27-34	12
7900A.M40	M40X1,5	40,5	19 -28	45	50	9,0	34-42	10
7900A.M50	M50X1,5	50,5	26 -35	54	60	10,0	35-43	7
7900A.M63	M63X1,5	64,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5

Passo Pg DIN 40 430


Acciaio Inox AISI 316L	P	Foro Fissaggio (mm)	Ø A min-max (mm)	B Chiave (mm)	E (mm)	C (mm)	L min-max (mm)	Imballo standard/minimo
7900A.07	Pg 7	12,7	3 - 7	16	18	5,0	16-20	60/20
7900A.09	Pg 9	15,5	4 - 8	17	19	6,0	17-23	60/20
7900A.11	Pg11	18,8	4,5-10	20	23	6,0	20-25	100/20
7900A.13	Pg13,5	20,5	5 -12	22	25	6,5	20-26	100/20
7900A.16	Pg16	22,6	7 -13	24	27	6,5	20-27	40/20
7900A.21	Pg21	28,5	10 -17	30	33	7,0	24-30	60/15
7900A.29	Pg29	37,2	17 -25	40	45	8,0	30-37	20/10
7900A.36	Pg36	47,2	20 -32	50	55	8,0	38-48	7
7900A.42	Pg42	54,2	28 -38	57	63	10,0	36-46	5
7900A.48	Pg48	60,0	34 -45	67	74	15,0	40-52	5

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

**PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
 MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNi 18-9)
 MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)**

DATI CARATTERISTICI DEGLI ACCIAI UTILIZZATI NELLA REALIZZAZIONE DEI PRESSACAVO E DEI CONTRODADI CEMBRE
AISI 303
CORRISPONDENZA INDICATIVA
EN 10088/3 (Norme europee) X 8 Cr Ni S18-9

DIN (Germania) 1.4305

JIS (Giappone) SUS 303

ASTM (U.S.A.) 303

ANALISI INDICATIVA %

C	Mnmax	Pmax	Smax	Simax
0.10	2	0.045	0.15÷0.35	1

Cr	Ni	Mo	Altri elementi
17÷19	8÷10	-	N ≤ 0.11; Cu ≤ 1

DESCRIZIONE

Acciaio inossidabile austenitico, amagnetico allo stato ricotto, leggermente magnetico se lavorato a freddo. Non temprabile. Induribile mediante deformazione a freddo. Di ottima lavorabilità e resistenza al grippaggio dovuta all'aggiunta di zolfo.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona in atmosfera, in presenza di sostanze alimentari e prodotti chimici organici; limitata verso sostanze fortemente corrosive come gli acidi.

CARATTERISTICHE FISICHE

 Modulo di elasticità 200.000 [N/mm²]

Conduttività termica 15 [W/mK]

Calore specifico 500 [J/KgK]

Coefficienti di dilatazione lineare

 (20°- 200°C) 16.5 [10⁻⁶K⁻¹]

 (20°- 400°C) 17.5 [10⁻⁶K⁻¹]

 (20°- 600°C) 18.5 [10⁻⁶K⁻¹]

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE

 Carico di snervamento R_{P0.2} ≥ 190 [N/mm²]

 Carico di rottura a trazione R_m 500÷750 [N/mm²]

Allungamento A 5% ≥ 35

Durezza Brinell HB ≤ 230

AISI 316L
CORRISPONDENZA INDICATIVA
EN 10088/3 (Norme europee) X 2 Cr Ni Mo17-12-2

DIN (Germania) 1.4404

JIS (Giappone) SUS 316L

ASTM (U.S.A.) 316L

ANALISI INDICATIVA %

C	Mnmax	Pmax	Smax	Simax
0.03	2	0.045	0.015	1

Cr	Ni	Mo	Altri elementi
16.5÷18.5	10÷13	2÷2.5	N ≤ 0.11

DESCRIZIONE

Acciaio inossidabile austenitico, amagnetico allo stato ricotto, leggermente magnetico se lavorato a freddo. Non temprabile. Induribile mediante deformazione a freddo. Resistenza alla corrosione intercristallina e alla vaiolatura da cloruri. Si differenzia rispetto all'AISI 316 per il minor contenuto di carbonio.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Buona fino a 850°C in condizioni di servizio continuo. Fino a 800°C in condizioni di servizio intermittente.

CARATTERISTICHE FISICHE

 Modulo di elasticità 200.000 [N/mm²]

Conduttività termica 15 [W/mK]

Calore specifico 500 [J/KgK]

Coefficienti di dilatazione lineare

 (20°- 200°C) 16.5 [10⁻⁶K⁻¹]

 (20°- 400°C) 17.5 [10⁻⁶K⁻¹]

 (20°- 600°C) 18.5 [10⁻⁶K⁻¹]

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE

 Carico di snervamento R_{P0.2} ≥ 200 [N/mm²]

 Carico di rottura a trazione R_m 500÷700 [N/mm²]

Allungamento A 5% ≥ 40

Durezza Brinell HB ≤ 215

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

**PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
 MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
 MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)**

UTILIZZO DI PRESSACAVO IN ACCIAIO INOX IN AMBITO INDUSTRIALE

Cibo e bevande	Lavorazione di cibo generale	303 o 316L
	Latte e prodotti caseari	303 o 316L
	Produzione di vino e birra	303 o 316L
	Imbottigliamento	303 o 316L
	Panificazione	303 o 316L
Chimica	Farmaceutica	316L
	Petrochimica	316L
Marina	Trivellazione in mare	316L
	Navigazione	316L
Acqua	Trattamento dell'acqua sporca	303 o 316L
	Trattamento dell'acqua potabile	303 o 316L
	Desalinizzazione	316L
	Distribuzione	303 o 316L
Materiali	Pasta di legno	316L
	Carta	303 o 316L
	Gomma	316L
	Plastica	303 o 316L
Mineraria	Minerale	303 o 316L
	Sale	316L
	Carbone	303 o 316L

I pressacavo in acciaio inossidabile possono essere impiegati in molti ambienti industriali aggressivi; l'AISI 303 è la soluzione più comune per la maggior parte delle applicazioni in ambienti dove è prevista una corrosione media.

Applicazioni in ambienti più ostili potranno richiedere l'uso dell'AISI 316L, ma la concentrazione delle sostanze chimiche e la conseguente possibilità di attacco devono essere determinate ed esaminate attentamente.

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

Legenda

(*) E = Ebollizione C = Caldo Ta = Temperatura ambiente

(***) 1 = Eccellente 2 = Buono 3 = Scarsa resistenza 4 = Non raccomandato 5 = Mancano informazioni

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Acetaldeide CH ₃ CHO	Ta	1	1
Acetato di amile	Ta	2	2
Acetato di etile	Ta	2	2
Acetato di metile	Ta	1	1
Acetato di piombo	Ta	2	2
Acetato di rame	Ta	1	1
Acetato di sodio CH ₃ COONa	Ta	2	2
Acetilene C ₂ H ₂	+ 20	1	1
Aceto	C	2	2
Aceto (vapori)	Ta	2	2
Acetone CH ₃ COCH ₃	E	1	1
Acetica anidride	E	2	2
Acidi grassi	E	2	2
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	5-10%	+ 20	1
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	5-10%	E	2
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	20%	+ 20	1
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	50%	+ 20	1
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	80%	+ 20	1
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	80%	E	2
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	giac.	+ 20	1
Acido acetico CH ₃ CO ₂ OH	giac.	E	2
Acido acetico (vapori) CH ₃ CO ₂ OH	30%	C	2
Acido acetico (vapori) CH ₃ CO ₂ OH	100%	C	3
Acido benzoico C ₆ H ₅ CO ₂ OH	30%	+ 20	2
Acido borico H ₃ BO ₃	5%	C	2
Acido bromidrico HBr	+ 20	4	4
Acido butirrico C ₄ H ₉ O ₂	5%	+ 65	2
Acido butirrico C ₄ H ₉ O ₂	sol. acq.	E	2
Acido carbonico H ₂ CO ₃	saturo	+ 20	2
Acido cianidrico HCN	+ 20	2	2
Acido citrico C ₆ H ₈ O ₇	5%	+ 20	1
Acido citrico C ₆ H ₈ O ₇	5%	+ 65	2
Acido citrico C ₆ H ₈ O ₇	15%	E	2
Acido citrico C ₆ H ₈ O ₇	conc.	E	2
Acido cloridrico HCl	secco	+ 20	3
Acido cloridrico HCl	umido	+ 20	4
Acido cloridrico HCl	1%	+ 20	4
Acido cloridrico HCl	1%	E	4
Acido cloridrico HCl	5%	+ 20	4
Acido cloridrico HCl	5%	E	4
Acido cloridrico HCl	10%	+ 20	4
Acido cloridrico HCl	10%	E	4
Acido cloridrico HCl	25%	+ 20	4
Acido cloridrico HCl	25%	E	4
Acido cloridrico HCl	conc.	+ 20	4
Acido cloridrico HCl	conc.	E	4
Acido cloroacetico	+ 20	4	4

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo		temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Acido clorosolfonico	10%	+ 20	3	2
Acido clorosolfonico	conc.	+ 20	2	2
Acido cromico	5%	+ 20	2	2
Acido cromico	1% C.P.	E	3	2
Acido cromico	50% com.	E	4	4
Acido fenico C ₆ H ₅ OH	C.P.	E	2	2
Acido fenico C ₆ H ₅ OH		E	2	2
Acido fluoridrico HF	conc.	+ 20	4	4
Acido fluoridrico HF	conc.	+ 80	4	4
Acido fluoridrico HF	secco	+ 20	3	3
Acido fluoridrico HF	umido	+ 20	4	4
Acido fluosilicico		+ 20	4	4
Acido formico H ₂ CO ₂	5%	E	4	4
Acido formico H ₂ CO ₂	5%	+ 65	2	2
Acido formico H ₂ CO ₂	10-50%	+ 20	2	2
Acido formico H ₂ CO ₂	10-50%	E	4	4
Acido formico H ₂ CO ₂	100%	+ 20	3	3
Acido formico H ₂ CO ₂	100%	E	4	4
Acido fosforico H ₃ PO ₄	C.P. 1%	+ 20	2	2
Acido fosforico H ₃ PO ₄	5%	+ 20	2	2
Acido fosforico H ₃ PO ₄	10%	+ 20	3	2
Acido fosforico H ₃ PO ₄	10%	E	4	3
Acido fosforico H ₃ PO ₄	25%	E	4	3
Acido fosforico H ₃ PO ₄	45%	+ 20	4	2
Acido fosforico H ₃ PO ₄	45%	E	4	3
Acido fosforico H ₃ PO ₄	85%	+ 20	4	2
Acido fosforico H ₃ PO ₄	85%	E	4	4
Acido italico		Ta	2	2
Acido linoleico		Ta	1	1
Acido maleico		Ta	2	2
Acido malico C ₄ H ₆	conc.	+20	2	2
Acido malico C ₄ H ₆		C	2	2
Acido misto - Acqua regia (HCl - HNO ₃)		+20	4	4
Acido misto - Acqua regia (HCl - HNO ₃)		-95	4	4
Acido muriatico		+20	4	3
Acido 58% solforico	40% nitrico	+20	2	2
Acido 58% solforico	40% nitrico	+110	4	4
Acido 70% solforico	10% nitrico	+20	3	3
Acido 70% solforico	10% nitrico	+110	4	4
Acido 1% solforico	99% nitrico	+20	2	2
Acido 1% solforico	99% nitrico	+110	3	3
Acido 10% solforico	90% nitrico	+20	2	2
Acido 10% solforico	90% nitrico	+110	3	3
Acido 15% solforico	5% nitrico	+20	2	2
Acido 15% solforico	5% nitrico	+110	3	3
Acido 30% solforico	5% nitrico	+20	2	2
Acido 30% solforico	5% nitrico	+110	3	3
Acido 53% solforico	45% nitrico	+20	2	2
Acido 53% solforico	45% nitrico	+110	3	3
Acido nitrico HNO ₃	1%	+20	1	1
Acido nitrico HNO ₃	1%	C	2	2
Acido nitrico HNO ₃	5%	+20	1	1
Acido nitrico HNO ₃	10%	+20	1	1
Acido nitrico HNO ₃	10%	E	2	3
Acido nitrico HNO ₃	20%	+20	1	1
Acido nitrico HNO ₃	50%	+20	1	1

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Acido nitrico HNO ₃	50%	E	2
Acido nitrico HNO ₃	65%	E	2
Acido nitrico HNO ₃	85%	+20	2
Acido nitrico HNO ₃	85%	C	2
Acido nitrico HNO ₃	conc.	+20	2
Acido nitrico HNO ₃	conc.	E	3
Acido nitrico HNO ₃	anidro	Ta	1
Acido nitroso	5%	+20	2
Acido oleico C ₁₈ H ₃₄ O ₂	greggio	+20	2
Acido oleico C ₁₈ H ₃₄ O ₂		+205	3
Acido ossalico C ₂ H ₂ O ₄	5%	C	3
Acido ossalico C ₂ H ₂ O ₄	10%	+20	2
Acido ossalico C ₂ H ₂ O ₄	10%	E	4
Acido ossalico C ₂ H ₂ O ₄	50%	E	4
Acido ossalico C ₂ H ₂ O ₄	saturo	+20	2
Acido ossalico C ₂ H ₂ O ₄	saturo	E	4
Acido pirico C ₆ H ₂ HO(NO ₂) ₃	sol.acq.	+20	2
Acido propionico CH ₃ CH ₂ COOH		+20	2
Acido salicilico C ₆ H ₄ OHCOOH		+20	2
Acido solfidrico H ₂ S	secco	+20	1
Acido solfidrico H ₂ S	umido	+20	3
Acido solforico H ₂ SO ₄	1%	+20	2
Acido solforico H ₂ SO ₄	1%	E	3
Acido solforico H ₂ SO ₄	5%	+20	3
Acido solforico H ₂ SO ₄	5%	E	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	10%	+20	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	10%	E	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	50%	+20	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	50%	E	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	60%	+20	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	60%	E	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	80%	+20	3
Acido solforico H ₂ SO ₄	80%	E	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	conc.	+20	2
Acido solforico H ₂ SO ₄	conc.	E	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	conc.	+150	4
Acido solforico H ₂ SO ₄	fumante	+20	3
Acido solforico H ₂ SO ₄	fum.-Oleum	+20	3
Acido solforico H ₂ SO ₄	fum.-Oleum	C	4
Acido solforico H ₂ SO ₃	saturo	+20	4
Acido solforico H ₂ SO ₃	saturo	+125	4
Acido stearico C ₁₈ H ₃₆ O ₂		+20	2
Acido tannico		+20	2
Acido tannico		+65	3
Acido tartarico C ₄ H ₆ O ₆	10%	+20	1
Acido tartarico C ₄ H ₆ O ₆	10%	C	3
Acido tricloroacetico		+20	4
Acqua distillata		Ta	1
Acqua di mare		+20	1
Acqua dolce H ₂ O		Ta	1
Acqua minerale		Ta	2
Acqua ossigenata H ₂ O ₂		+20	1
Acqua ossigenata H ₂ O ₂		E	2
Acque nere		+20	2
Acrilato di etile		Ta	1
Acilonitrile		Ta	1

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)	
Alcool amilico C ₅ H ₁₁ OH	conc.	+20	1	1
Alcool butilico C ₄ H ₉ OH		Ta	1	1
Alcool etilico C ₂ H ₅ OH		+20	2	2
Alcool etilico C ₂ H ₅ OH		E	2	2
Alcool isopropilico CH ₃ CHOHCH ₃		Ta	2	2
Alcool metilico CH ₃ OH		+20	2	2
Alcool metilico CH ₃ OH		E	3	2
Alcool propilico C ₃ H ₇ OH		Ta	1	1
Alluminio (cloruro) AlCl ₃	25%	+20	4	3
Alluminio (cloruro) AlCl ₃	25%	E	4	4
Alluminio (fluoruro)	5%	+20	4	3
Alluminio solfato Al ₂ (SO ₄) ₃	all.	+20	2	2
Alluminio solfato Al ₂ (SO ₄) ₃	all.	E	3	2
Amido (C ₆ H ₁₀ O ₅) _n		Ta	2	2
Amile acetato	conc.	+20	2	2
Ammine NH ₂		+20	1	1
Ammoniaca NH ₃	conc.	Ta	1	1
Ammoniaca NH ₃	acquosa	Ta	1	1
Ammoniaca NH ₃	gasosa	C	4	4
Ammoniaca NH ₃	soluzione	Ta	1	1
Ammonio bifosfato		+20	1	1
Ammonio carbonato (NH ₄) ₂ CO ₃		+20	2	2
Ammonio cloruro NH ₄ Cl	10%	+20	2	2
Ammonio cloruro NH ₄ Cl	10%	E	3	2
Ammonio idrossido		+20	1	1
Ammonio idrossido	conc.	C	1	1
Ammonio monofosfato		+20	1	1
Ammonio nitrato		+20	2	2
Ammonio nitrato	saturo	E	2	2
Ammonio persolfato	5%	+20	2	2
Ammonio solfato	5%	+20	3	2
Ammonio solfato	10%	E	4	3
Ammonio solfato	saturo	E	4	3
Ammoni Trifosfato		+20	2	1
Anidride acetica		E	2	2
Anidride carbonica CO ₂		Ta	1	1
Anidride italice		Ta	2	2
Anidride solforica SO ₃	secca	Ta	1	1
Anidride solforosa SO ₂	secca	+260	2	2
Anilina C ₆ H ₅ NH ₂	3%	+20	1	1
Anilina C ₆ H ₅ NH ₂	conc.	+20	2	2
Anilina (coloranti)		Ta	1	1
Anilina cloruro		+20	4	3
Argento bromuro		+20	4	3
Argento cloruro AgCl		+20	4	4
Argento nitrato AgNO ₃		+20	2	2
Aria		Ta	1	1
Asfalto	emulsione	Ta	1	1
Asfalto	liquido	Ta	1	1
Azoto N		Ta	1	1
Bario cloruro	5%	+20	2	2
Bario cloruro	saturo	+20	3	2
Bario cloruro	soluz. Acquosa	C	4	3
Bario solfato BaSO ₄		+20	2	2
Bario solfato BaSO ₄	saturo	+20	3	2

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Benzaldeide	Ta	1	1
Benzina (con tracce di Pb)	Ta	1	1
Benzolo C ₆ H ₆	C	2	2
Bicarbonato di ammonio	Ta	2	2
Bicarbonato di sodio	+20	2	2
Bifosfato di potassio	Ta	1	1
Birra	Ta	1	1
Bisolfato di magnesio	Ta	1	1
Bisolfato di sodio NaHSO ₄	+20	2	2
Bisolfato di calcio Ca(HSO ₃) ₂	+20	3	2
Bisolfato di potassio	Ta	2	2
Bisolfato di sodio	Ta	1	1
Borace NaB ₄ O ₇ 5%	+20	1	1
Borato di sodio	Ta	2	2
Bromo Br ₂ umido	+20	4	4
Bromo Br ₂ secco	Ta	4	4
Bromo (acqua di Br)	+20	4	4
Bromuro di potassio	+20	3	2
Bromuro di sodio	Ta	2	2
Butadiene C ₄ H ₆	Ta	1	1
Butano C ₄ H ₁₀	Ta	2	2
Butile acetato CH ₃ COOOC ₄ H ₉	+20	2	2
Calcio bisolfato Ca(HSO ₃) ₂	+20	3	2
Calcio Carbonato CaCO ₃	+20	2	2
Calcio cloruro CaCl ₂ diluito	+20	3	2
Calcio cloruro CaCl ₂ conc.	+20	4	3
Calcio cloruro CaCl ₂ conc.	E	4	4
Calcio Idrossido 5%	+20	2	2
Calcio Idrossido 10%	E	2	2
Calcio Idrossido 20%	E	2	2
Calcio Idrossido 50%	E	4	2
Calcio Ipoclorito 2%	+20	3	3
Carbonato di amonio (NH ₄) ₂ CO ₃	Ta	2	2
Carbonato di bario	Ta	2	2
Carbonato di calcio CaCO ₃	+20	2	2
Carbonato di potassio K ₂ CO ₆ 1%	+20	2	2
Carbonato di sodio Na ₂ CO ₃	+20	2	2
Carbonio bisolfuro	+20	2	2
Carbonio ossido CO	+205	1	1
Carbonio ossido CO	+815	2	1
Carbonio Tetracloruro C.P.	+20	2	2
Carbonio Tetracloruro C.P.	E	3	2
Carbonio Tetracloruro	E	3	3
Catrame	Ta	1	1
Cere	Ta	1	1
Cherosene	Ta	1	1
Chetoni	Ta	1	1
Cianuro mercurico	+20	2	2
Cianuro di potassio KNC	+20	2	2
Cianuro di sodio	+20	2	2
Cicloesano	Ta	1	1
Clorato di potassio KClO ₃	+20	2	2
Clorato di sodio 10%	+20	2	2
Clorobenzolo conc.	+20	1	1
Cloroformio CHCl ₃	+20	1	1
Cloruro di alluminio AlCl ₃ 25%	+20	4	3

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo		temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Cloruro di ammonio NH ₄ Cl	10%	+20	2	2
Cloruro di bario	5%	+20	2	2
Cloruro di calcio CaCl ₂		+20	3	2
Cloruro di etile C ₂ H ₄ Cl ₂	secco	+20	1	1
Cloruro ferrico FeCl ₃	1%	+20	4	4
Cloruro ferroso FeCl ₂		Ta	4	4
Cloruro di magnesio MgCl ₂	5%	+20	2	2
Cloruro di metile CH ₃ Cl		+20	2	2
Cloruro di metilene CH ₂ Cl ₂		Ta	1	1
Cloruro mercurico		Ta	4	3
Cloruro di nichel		+20	3	2
Cloruro di potassio KCl	1-5%	+20	3	2
Cloruro di rame	1%	+20	3	2
Cloruro di sodio NaCl	5%	+20	2	2
Cloruro tannico	5%	+20	4	3
Cloruro stannoso	saturo	+20	4	3
Cloruro di zinco ZnCl ₂	5%	+20	3	2
Colla		Ta	2	2
Colofonia (resina) liquefatta		Ta	1	1
Dicloreto		E	2	2
Dietilammina		Ta	1	1
Dowtherm A.		C	1	1
Emulsioni di cera		Ta	1	1
Emulsioni di lattice di gomma		Ta	1	1
Esano C ₆ H ₁₄		Ta	2	2
Etano C ₂ H ₆		Ta	2	2
Etere acetico concentrato		+20	1	1
Etere etilico C ₂ H ₅ OC ₂ H ₅		+20	1	1
Etere Isopropilico		Ta	1	1
Etile cloruro	secco	+20	1	1
Fenolo C ₆ H ₅ OH	C.P.	E	2	2
Ferrico cloruro FeCl ₃	1%	+20	4	3
Ferrico cloruro FeCl ₃	1%	E	4	4
Ferrico cloruro FeCl ₃	5%	+20	4	4
Ferrico idrato Fe(OH) ₃		+20	1	1
Ferrico nitrato Fe(NO ₃) ₃	5%	+20	2	2
Ferrico solfato FeSO ₄ +H ₂ SO ₄	5%	+20	2	1
Ferrico solfato FeSO ₄ +H ₂ SO ₄	5%	E	2	2
Ferroso solfato FeSO ₄	10%	+20	2	2
Ferroso solfato FeSO ₄	saturo	+20	2	2
Fluoro F	secco	+20	2	2
Formaldeide CH ₂ O	fredda	Ta	1	1
Formaldeide CH ₂ O	calda	Ta	3	3
Fosfato di ammonio (di)		Ta	2	2
Fosfato di ammonio (tri)		Ta	2	2
Fosfato di sodio (di)		Ta	2	2
Fosfato di sodio (tri)		Ta	2	2
Freon	secco	Ta	1	1
Freon	umido	Ta	3	3
Furfurolo		+20	2	2
Gas illuminante		Ta	1	1
Gas liquido (GPL)		Ta	2	2
Gas naturale		Ta	1	1
Gas nitrosi		Ta	1	1
Gas di sintesi		Ta	2	2
Gelatina		Ta	1	1

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo		temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Gesso	saturo	+20	2	2
Glicerina C ₃ H ₅ (OH) ₃		+20	2	2
Glicole etilenico		+20	1	1
Glicole propilenico		Ta	2	2
Glicoli		Ta	2	2
Glucosio C ₆ H ₁₂ O ₆		Ta	2	2
Idrato di amonio NH ₄ OH		Ta	1	1
Idrato di calcio Ca(OH) ₂		Ta	1	1
Idrato di sodio NaOH		+20	1	1
Idrocarburi (alifatici)		+20	1	1
Idrocarburi (aromatici)		Ta	1	1
Idrogeno gas	freddo	Ta	1	1
Idrossido di zinco		Ta	1	1
Idrossido di ammonio	28%	Ta	1	1
Idrossido di ammonio	conc.	C	1	1
Idrossido di bario		Ta	2	2
Idrossido di calcio	5%	+20	2	2
Idrossido di magnesio		Ta	1	1
Idrossido di magnesio		C	1	1
Idrossido di K	diluito	Freddo	1	1
Idrossido di K	diluito	C	1	1
Idrossido di K	al 70%	Freddo	1	1
Idrossido di K	al 70%	C	1	1
Idrossido di Na NaOH	20%	Freddo	1	1
Idrossido di Na NaOH	20%	C	1	1
Idrossido di Na NaOH	50%	Freddo	1	1
Idrossido di Na NaOH	50%	C	2	2
Idrossido di Na NaOH	70%	Freddo	2	2
Idrossido di Na NaOH	70%	C	3	3
Inchiostro		Ta	1	1
Iodio I	secco	+20	4	3
Iodio I	umido	+20	4	4
Iodoformio		+20	1	1
Ioduro di potassio	2%	Ta	2	2
Ipclorito di calcio Ca(ClO) ₂		+20	3	3
Ipclorito di sodio NaClO		Ta	3	3
Iposolfito di sodio Na ₂ S ₂ O ₃ SH ₂ O		+20	2	2
Isottano		Ta	1	1
Lacche (e solventi)		Ta	1	1
Latte		+20	1	1
Lattice		+20	1	1
Lisciva (caustica)		+20	2	2
Lisciva (caustica)		E	2	2
Litio		+150	1	1
Litio		+540	3	3
Magnesio carbonato MgCO ₃		+20	2	2
Magnesio cloruro MgCl ₃	5%	+20	2	2
Magnesio cloruro MgCl ₃	5%	C	4	4
Magnesio cloruro MgCl ₃	10-30%	+20	3	2
Magnesio cloruro MgCl ₃	saturo	+20	3	2
Magnesio ossido MgO		+20	2	2
Magnesio solfato MgSO ₄		+20	2	2
Magnesio solfato MgSO ₄		C	2	2
Mercurio Hg		+150	3	3
Mercurio Hg		+540	4	4
Mercurio bicloruro	2%	+20	4	4

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Mercurio bicloruro	2%	C	4
Mercurio cianuro		+20	2
Metano CH ₄		Ta	2
Metasilicato di sodio Na ₂ SiO ₃		Freddo	1
Metasilicato di sodio Na ₂ SiO ₃		C	1
Metilacetone		Ta	1
Metilammina		Ta	1
Metile cloruro gassoso CH ₃ Cl		+20	2
Miscela olio-acqua		Ta	1
Monofosfato di ammonio		+20	1
Mosti		Ta	2
Nafta		+20	2
Naftalina C ₁₀ H ₈		Ta	2
Nichel cloruro		+20	3
Nichel solfato		C	3
Nitrato di ammonio NH ₄ NO ₃		+20	2
Nitrato d'argento AgNO ₃		+20	2
Nitrato ferrino		Ta	3
Nitrato di potassio KNO ₃	1-5%	+20	2
Nitrato di rame CuNO ₃	5%	+20	1
Nitrato di sodio NaNO ₃		Ta	2
Nitrobenzene C ₆ H ₅ NO ₂		Ta	2
Olio animale		Ta	1
Olio combustibile		Ta	1
Olio di cocco		Ta	2
Olio di legno		Ta	1
Olio di lino		Ta	2
Olio di mais		Ta	2
Olio di oliva		Ta	1
Olio di palma		Ta	2
Olio di pesce		Ta	1
Olio di pino		Ta	1
Olio di ricino		Ta	1
Olio di semi di cotone		Ta	2
Olio di soia		Ta	1
Olio minerale		Ta	1
Olio vegetale		Ta	1
Ossido di etilene		Ta	2
Ossido nitroso N ₂ O		Ta	2
Ossigeno O		Freddo	1
Ossigeno O		+260	2
Ossigeno O		-540	4
Ossigeno O		+540	4
Paraffina C _n H _{2n+2}		Ta	1
Paraformaldeide		Ta	2
Pentano C ₅ H ₁₂		Ta	1
Perborato di sodio		Ta	2
Percloroetilene	secco	Ta	1
Permanganato di potassio KMnO ₄		+20	1
Perossido di I	diluito	Ta	2
Perossido di I	concentrato	Ta	2
Perossido di sodio		Ta	2
Petrolio grezzo (sweet)		Ta	1
Petrolio grezzo (sour)		Ta	1
Piombo acetato		+20	2
Piombo tetraetile		Ta	2
Potassio bicromato		+20	2

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Potassio bromuro	+20	3	2
Potassio carbonato K ₂ CO ₃	1% +20	2	2
Potassio cianuro KCN	+20	2	2
Potassio clorato KClO ₃	+20	2	2
Potassio cloruro KCl	1-5% +20	3	2
Potassio cloruro KCl	1-5% E	4	4
Potassio idrato KOH	5% +20	2	2
Potassio idrato KOH	25% E	2	2
Potassio idrato KOH	50% E	2	2
Potassio ipoclorito	+20	4	3
Potassio nitrato KN ₀₃	1-5% +20	2	2
Potassio nitrato KN ₀₃	1-5% C	2	2
Potassio permanganato KMn ₀₄	+20	1	1
Potassio solfato KS ₀₄	1-5% +20	2	2
Potassio solfato KS ₀₄	1-5% C	2	2
Potassio solfato K ₂ S	saturo +20	2	2
Rame acetato	saturo +20	2	2
Rame carbonato	saturo +20	1	1
Rame cianuro	saturo E	2	2
Rame cloruro CuCl	1% +20	3	2
Rame cloruro CuCl	5% +20	4	3
Rame cloruro CuCl	5% E	4	4
Rame nitrato CuNO ₃	5% +20	1	1
Rame nitrato CuNO ₃	50% C	2	2
Rame solfato CuSO ₄	5% +20	2	2
Rame solfato CuSO ₄	saturo E	2	2
Resine e colofonia	Ta	1	1
Salamoia	Ta	2	2
Saponi	+20	2	2
Silicato di sodio	Ta	2	2
Silicato di sodio	C	2	2
Soda caustica NaOH	5% +20	2	2
Soda caustica NaOH	50% E	2	2
Soda caustica NaOH	75% E	3	3
(Tri)sodico fosfato	Ta	2	2
Sodio acetato	umido +20	2	2
Sodio bicarbonato	+20	2	2
Sodio bifosfato NaHSO ₄	+20	2	2
Sodio carbonato Na ₂ CO ₃	5% +20	2	2
Sodio carbonato Na ₂ CO ₃	5% +65	2	2
Sodio cianuro	+20	2	2
Sodio clorato	10% +20	2	2
Sodio clorato	25% +20	2	2
Sodio cloruro NaCl	5% +20	2	2
Sodio cloruro NaCl	20% +20	2	2
Sodio cloruro NaCl	saturo +20	2	2
Sodio cloruro NaCl	saturo E	3	2
Sodio fluoruro	5% +20	2	2
Sodio ipoclorato	5% +20	4	3
Sodio iposolfito Na ₂ S ₂ O ₃ ·5H ₂ O	+20	2	2
Sodio nitrato NaNO ₃	+20	1	1
Sodio Silicato	Ta	2	2
Sodio solfato Na ₂ SO ₄	saturo +20	3	2
Sodio solfito	5% +20	2	2
Sodio solfito	10% +65	3	2
Sodio solfito	10% E	3	2
Sodio solfuro	saturo +20	2	2

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)

Composto corrosivo	temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Sodio trisolfato	20%	+20	2
Solfate acque		+20	2
Solfato di alluminio Al ₂ (SO ₄) ₃		Ta	2
Solfato di ammonio (NH ₄) ₂ SO ₄		+20	3
Solfato di bario BaSO ₄		+20	2
Solfato di calcio CaSO ₄		Ta	2
Solfato di magnesio MgSO ₄		+20	2
Solfato di nichel		C	3
Solfato di potassio KSO ₄		+20	2
Solfato di rame CuSO ₄		+20	2
Solfato di sodio Na ₂ SO ₄		+20	3
Solfato di zinco ZnSO ₄		Ta	2
Solfato ferrico		+20	2
Solfato ferroso FeSO ₄	10%	+20	2
Solfato ferroso FeSO ₄	saturo	+20	2
Solfito di bario		Ta	2
Solfito di potassio		Ta	1
Solfo cloruro		Ta	3
Solfo (Zolfo) S	secco liquefatto	+240	2
Solfo (Zolfo) S	umido liquefatto	+240	3
Solforosa anidride SO ₂	secca	+260	2
Solforosa anidride SO ₂	umida	+20	3
Solfuro di carbonio CS ₂		Ta	2
Solfuro di potassio K ₂ S	saturo	+20	2
Solfuro di sodio		+20	2
Solfuro di sodio		C	2
Soluzione 10% NH ₃	in alcool	Ta	2
Soluzioni fertilizzanti		Ta	2
Soluzioni saponose (stereati)		Ta	1
Solvente G.A.		Ta	1
Solvente per gomma		Ta	1
Solventi acetici		Ta	1
Solventi clorurati	secchi	Ta	2
Stannico cloruro	5%	+20	4
Stannico cloruro	5%	E	4
Stannoso cloruro	saturo	+20	4
Stirene		Ta	1
Succhi di frutta		+20	1
Succhi di frutta		E	2
Succhi zuccherini in genere		+65	2
Succo di limone		Ta	2
Succo di mele		Ta	2
Succo di pomodoro		Ta	1
Sviluppi fotografici		+20	2
Tetracloruro di carbonio	secco	Ta	1
Tetracloruro di carbonio	umido	Ta	2
Tetracloruro di titanio	umido	+20	4
Toluolo o toluènè C ₇ H ₈		Ta	1
Trementina		+20	1
Tributilfosfato		Ta	1
Tricloroetilene (trielina)	secca	Ta	2
Tricloruro di antimonio		Ta	4
Urèa CO(NH ₂) ₂		Ta	2
Vapore		+100	1
Vapore		+205	1
Vapore		+315	1
Vaselina		Ta	2

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com

**PRESSACAVI IN ACCIAIO INOX PASSO METRICO M 1,5 e PASSO Pg
 MAXinox SERIE 7900 in ACCIAIO INOX AISI 303 (X8 CrNiS 18-9)
 MAXinox SERIE 7900A in ACCIAIO INOX AISI 316L (X2 CrNiMo 17-12-2)**

Composto corrosivo		temp. °C (*)	AISI 304 (**)	AISI 316L (**)
Vernice		+20	1	1
Vernice		C	2	2
Vino		+20	1	1
Viscosa		Ta	2	2
Xilene	secco	Ta	1	1
Zinco cloruro ZnCl ₂	5%	+20	3	2
Zinco cloruro ZnCl ₂	5%	E	4	3
Zinco cloruro ZnCl ₂	20%	+20	4	2
Zinco cloruro ZnCl ₂	20%	E	4	3
Zinco solfato ZnSO ₄	5%	+20	2	1
Zinco solfato ZnSO ₄	25%	E	3	2
Zinco solfato ZnSO ₄	saturo	+20	2	1

Cembre SpA

Via Serenissima, 9 - 25135 Brescia (Italia)

Tel.: 030 36921 - Telefax: 030 3365766

www.cembre.com - E-mail: sales@cembre.com