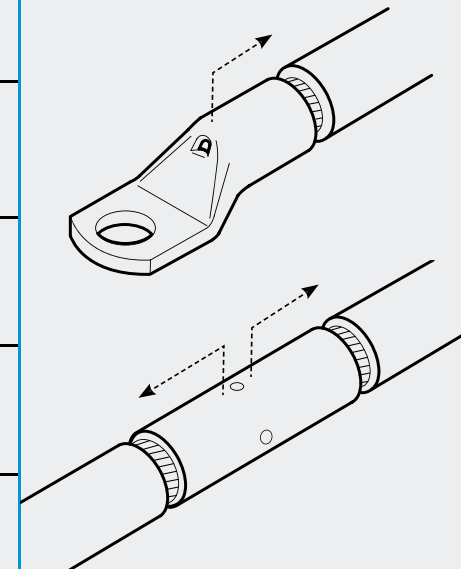


	Presskabelschuhe Pressverbinder Cu/ Al	Quetschkabelschuhe DIN 46234	Rohrkabelschuhe und Verbinder ähnlich DIN	C-Klemmen	Nylon-isolierte Rohrkabelschuhe	Aderendhülsen
Sechskantverpressung MK zum Verpressen von Presskabelschuhen und Verbindern aus Kupfer und Aluminium nach DIN 46235, DIN 46267 und DIN 48085; Anwendungsbereich 6 - 2500 mm ²	DR...-M... DSV... CAAD...-M...					
Dornverpressung MQ zum Verpressen von Quetschkabelschuhen DIN 46234; Anwendungsbereich 6 - 240 mm ²		Q...-M...				
Sechskantverpressung MH Sechskantverpressung MH und ME zum Verpressen von handelsüblichen Rohrkabelschuhen und Verbindern; Anwendungsbereich 4 - 1000 mm ²			HR...-M... HSV... A...-M... L...-M L...-P A...-P...			
Dornverpressung MA/PA zum Verpressen von handelsüblichen Rohrkabelschuhen und Verbindern; Anwendungsbereich 0,25 - 1000 mm ²						
Halb-Ovalverpressung MC zum Verpressen von C-Abzweigklemmen; Anwendungsbereich 1,5 - 240 mm ²				C...-C...		
Ovalverpressung MN...RF zum Verpressen von isolierten Rohrkabelschuhen; Anwendungsbereich 10 - 300 mm ²					AN...-M... AN...-P...	
Dornverpressung MN/PN zum Verpressen von isolierten Rohrkabelschuhen; Anwendungsbereich 10 - 300 mm ²						
Trapezverpressung MTT zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen. Anwendungsbereich 0,30 - 120 mm ²						PKE...; PKD...; PKC...; KE...; PKK...; PKT...
Vierkantverpressung Handzange zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen. Anwendungsbereich 0,08 - 10 mm ²						



Reihenfolge der Verpressungen bei
Kabelschuhen und Verbindern

PRESSEINSATZTABELLEN

KENN- ZAHL	VERBINDUNGSMATERIAL					HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE																
	Cu		Al		Al / St	B 15D	B 35-45D		B 35-50D		HT 45-E B 46		HT 51 RHM 50	RH 50 B 51	HT 81-UD HT 61 RH 61 B 62 ¹⁾	RHU 81D	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge		ECW-H3D		RHU 450 RHU 520	
	zug- entlastet	zug- fest	zug- entlastet	zug- fest	Al-Hülse		St-Hülse	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm
5	6	6					MK5	5,0	MK5-50	5,0	MK5	5,0	MK5-50	5,0	MK5-50	5,0						
6	10				16/2,5 25/4 35/6	MK5/8-15	MK6	5,0	MK6-50	5,0	MK6	5,0	MK6-50	5,0	MK6-50	5,0	MK6-C	5,0				
7					50/8 *	MK7-15	MK7	5,0	MK7-50	5,0	MK7	5,0	MK7-50	5,0	MK7-50	5,0	MK7-C	5,0				
8	16	10 - 16					MK8	5,0	MK8-50	5,0	MK8	5,0	MK8-50	5,0	MK8-50	5,0	MK8-C	14,0				
9					70/12 95/15 *		MK9	5,0	MK9-50	5,0	MK9	5,0	MK9-50	5,0	MK9-50	5,0	MK9-C	5,0				
10	25	25					MK10	5,0	MK10-50	5,0	MK10	5,0	MK10-50	5,0	MK10-50	5,0	MK10-C	14,0				
12	35	35					MK12	5,0	MK12-50	5,0	MK12	5,0	MK12-50	5,0	MK12-50	5,0	MK12-C	14,0				
			16 - 25	16 - 25	16/2,5 25/4		MK12B	7,0	MK12B-50	7,0	MK12B	7,0	MK12B-50	7,0	MK12B-50	7,0						
13					120/20 150/25 *												MK13L-C	8,0				
14	50	50					MK14	5,0	MK14-50	5,0	MK14	5,0	MK14-50	5,0	MK14-50	5,0	MK14-C	14,0				
			35	35	35/6		MK14B	7,0	MK14B-50	7,0	MK14B	7,0	MK14B-50	7,0	MK14B-50	7,0						
15					44/32 50/30 125/30 170/40 185/30 210/35 230/30 240/40 265/35 305/40 340/30 385/35 450/40 570/40	*											MK15-C	12,0				
16	70	70					MK16	5,0	MK16-50	5,0	MK16	5,0	MK16-50	5,0	MK16-50	5,0	MK16-C	14,0				
			50	50	50/8 *		MK16B	7,0	MK16B-50	7,0	MK16B	7,0	MK16B-50	7,0	MK16B-50	7,0						
17					210/50 300/50 380/50 560/50 650/45	*											MK17-C	12,0				
18	95						MK18	5,0	MK18-50	5,0	MK18	5,0	MK18-50	5,0	MK18-50	5,0	MK18-C	14,0	MK18-3D	12,0		
			70	70	70/12 *		MK18B	7,0	MK18B-50	7,0	MK18B	7,0	MK18B-50	7,0	MK18B-50	7,0						
19					95/55 435/55 *												MK19-C	12,0				
20	120	95					MK20	5,0	MK20-50	5,0	MK20	5,0	MK20-50	5,0	MK20-50	5,0	MK20-C	14,0	MK20-3D	12,0		
21					105/75 120/70 490/65 550/70	*											MK21-C	14,0				
22	150	120					MK22L	3,0	MK22L-50	3,0			MK22-50	5,0	MK22-50	5,0	MK22-C	14,0	MK22-3D	14,0		
			95-120	95	95/15 *		MK22B	7,0	MK22B-50	7,0	MK22B	7,0	MK22B-50	7,0	MK22B-50	7,0						
23					680/85 *												MK23-C	14,0				

* Nicht geeignet für B35-45D und B35-50D

¹⁾ Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.Mit Adapter
AU 230-130 D
+ Einsätze MK..C

Mit Adapter
AU 450-130 D
AU 520-130 C
+ Einsätze MK..C

KENN-ZAHL	Leiterquerschnitt (mm ²)		Leiterquerschnitt (mm ²)		Leiterquerschnitt (mm ²)													
									Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm	Sechskant- presseinsatz nach DIN 48083	PRESSBREITE mm
25	185	150							MK25-50	5,0	MK25-50	5,0	MK25-C	14,0	MK25-3D	14,0		
			150	120	44/32 50/30 120/20				MK25B-50	7,0	MK25B-50	7,0						
28	240								MK28-50	4,0	MK28-60	5,0	MK28-C	7,0	MK28-3D	14,0		
			185	150-185	125/30 150/25				MK28B-50	7,0	MK28B-50	7,0	MK28L-C	14,0				
30	185												MK30-C	7,0	MK30-3D	17,0		
					95/55 170/40 185/30								MK30L-C	14,0				
32	300												MK32-C	7,0	MK32-3D	17,0		
			240						MK32B-50	5,0			MK32L-C	17,0				
34	240												MK34-C	7,0	MK34-3D	17,0		
			300	240	105/75 120/70 210/35 210/50 230/30 240/40								MK34L-C	17,0				
38	400		400	300	265/35 300/50 305/40										MK38-3D	17,0	MK38-450 MK38-520	17,0
42	500				340/30 380/50 385/35										MK42-3D	17,0	MK42-450 MK42-520	17,0
44	625		500												MK44-3D	17,0	MK44-450 MK44-520	17,0
46	500				435/56 450/40										MK46-3D	25,0	MK46-450 MK46-520	25,0
50	625				490/65												MK50-450 MK50-520	25,0
52	800		625		550/70 560/50 570/40												MK52-450 MK52-520	25,0
58	1000		800		650/45 680/85												MK58-450 MK58-520	25,0
60			1000														MK60-450 MK60-520	25,0

Mit Adapter
 AU 450-130 D
 AU 520-130 C
 + Einsätze MK.-C

¹⁾ Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.

PRESSEINSATZTABELLEN

VERBINDUNGSMATERIAL				HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE									
Cu		Al		B 35-45D	B 35-50D	HT 45-E B 46	HT 51 RHM 50	RH 50 B 51	HT 81-UD HT 61 RH 61 B 62 [◇]	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge		ECW-H3D	
Leiterquerschnitt (mm²)		Leiterquerschnitt (mm²)			Gegenhalter + Pressdorn		Gegenhalter + Pressdorn		Gegenhalter + Pressdorn	Gegenhalter	Pressdorn	Gegenhalter	Pressdorn
6 - 10					MQ10-50		MQ10-50		MQ10-50	MGM 10-C	MGS 16-C	Mit Adapter AU 230-130 D + Einsätze MQ...	
10 - 16					MQ16-50		MQ16-50		MQ16-50	MGM 16-C			
16 - 25					MQ25-50		MQ25-50		MQ25-50	MGM 25-C	MGS 35-C		
25 - 35					MQ35-50		MQ35-50		MQ35-50	MGM 35-C			
35 - 50					MQ50-50		MQ50-50		MQ50-50	MGM 50-C	MGS 70-C		
50 - 70					MQ70-50		MQ70-50		MQ70-50	MGM 70-C			
70 - 95										MGM 95-C	MGS 150-C		
95 - 120										MGM 120-C			
120 - 150										MGM 150-C			
150 - 185													
185 - 240												MGM 240-3D*	
sm	se	sm	se	Rundrückeinsatz	Rundrückeinsatz	Rundrückeinsatz	Rundrückeinsatz	Rundrückeinsatz	Rundrückeinsatz	Rundrückeinsatz		Rundrückeinsatz	
25	35	25	35	UP 6,3	UP 6,3-50	UP 6,3	UP 6,3-50	UP 6,3-50	UP 6,3-50	UP 130-6,3-C		UP 25-3D	
35	50	35	50	UP 7,5	UP 7,5-50	UP 7,5	UP 7,5-50	UP 7,5-50	UP 7,5-50	UP 130-7,5-C		UP 35-3D	
50	70	50	70	UP 9,0	UP 9,0-50	UP 9,0	UP 9,0-50	UP 9,0-50	UP 9,0-50	UP 130-9,0-C		UP 50-3D	
70	95	70	95	UP 10,5	UP 10,5-50	UP 10,5	UP 10,5-50	UP 10,5-50	UP 10,5-50	UP 130-10,5-C		UP 70-3D	
95	120	95	120	UP 12,5	UP 12,5-50	UP 12,5	UP 12,5-50	UP 12,5-50	UP 12,5-50	UP 130-12,5-C		UP 95-3D	
120	150	120	150	UP 14,0	UP 14,0-50	UP 14,0	UP 14,0-50	UP 14,0-50	UP 14,0-50	UP 130-14,0-C		UP 120-3D	
150	185	150	185		UP 15,7-50	UP 15,7	UP 15,7-50	UP 15,7-50	UP 15,7-50	UP 130-15,7-C		UP 150-3D	
185	240	185	240				UP 17,5-50	UP 17,5-50	UP 17,5-50	UP 130-17,5-C		UP 185-3D	
240	300	240	300							UP 130-20,2-C		UP 240-3D	
300		300								UP 130-22,5-C		UP 300-3D	
400		400										UP 400-3D	
500		500										Auf Anfrage	
630		630										UP 630-3D	

[◇] Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.

* ab 185 mm² nur mit ECW-H3D und AU 230-130D möglich

PRESSEINSATZTABELLEN



VERBINDUNGSMATERIAL			HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE											
Cu	Al	St	B 35-45D		B 35-50D		HT 45-E B 46		HT 51 RH 50 RHM 50 B 51 HT 61 B 62 HT 81-UD RHU 81D ¹⁾		HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge		ECW-H3D	RHU 520
H-Klemmen Querschnitte (mm ²)			Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Presseinsatz
16 RE - 10 RM			MO 10	5	MO 10-50	5	MO 10	5	MO 10-50	5				
16			MO 16	5	MO 16-50	5	MO 16	5	MO 16-50	5				
25			MO 18	5	MO 18-50	5	MO 18	5	MO 18-50	5				
35			MO 21	5	MO 21-50	5	MO 21	5	MO 21-50	5				
50					MR 22-50	5			MR 22-50	5				
70											MR 26-C	35	Mit Adapter AU 230-130 D mit Presseinsatz MR..C	Mit Adapter
95											MR 30-C	35		AU 520-130 C
120											MR 32/2x5-C*	2 x 5		mit Presseinsatz MR..C
Doppelpresskabelschuh Querschnitte (mm ²)											Presseinsatz	Pressbreite	Presseinsatz	Presseinsatz
70											MR 24-C	35	Mit Adapter	Mit Adapter
95											MR 29-C	35	AU 230-130 D	AU 520-130 C
120											MR 32-C	35	mit Presseinsatz MR..C	mit Presseinsatz MR..C
Pressendbunde Querschnitte (mm ²)	Pressendbunde Querschnitte (mm ²)	Pressendbunde Querschnitte (mm ²)	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Pressbreite mm	Presseinsatz	Presseinsatz
10 RM/16 RE			MO 10	5	MO 10-50	5	MO 10	5	MO 10-50	5				
16	16		MO 12	5	MO 12-50	5	MO 12	5	MO 12-50	5	MO 12-C	5	Mit Adapter AU 230-130 D mit Presseinsatz MO..C	Mit Adapter AU 520-130 C mit Presseinsatz MO..C
25	25		MO 16	5	MO 16-50	5	MO 16	5	MO 16-50	5	MO 16-C	5		
35	35	35	MO 18	5	MO 18-50	5	MO 18	5	MO 18-50	5	MO 18-C	5		
50	50	50	MO 20	5	MO 20-50	5	MO 20	5	MO 20-50	5	MO 20-C	5		
70	70	70	MO 22	5	MO 22-50	5	MO 22	5	MO 22-50	5	MO 22-C	5		
95	95				MO 24-50	5			MO 24-50	5	MO 24-C	5		
		95									MO 25-C	5		
120	120								MO 26-50	5	MO 26-C	5		

OVAL PRESSEINSÄTZE

¹⁾ Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.

* Nur mit HT131-C, RHC131L, B131L-C und B135L-C einsetzbar

* Nur für 13 Ton.
Langversion Werkzeuge oder ECW-H3D mit Adapter

ANWENDUNG	LEITER QUERSCHNITT (mm²)		MATERIAL		HYDRAULISCHE WERKZEUGE													HYDRAULISCHE WERKZEUGE														
					B 15D			B 35-45D			B 35-50D			HT 45-E B 46			HT 51 RH 50 B 51			HT 61 RH 61 HT 81-UD RHU 81D B 62 ¹⁾			HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge			ECW-H3D			RHU 520			
					md	fd	Kabelschuhe	VERBINDER	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN	PRESS-EINSATZ	GEGENHALTER	PRESS-DORN
	0,25 ÷ 2,5		A 03-M.. A 06-M..	L 03M / L 03P L 06M / L 06P	ME03/2-15 MA03/3-15																											
	4 ÷ 6		A 1-M.. A 1-L..	L 1-M L 1-P	ME03/2-15 MA03/3-15	MA 1	PA 1	ME 1	MA 1-50	PA 1-50	ME 1-50	MA 1	PA 1	ME 1		MA 1-50	PA 1-50	ME 1-50														
	10		A 2-M.. A 2-L.. A 2-P12	L 2-M L 2-P	ME03/2-15 ME2/3-15 MA03/3-15	MA 2.3		ME 2	MA 2.3-50		ME 2-50	MA 2.3		ME 2		MA 2.3-50		ME 2-50	MA 2.3-60	ME 2-50	MA 2-C		ME 2-C									
	16		A 3-M.. A 3-L.. A 3-P14	L 3-M L 3-P	ME2/3-15 MA03/3-15		PA 5	ME 3	MA 3-50	PA 5-50	ME 3-50	MA 3		ME 3				ME 3-50	MA 3-60	ME 3-50	MA 3-C		ME 3-C									
	25		A 5-M.. A 5-L.. A 5-P16	L 5-M L 5-P		MA 5		ME 5	MA 5-50		ME 5-50	MA 5		ME 5		MA 5-50		ME 5-50	MA 5-60	ME 5-50	MA 5-C	PA 10C	ME 5-C									
	35		A 7-M.. A 7-L.. A 7-P20	L 7-M L 7-P		MA 7		ME 7	MA 7-50		ME 7-50	MA 7		ME 7		MA 7-50		ME 7-50	MA 7-60	ME 7-50	MA 7-C		ME 7-C									
	50		A 10-M.. A 10-L.. A 10-P25	L 10-M L 10-P		MA 10		ME 10	MA 10-50	PA 10-50	ME 10-50	MA 10		ME 10		MA 10-50	PA 10-50	ME 10-50	MA 10-60	ME 10-50	MA 10-C		ME 10-C									
	70		A 14-M.. A 14-L.. A 14-P30	L 14-M L 14-P				ME 14	MA 14-50		ME 14-50			ME 14		MA 14-50	PA 19-50	ME 14-50	MA 14-60	ME 14-50	MA 14-C		ME 14-C									
	95		A 19-M.. A 19-L..	L 19-M L 19-P				ME 19	MA 19-50		ME 19-50			ME 19		MA 19-50	PA 19-50	ME 19-50	MA 19-60	ME 19-50	MA 19-C	PA 24C	ME 19-C									
	120		A 24-M.. A 24-L..	L 24-M L 24-P				ME 24	MA 24-50	PA 24-50	ME 24-50			ME 24		MA 24-50	PA 24-50	ME 24-50	MA 24-60	ME 24-50	MA 24-C		ME 24-C									
	150		A 30-M.. A 30-L..	L 30-M L 30-P				ME 30L			ME 30L-50			ME 30				ME 30-50		ME 30-50	MA 30-C		ME 30-C									
	185		A 37-M.. A 37-L.. A 37-4ESI	L 37-M L 37-P														ME 37-50		ME 37-50	MA 37-C	PA 48C	ME 37-C									
	240		A 48-M.. A 48-L.. A 48-4ESI	L 48-M L 48-P														ME 48-50		ME 48-50	MA 48-C		ME 48-C									
	300		A 60-M.. A 60-L.. A 60-4ESI	L 60-M																	MA 60-C	PA 60C	ME 60-C									
	400		A 80-M.. A 80-4ESI	L 80-M																			ME 80-C	MA 80-3D	PA 100-3D	ME 80-3D	MA 80-520		ME 80-520			
	500		A 100-M.. A 100-4ESI	L 100-M																			MA 100-3D	PA 120-3D	ME 100-3D	MA 100-520	PA 120-520	ME 100-520				
630		A 120-M.. A 120-4ESI	L 120-M																			MA 120-3D	PA 120-3D	ME 120-3D	MA 120-520		ME 120-520					
800		A 160-M.. A 160-4ESI	L 160-M																						MA 160-520	PA 200-520	ME 160-520					
1000		A 200-M..	L 200-M																						MA 200-520		ME 200-520					
	35		A 9-M..			MA 9	PA 10	ME 9	MA 9-50	PA 10-50	ME 9-50	MA 9	PA 10	ME 9		MA 9-50	PA 10-50	ME 9-50		ME 9-50	MA 9-C	PA 10C	ME 9-C									
	50		A 12-M..					ME 12	MA 12-50		ME 12-50			ME 12		MA 12-50		ME 12-50		ME 12-50	MA 12-C		ME 12-C									
	70		A 17-M..					ME 17	MA 17-50	PA 19-50	ME 17-50			ME 17		MA 17-50	PA 19-50	ME 17-50		ME 17-50	MA 17-C	PA 24C	ME 17-C									
	95		A 20-M..					ME 20	MA 20-50		ME 20-50			ME 20		MA 20-50		ME 20-50		ME 20-50	MA 20-C		ME 20-C									
	120		A 29-M..					ME 29			ME 29-50			ME 29				ME 29-50		ME 29-50	MA 29-C		ME 29-C									
	150		A 35-M..															ME 35-50		ME 35-50	MA 35-C	PA 48C	ME 35-C									
185		A 40-M..															ME 40-50		ME 40-50	MA 40-C		ME 40-C										

 = Sechskantverpressung  = Dornverpressung

¹⁾ Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.

Hinweis: Die Nummer im Verpresszeichen bezieht sich auf die Anzahl der Verpressungen für die Typen A-M; Bei anderen Kabelschuhen und Verbindern kann sich die Anzahl verändern.

NYLON-ISOLIERTE KABELSCHUHE

NYLON-ISOLIERTE KABELSCHUHE FÜR FEINDRÄHTIGE LEITER



ADERENDHÜLSEN




ANWENDUNG	MATERIAL	HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE																	
		B 15D	B 35-45D	B 35-50D	HT 45-E B 46	HT 51 RH 50 B 51	HT 61 RH 61 HT 81-UD RHU81D B 62	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge			ECW-H3D								
Leiterquerschnitt mm²	ANWENDUNG							PRESSEINSATZ		PRESSEINSATZ		PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	GEGENHALTER	DORN	PRESSEINSATZ	GEGENHALTER	DORN	
ANE...M. 	10	ANE 2-M..	ANE 2-P12	ANE 2-U..	AN 2-M..	IN 2-M..	EN 2-M.. ENR 3-M..	NN4-15		MN 2 RF-50		MN 2 RF-50	MN 2 RF-50	MN 2-C	PN 7-C		MN 2 RFC	Adapter AU 230-130 D mit Gegenhalter MN...C und Dorn PN...C oder mit Presseinsatz MN...RFC und Presseinsatz MN...FC	
	16	ANE 3-M..	ANE 3-P14	ANE 3-U..	AN 3-M..	IN 3-M..	EN 3-M..		MN 3 RF-50		MN 3 RF-50	MN 3 RF-50	MN 3-C	MN 3 RFC					
	25	ANE 5-M..	ANE 5-P16		AN 5-M..				MN 5 RF-50		MN 5 RF-50	MN 5 RF-50	MN 5-C	MN 5 RFC					
	35	ANE 7-M..	ANE 7-P20		AN 7-M..	IN 7-M..	EN 7-M..		MN 7 RF-50		MN 7 RF-50	MN 7 RF-50	MN 7-C	MN 7 RFC					
	ANE...P. 	50	ANE 10-M..			AN 10-M..	IN 10-M..		EN 10-M.. ENR 10-M..	MN 10 RF-50		MN 10 RF-50	MN 10 RF-50	MN 10-C		MN 10 RFC			
		70	ANE 14-M..			AN 14-M..	IN 14-M..		EN 14-M..		MN 14 RF-50	MN 14 RF-50	MN 14-C	MN 14 RFC					
	ANE...U. 	95	ANE 19-M..			AN 19-M..	IN 19-M..		EN 19-M..		MN 19 RF-50	MN 19 RF-50	MN 19-C	MN 19 RFC					
		120	ANE 24-M..			AN 24-M..	IN 24-M..		EN 24-M..		MN 24 RF-50	MN 24 RF-50	MN 24-C	MN 24 RFC					
		150	ANE 30-M..			AN 30-M..	IN 30-M..		EN 30-M..				MN 30-C	MN 30 RFC					
	AN...M. IN...M. EN...M. 	150					IN 37-M..		EN 37-M..					MN 37-C		MN 37 RFC			
185						IN 48-M..	EN 48-M..					MN 48-C	MN 48 RFC						
240						IN 60-M..	EN 60-M..					MN 60-C	MN 60 RFC						
300						IN 80-M..	EN 80-M..						MN 80-3D	PN 80-3D					
ANE...M. 	35	ANE 9-M..							MN 7 RF-50	MN 7 RF-50	MN 7 RF-50	MN 9-C	MN 7 RFC						
	50	ANE 12-M..							MN 12 F-50	MN 12 F-50	MN 12 F-50	MN 12-C	MN 12 F-C						
	70	ANE 17-M..							MN 17 F-50	MN 17 F-50	MN 17 F-50	MN 17-C	MN 17 F-C						
	95	ANE 20-M..							MN 20 F-50	MN 20 F-50	MN 20 F-50	MN 20-C	MN 20 F-C						
	120	ANE 29-M..										MN 29-C	MN 29 F-C						
	150	ANE 35-M..										MN 35-C	MN 35 F-C						
PK ... 	Leiterquerschnitt mm²	ANWENDUNG							PRESSEINSATZ		PRESSEINSATZ		PRESSEINSATZ						
	0,3 ÷ 4	PKD 506 ÷ PKD 418	PKE 348 ÷ PKE 418	PKC 346 ÷ PKC 418	PKK 1508 ÷ PKK 410	KE 506 ÷ KE 418			KE 4-15										
	4 ÷ 16	PKD 410 ÷ PKD 1618	PKE 410 ÷ PKE 1618	PKC 410 ÷ PKC 1618	PKK 410 ÷ PKK 1612	KE 409 ÷ KE 1615			KE 16-15										
	16	PKD 16..	PKE 16..	PKC 16..		KE 16..				MTT 16-50		MTT 16-50							
	25	PKD 25..	PKE 25..	PKC 25..		KE 25..			KE 35-15		MTT 25-50		MTT 25-50						
	35	PKD 35..		PKC 35..		KE 35..					MTT 35-50		MTT 35-50						
	50	PKD 50..		PKC 50..		KE 50..					MTT 50-50		MTT 50-50						
	70			PKC 70..		KE 70..					MTT 70-50		MTT 70-50						
	95			PKC 95..		KE 95..					MTT 95-50		MTT 95-50						
120			PKC 120..		KE 120..							MTT 120-50							

= Dornverpressung = Ovalverpressung = Trapezverpressung

*Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.

PRESSEINSATZTABELLEN





ANWENDUNG	LEITER QUERSCHNITT (mm ²)		MATERIAL				HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE							
							B 35-45D	B 35-50D	HT 45-E B46	HT 51 RH 50 B 51	HT 61 RH 61 HT 81-JD RHU 81D B 62 ¹⁾	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge	ECW-H3D	RHU 520
	Leiterquerschnitt mm ²		C-ABZWEIGKLEMME	C-ABZWEIGKLEMME		PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	
	Hauptleiter	Abzweigleiter												
c.-c.-ST 	6 ÷ 2,5	6 ÷ 1,5	C 6 - C 6 ST	C 6 - C 6		MC 6 ¹⁾	MC 6-50 ¹⁾	MC 6 ¹⁾	MC 6-50 ¹⁾	MC 6-50 ¹⁾				
	10	10 ÷ 1,5	C 10 - C 10 ST	C 10 - C 10		MC 10 ¹⁾	MC 10-50 ¹⁾	MC 10 ¹⁾	MC 10-50 ¹⁾	MC 10-50 ¹⁾	MC 10-C ¹⁾			
	16	16 ÷ 1,5	C 16 - C 16 ST	C 16 - C 16										
	25 ÷ 16	10 ÷ 1,5	C 25 - C 10 ST	C 25 - C 10		MC 25 ²⁾	MC 25-50 ²⁾	MC 25 ²⁾	MC 25-50 ²⁾	MC 25-50 ²⁾	MC 25-C ¹⁾	Adapter AU 230-130 D mit Presseinsatz MC.-C		
	25	25 ÷ 16	C 25 - C 25 ST	C 25 - C 25										
	40 ÷ 35	16 ÷ 1,5	C 35 - C 16 ST	C 35 - C 16		MC 35 ²⁾	MC 35-50 ²⁾	MC 35 ²⁾	MC 35-50 ²⁾	MC 35-50 ²⁾	MC 35-C ¹⁾			
	40 ÷ 35	40 ÷ 25	C 35 - C 35 ST	C 35 - C 35										
		50	25 ÷ 10											
		70 ÷ 63	25 ÷ 1,5	C 70 - C 25N ST	C 70 - C 25N									
		50	25 ÷ 4	C 50 - C 25 ST	C 50 - C 25									
	*50	50 ÷ 35	C 50 - C 50 ST	C 50 - C 50										
	*70 ÷ 50	40 ÷ 4	C 70 - C 35 ST	C 70 - C 35					*MC 70-50 ³⁾	*MC 70-50 ³⁾	MC 70-C ³⁾	MC 70-3D ¹⁾	Adapter AU 520-130 C mit Presseinsatz MC.-C	
c.-c.. 	*70 ÷ 50	70 ÷ 35	C 70 - C 70 ST	C 70 - C 70										
	100 ÷ 95	40 ÷ 4	C 95 - C 35 ST	C 95 - C 35										
	100 ÷ 95	70 ÷ 40	C 95 - C 70 ST	C 95 - C 70							MC 95-C ³⁾	MC 95-3D ¹⁾		
	100 ÷ 95	100 ÷ 63	C 95 - C 95 ST	C 95 - C 95										
	125 ÷ 110	125 ÷ 25	C 120 - C 120 ST	C 120 - C 120										
	160 ÷ 150	125 ÷ 25	C 150 - C 120 ST	C 150 - C 120										
	150	150 ÷ 63	C 150 - C 150 ST	C 150 - C 150							MC 185-C ³⁾	MC 185-3D ¹⁾		
	185	100 ÷ 16	C 185 - C 95 ST	C 185 - C 95										
	185 ÷ 120	185 ÷ 120	C 185 - C 185 ST	C 185 - C 185										
	240 ÷ 150	120 ÷ 95	C 240 - C 120 ST	C 240 - C 120								MC 240-3D ¹⁾		

 = Sechskantverpressung  = Ovalverpressung  = Rundverpressung

¹⁾ Die Werkzeuge Typ HT 81-JD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.




















































* Bei Verwendung der Klemmen sollte der Leiter nicht ausgehärtet sein.


PRESSEINSATZTABELLEN

ANWENDUNG	LEITER QUERSCHNITT (mm²)	MATERIAL		HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE										ECW-H3D		
				B 15D	B 35-45D	B 35-50D	HT 45-E B 46	HT 51 RHM 50	RH 50 B 51	HT 81-UD RH 61	RHU 81D B 62 ¹⁾	HT 61	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge			
		KABELSCHUHE	VERBINDER	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	PRESSEINSATZ	GEGENHALTER	PRESSDORN	GEGENHALTER	PRESSDORN	
GM.. 	6÷10	Q10..				MQ10-50	1		MQ10-50	1	MQ10-50	1	MGM10-C	1	AU 230-130 D + Einsätze MQ...	
	10÷16	Q16..				MQ16-50	1		MQ16-50	1	MQ16-50	1	MGM16-C	1		
	16÷25	Q25..				MQ25-50	1		MQ25-50	1	MQ25-50	1	MGM25-C	1		
	25÷35	Q35..				MQ35-50	2		MQ35-50	2	MQ35-50	2	MGM35-C	1		
	35÷50	Q50..				MQ50-50	2		MQ50-50	2	MQ50-50	2	MGM50-C	1		
	50÷70	Q70..				MQ70-50	2		MQ70-50	2	MQ70-50	2	MGM70-C	1		
	70÷95	Q95..											MGM95-C	1		
	95÷120	Q120..											MGM120-C	1		
	120÷150	Q150..											MGM150-C	1		
	150÷185	Q185..														
185÷240	Q240..													MGM185-3D 2	MGM240-3D 2	
DR.. 	6	DR6..	DSV6	MK5/8-15 1	MK5	1	MK5-50	1	MK5	1	MK5-50	1	MK5-50	1	MK5-C	1
	10	DR10..	DSV10		MK6	1	MK6-50	1	MK6	1	MK6-50	1	MK6-50	1	MK6-C	1
	16	DR16..	DSV16		MK8	2	MK8-50	2	MK8	2	MK8-50	2	MK8-50	2	MK8-C	1
	25	DR25..	DSV25		MK10	2	MK10-50	2	MK10	2	MK10-50	2	MK10-50	2	MK10-C	1
	35	DR35..	DSV35		MK12	2	MK12-50	2	MK12	2	MK12-50	2	MK12-50	2	MK12-C	1
	50	DR50..	DSV50		MK14	3	MK14-50	3	MK14	3	MK14-50	3	MK14-50	3	MK14-C	2
	70	DR70..	DSV70		MK16	3	MK16-50	3	MK16	3	MK16-50	3	MK16-50	3	MK16-C	2
	95	DR95..	DSV95		MK18	4	MK18-50	4	MK18	4	MK18-50	4	MK18-50	4	MK18-C	2
	120	DR120..	DSV120		MK20	4	MK20-50	4	MK20	4	MK20-50	4	MK20-50	4	MK20-C	2
	150	DR150..	DSV150		MK22L	4	MK22L-50	4			MK22-50	4	MK22-50	4	MK22-C	2
	185	DR185..	DSV185								MK25-50	5	MK25-50	5	MK25-C	2
	240	DR240..	DSV240								MK28-50	5	MK28-60	5	MK28-C	4
	300	DR300..	DSV300											MK32-C	4	MK32-3D 2
	400	DR400..	DSV400													MK38-3D 3
500	DR500..	DSV500												MK42-3D 3		
625	DR625..	DSV625												MK44-3D 3		
HR.. 	10	HR10..	HSV10	MH10/16-15 1	MH10	1	MH10-50	1	MH10	1	MH10-50	1	MH10-50	1	MH10-C	1
	16	HR16..	HSV16		MH16	1	MH16-50	1	MH16	1	MH16-50	1	MH16-50	1	MH16-C	1
	25	HR25..	HSV25		MH25	1	MH25-50	1	MH25	1	MH25-50	1	MH25-50	1	MH25-C	1
	35	HR35..	HSV35		MH35	1	MH35-50	1	MH35	1	MH35-50	1	MH35-50	1	MH35-C	1
	50	HR50..	HSV50		MH50	2	MH50-50	2	MH50	2	MH50-50	2	MH50-50	2	MH50-C	1
	70	HR70..	HSV70		MH70	2	MH70-50	2	MH70	2	MH70-50	2	MH70-50	2	MH70-C	1
	95	HR95..	HSV95		MH95	3	MH95-50	2	MH95	3	MH95-50	2	MH95-50	2	MH95-C	1
	120	HR120..	HSV120		MH120	3	MH120L-50	3	MH120	3	MH120-50	2	MH120-50	2	MH120-C	1
	150	HR150..	HSV150		MH150L	4	MH150L-50	4	MH150	4	MH150-50	3	MH150-50	3	MH150-C	1
	185	HR185..	HSV185								MH185-50	3	MH185-50	3	MH185-C	1
	240	HR240..	HSV240								MH240-50	3	MH240-50	3	MH240-C	2
	300													MH300-C	3	MH300-3D 2
	400													MH400-C	3	MH400-3D 2
500														MH500-3D 2		
630														MH630-3D 2		
HSV.. 	10															
	16															
	25															
	35															
	50															
	70															
	95															
	120															
	150															
	185															

 = Sechskantverpressung  = Dornverpressung NB: Anzahl der Verpressungen, bei Verbindern je Seite ¹⁾ Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 61 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ G522051.

PRESSEINSATZTABELLEN

		MATERIAL		HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE							
ANWENDUNG	Leiterquerschnitt (mm ²)		BIMETALLISCHE KABELSCHUHE (Al - Cu)	B 35-45D	B 35-50D	HT 45-E B 46	HT 51 RHM 50	RH 50 B 51	HT 81-UD HT 61 RHU 81D RH 61 B 62 ⁰	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge	ECW-H3D
	rm/sm	re/se									
CAAD...M... 	16	25	CAAD 16-M..	MK 12B 	MK 12B-50 	MK 12B 	MK 12B-50 	MK 12-60 	MK 12-C 	Adapter AU 230-130 D + Presseinsätze MK...C	MK 18-3D* MK 22-3D* MK 22-3D* MK 25-3D* MK 28L-3D* MK 32-3D*
	25	35	CAAD 25-M..	MK 12B 	MK 12B-50 	MK 12B 	MK 12B-50 	MK 12-60 	MK 12-C 		
	35	50	CAAD 35-M..	MK 14B 	MK 14B-50 	MK 14B 	MK 14B-50 	MK 14-60 	MK 14-C 		
	50	70	CAAD 50-M..	MK 16B 	MK 16B-50 	MK 16B 	MK 16B-50 	MK 16-60 	MK 16-C 		
	70	95	CAAD 70-M..	MK 18B 	MK 18B-50 	MK 18B 	MK 18B-50 	MK 18-60 	MK 18-C 		
	95	120	CAAD 95-M..	MK 22B 	MK 22B-50 	MK 22B 	MK 22B-50 	MK 22-60 	MK 22-C 		
	120	150	CAAD 120-M..	MK 22B 	MK 22B-50 	MK 22B 	MK 22B-50 	MK 22-60 	MK 22-C 		
	150	185	CAAD 150-M..		MK 25B-50 		MK 25B-50 	MK 25-60 	MK 25-C 		
	185	240	CAAD 185-M..				MK 28B-50 	MK 28B-60 	MK 28L-C 		
	240	300	CAAD 240-M..						MK 32L-C 		
ALUMINIUM-STAHLSIELE (mm ²)				B 35-50		HT 51 RHM 50	RH 50 B 51	HT 81-UD HT 61 RHU 81D RH 61 B 62 ⁰	HT 131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge	ECW-H3D mit Adapter AU 230-130 D	
25 / 4				MAS-25/4 CG		MAS-25/4 CG		MAS-25/4 CG			
35 / 6				MAS-35/6 CG		MAS-35/6 CG		MAS-35/6 CG			
50 / 8				MAS-50/8 CG		MAS-50/8 CG		MAS-50/8 CG			
50 / 30									MAS-50/30-C CG	MAS-50/30-C CG	
70 / 12				MAS-70/12 CG		MAS-70/12 CG		MAS-70/12 CG	MAS-70/12-C CG	MAS-70/12-C CG	
95 / 15				MAS-95/15 CG		MAS-95/15 CG		MAS-95/15 CG	MAS-95/15-C CG	MAS-95/15-C CG	
95 / 55									MAS-95/55-C CG	MAS-95/55-C CG	
120 / 20				MAS-120/20 CG		MAS-120/20 CG		MAS-120/20 CG	MAS-120/20-C CG	MAS-120/20-C CG	
150 / 25									MAS-150/25-C CG	MAS-150/25-C CG	
170 / 40									MAS-170/40-C CG	MAS-170/40-C CG	
185 / 30									MAS-185/30-C CG	MAS-185/30-C CG	
210 / 35									MAS-210/35-C CG	MAS-210/35-C CG	
240 / 40									MAS-240/40-C CG	MAS-240/40-C CG	

 = Sechskantverpressung

⁰Die Werkzeuge Typ HT 81-UD, RHU 81D, HT 61, RH 61 und B 62 benutzen die selben Presseinsätze wie die HT 51, mit einer Presseinsatzfeder Typ 6522051.

* größere Preßbreiten