

HYDRAULISCHER LOCHSTANZKOPF



Technische Daten

RH-FC48N

Typ	Max. Lochdurchmesser mm	Maximaler Abstand des Lochmittelpunktes (mm)	Max. Betriebsdruck bar	Abmessungen mm		Gewicht kg
				Länge	Breite	
RH-FC48N	47,2	52	700	255	118	3,1

Aufbewahrung Typ	Abmessungen mm	Gewicht kg
VAL P30*	315x300x95	0,93

*wird mit dem Werkzeug geliefert



Hydraulisches Lochstanzkopf zum Stanzen von Löchern von 15,5 bis 47,2 mm Durchmesser ohne in die Seitenwände von Kabelkanälen bohren zu müssen. Das Werkzeug ist sehr leicht und lässt sich mit einer Hand bedienen. Der hydraulische

Lochstanzkopf ist mit einer ölverlustfreien Schnellkupplung ausgerüstet, die den Anschluss an eine Hydraulikpumpe mit einem max. Betriebsdruck von 700 bar ermöglicht (s.a. "HYDRAULISCHE PUMPEN", Seite 168). Für die Auswahl der Stanzmatrizen siehe Seite 117.



Technische Daten

RHT 160 RHT160-60N

Typ	Max. Stanzdurchmesser mm	Maximaler Abstand des Lochmittelpunktes (mm)	Max. Betriebsdruck bar	Abmessungen mm		Gewicht kg
				Länge	Breite	
RHT 160	17	30	700	240	153	6,5
RHT 160-60N	17	60	700	240	181	9,2

Aufbewahrung Typ	Abmessungen mm	Gewicht kg
VAL 160*	283x180x100	2,3

* wird mit dem Werkzeug geliefert



STANZDURCHMESSER

Lochdurchmesser (mm)	6,5	8,5	10,5	13	15	17
Max. Materialstärke (Kupfer)	10	10	10	10	10	10
Max. Materialstärke (Stahl)	10	10	10	9	8	7
Stanzeinsatz Matrize-Stempel	RT 6,5	RT 8,5	RT 10,5	RT 13	RT 15	RT 17



werden. Das Stanzen erfolgt dabei spanlos. Wesentlicher Vorteil ist, dass die kompakte Bauform des Werkzeugs auch ein Arbeiten an unzugänglichen Stellen ermöglicht, ohne die zu bearbeitenden Teile demontieren zu müssen. Die hydraulischen Lochstanzköpfe sind mit einer ölverlustfreien Schnellkupplung ausgerüstet, die den Anschluss an eine Hydraulikpumpe mit einem max. Betriebsdruck von 700 bar ermöglicht (s.a. "HYDRAULISCHE PUMPEN", Seite 168).

Mit den hydraulischen Lochstanzköpfen können Materialien wie Kupfer, Aluminium oder Stahl bis zu einer Materialstärke von 10 mm schnell und präzise gelocht

HYDRAULISCHER STANZKOPF



Technische Daten

RH-FL75

Stanzabmessungen max. mm	Max. Betriebsdruck bar	Abmessungen mm		Gewicht kg
		Länge	Breite	
80,5 bzw. 138x138	700	163	106	1,9

Aufbewahrung Typ	Abmessungen mm	Gewicht kg
VAL P29*	448x288x105	1,4

*mit dem Kopf geliefert



Hydraulischer Stanzkopf zum Stanzen von Edelstahl, Stahl, Glasfaser und Kunststoff bis zu einer Materialstärke von max.

3,5 mm. Durch seine kompakte Bauweise ideal für enge Räume. Zu Lieferumfang gehören die Zugbolzen TD11, TD 19 und ein Bohrer 11,4 mm.



Für die Auswahl der Stanzmatrizen siehe Seite 166.