

HYDRAULISCHES AKKUSTANZWERKZEUG

B-FL75

Neu

Technische Daten



Stanzabmessungen max. mm	Abmessungen mm			Akku	Gewicht Kg
	Länge	Höhe	Breite		
Ø 80,5 bzw. 138x138	366	303	94	14,4 V 3.0 Ah	4,4



14.4V
3.0Ah
Li-Ion



NEU
Li-Ion
AKKU

Hydraulisches Akkuwerkzeug mit Doppelkolbenhydraulik zum Stanzen von Edelstahl, Stahl, Glasfaser und Kunststoff bis zu einer Materialstärke von max. 3,5 mm. Die Geräusche und Vibrationen sind

während des Stanzenvorganges sehr gering. Das Werkzeug kann mit einer Hand bedient werden. Durch die Doppelkolbenhydraulik fährt der Stempel sehr schnell vor. Zu Beginn des Stanzenvorganges wird auf die

zweite Geschwindigkeit umgeschaltet und der kraftvolle Stanzenvorgang startet. Der Stanzkopf ist um 360° dreh- und 180° schwenkbar. Nach jedem Arbeitsvorgang wird der Akkuladestatus am Display angezeigt.

Lieferumfang:

- Werkzeug mit 2 Stück Li-Ion Akkus
- Akkuladegerät
- Trageriemen
- Zugbolzen TD-11
- Zugbolzen TD-19
- Bohrer Ø 11,5 mm
- Stabiler Kunststoffkoffer zur Aufbewahrung des Werkzeuges und Zubehörs



Zubehör auf Anfrage:

- 12V/24V Ladegerät für das Aufladen der Akkus über den Zigarettenanzünder

Das Gehäuse ist sehr ergonomisch geformt und ermöglicht so ein optimales Arbeiten.

STANZWERKZEUG RUND											
Stanzabmessungen					max. Materialstärke		Bohrung Ø (mm)	Artikelbezeichnung			
Ø (mm)	Ø (inch)	Pg	ISO	Inch	Edelstahl	Weichstahl		KIT (Matrize + Stempel)	Matrize	Stempel	Zugbolzen
15,5	.610	Pg9	-	-	2,5 mm (0,1 in.)	3,5 mm (0,14 in.)	11,5	RD 15.5SS	P-RD15,5SS	M-RD15,5SS	TD-11
16,2	.638	-	ISO-16	-				RD 16.2SS	P-RD16,2SS	M-RD16,2SS	
17,5	.689	-	-	-				RD 17.5SS	P-RD17,5SS	M-RD17,5SS	
18,8	.740	Pg11	-	-				RD 18.8SS	P-RD18,8SS	M-RD18,8SS	
19,1	.752	-	-	-				RD 19.1SS	P-RD19,1SS	M-RD19,1SS	
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20	-				RD 20.5SS	P-RD20,5SS	M-RD20,5SS	
22,6	.890	Pg16	-	-				RD 22.6SS	P-RD22,6SS	M-RD22,6SS	
23,8	.937	-	-	5/8"				RD 23.8SS	P-RD23,8SS	M-RD23,8SS	
25,4	1.000	-	ISO-25	-				RD 25.4SS	P-RD25,4SS	M-RD25,4SS	
27,0	1.063	-	-	3/4"				RD 27.0SS	P-RD27,0SS	M-RD27,0SS	
28,5	1.122	Pg21	-	-			RD 28.5SS	P-RD28,5SS	M-RD28,5SS		
30,5	1.201	-	-	7/8"			RD 30.5SS	P-RD30,5SS	M-RD30,5SS		
28,5	1.122	Pg 21	-	-			RD 28.5SS-19	P-RD28,5SS-19	M-RD28,5SS-19		
30,5	1.201	-	-	7/8"			RD 30.5SS-19	P-RD30,5SS-19	M-RD30,5SS-19		
31,8	1.252	-	-	-			RD 31.8SS	P-RD31,8SS	M-RD31,8SS		
32,5	1.279	-	ISO-32	-			RD 32.5SS	P-RD32,5SS	M-RD32,5SS		
34,6	1.362	-	-	-			RD 34.6SS	P-RD34,6SS	M-RD34,6SS		
37,2	1.464	Pg29	-	-			RD 37.2SS	P-RD37,2SS	M-RD37,2SS		
38,1	1.500	-	-	-			RD 38.1SS	P-RD38,1SS	M-RD38,1SS		
40,5	1.594	-	ISO-40	-			RD 40.5SS	P-RD40,5SS	M-RD40,5SS		
41,3	1.626	-	-	-	RD 41.3SS	P-RD41,3SS	M-RD41,3SS				
42,5	1.673	-	-	1 1/4"	RD 42.5SS	P-RD42,5SS	M-RD42,5SS				
43,2	1.701	-	-	-	RD 43.2SS	P-RD43,2SS	M-RD43,2SS				
44,5	1.752	-	-	-	RD 44.5SS	P-RD44,5SS	M-RD44,5SS				
47,2	1.858	Pg36	-	-	RD 47.2SS	P-RD47,2SS	M-RD47,2SS				
50,5	1.988	-	ISO-50	-	RD 50.5SS	P-RD50,5SS	M-RD50,5SS				
54,2	2.134	Pg42	-	1 3/4"	RD 54.2SS	P-RD54,2SS	M-RD54,2SS				
60,0	2.362	Pg48	-	2"	RD 60.0SS	P-RD60,0SS	M-RD60,0SS				
64,0	2.520	-	ISO-63	-	RD 64.0SS	P-RD64,0SS	M-RD64,0SS				
65,0	2.559	-	-	-	RD 65.0SS	P-RD65,0SS	M-RD65,0SS				
76,0	2.992	-	-	2 1/2"	RD 76.0SS	P-RD76,0SS	M-RD76,0SS				
80,5	3.169	-	-	-	RD 80.5SS	P-RD80,5SS	M-RD80,5SS				

STANZWERKZEUG QUADRATISCH						
Stanzabmessungen		max. Materialstärke		Bohrung Ø (mm)	Artikelbezeichnung	
(mm)	(inch)	Edelstahl	Weichstahl		KIT (Matrize + Stempel) + Zugbolzen	
21,0 x 21,0	.827 x .827	2,0	12,0	RD 21X21		
46,0 x 46,0	1.811 x 1.811	2,0	RD 46X46			
68,0 x 68,0	2.677 x 2.677	1,5	22,5	RD 68X68		
92,0 x 92,0	3.622 x 3.622	1,0	1,5	RD 92X92		
138,0 x 138,0	5.433 x 5.433	1,0	28,5	RD 138X138		

Edelstahl = Rm= 700 N/mm² - Weichstahl = Rm= 510 N/mm²

STANZWERKZEUGE ANDERER HERSTELLER			
Artikelbezeichnung	Werkzeugtyp	Bohrung Ø mm	
KIT TRD-9,4C (*)	KLAUKE, GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 9,7	
KIT TRD-M11C (*)	IMB, BM, COSMEC (M11x1.5)	Ø 11,5	
TD-M16C	IMB, BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16,5 oder KIT RD17.5SS	

(*) Der im Lieferumfang mitgelieferte Ring muss auf den Zugbolzen geschoben und zwischen dem Kopf und Matrize positioniert werden. Damit wird das ordnungsgemäße Anlegen der Matrize gewährleistet.

Kopf 360° dreh- und 180° schwenkbar



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN VON AKKUWERKZEUGEN 14.4 V

- Alle hydraulischen Akkuwerkzeuge von Cembre können bei jeder Anwendungsphase mit einer Hand bedient werden. Die ausgewogene Anordnung des Schwerpunktes ermöglicht die optimale Handhabung.
- Dank der Möglichkeit, den Presskopf um 180° zu drehen, erweist sich der Einsatz auf engstem Raum als einfach.
- Nach jedem Verpressungs- oder Schneidvorgang ermöglicht die automatische Akkuanzeige dem Bediener, den aktuellen Akkuzustand zu überprüfen.
- Die korrekte Ausführung der Verpressungen mit den Akkupressen als auch das Ende des Schneidvorganges mit den Akkuschnidern sind durch das Einschalten des Hochdruckventils gewährleistet.

- Die extreme Geräuschlosigkeit und das Fehlen jeglicher Vibrationen ermöglichen die besonders komfortable Bedienung.
- Der Grundkörper aus Polyamid PA 6 gewährleistet einen hohen Schutz bei jeder Arbeitslage.
- Der Kunststoffkoffer bewahrt und schützt sowohl das Werkzeug als auch das ganze Zubehör.
- **Gemeinsame Eigenschaften:**



Doppelkolbenhydraulik: bis zum Druckaufbau fährt der Presseinsatz oder die Schneide sehr schnell vor, danach erfolgt Umschaltung auf normale Arbeitsgeschwindigkeit.



**14.4V
3.0Ah
Li-Ion**

Neuer umweltfreundlicher verbesserter Akku: 14,4 V – 3,0 Ah mit 50% mehr Energie und reduziertem Memory Effekt.



LIEFERUMFANG

- 1 **CB 1430L**, Akku Li-Ion 14.4 V 3.0 Ah (2 Stück).
 - 2 **CFC 230N**, Akkuladegerät. (Eingang 230 V/50-60 Hz; Ausgang 7.2-18 V DC)
 - 3 Trageriemchen.
- Transportkoffer.



ZUBEHÖR

- 4 **BPS 230.14**, Schaltnetzteil. **Technische Daten:** Eingang: 230V; 50-60 Hz; Ausgang: 14,4V; Thermischer Schutz bei Kurzschluss; **Max Strom:** bis 5A bei gleichmäßigem Gebrauch; 23A für 50 Sekunden; 30A für 8 Sekunden.
- 5 **ESC 600**, 6 Meter langes Anschlusskabel für eine externe 12-14.4V Gleichstrom-Spannungsquelle. (nur verfügbar für Werkzeuge mit schon vorhandenem 12 V Gleichstrom Anschluss)
- 6 **CFC 12-24ICN**, 12V/24V Autoladegerät für das Aufladen der Akkus über den Zigarettenanzünder (Eingang 12-24V DC; Ausgang 7.2-18 V DC)

