

UTENSILI SPECIALI

caratteristiche generali



Tipo	Ø Max. Foro mm	Distanza max. centro foro dal bordo canalina (mm)	Pressione di Esercizio bar	Dimensioni mm		Peso kg
				lunghezza	larghezza	
RH-FC48N	47,2	53,5	700	259,5	147,5	3,7

Custodia Tipo	Dimensioni mm	Peso kg
VAL P30*	315x300xh95	0,93

*fornita con la testa.

Dimensione foro				Max. Spessore Forabile Acciaio Dolce mm	Tipo	
Nominale	Pg	ISO	Inch			
15,5	.610	Pg9	-	2	RD 15.5 SS-FC	
16,2	.638	-	ISO-16		RD 16.2 SS-FC	
17,5	.689	-	-		RD 17.5 SS-FC	
18,8	.740	Pg11	-		RD 18.8 SS-FC	
19,1	.752	-	-		RD 19.1 SS	
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20		RD 20.5 SS	
22,6	.890	Pg16	-		RD 22.6 SS	
23,8	.937	-	5/8"		RD 23.8 SS	
25,4	1.000	-	ISO-25		RD 25.4 SS	
27,0	1.063	-	3/4"		RD 27.0 SS	
28,5	1.122	Pg21	-		RD 28.5 SS	
30,5	1.201	-	7/8"		RD 30.5 SS	
28,5	1.122	Pg 21	-		2	RD 28.5 SS-19
30,5	1.201	-	7/8"			RD 30.5 SS-19
31,8	1.252	-	-			RD 31.8 SS
32,5	1.279	-	ISO-32			RD 32.5 SS
34,6	1.362	-	-	RD 34.6 SS		
37,2	1.464	Pg29	-	RD 37.2 SS		
38,1	1.500	-	-	RD 38.1 SS		
40,5	1.594	-	ISO-40	RD 40.5 SS-FC		
41,3	1.626	-	-	RD 41.3 SS-FC		
42,5	1.673	-	1 1/4"	RD 42.5 SS-FC		
43,2	1.701	-	-	RD 43.2 SS-FC		
44,5	1.752	-	-	RD 44.5 SS-FC		
47,2	1.858	Pg36	-	RD 47.2 SS-FC		

Foracanalì RH-FC48N

Nuovo



Guida per la scelta degli accessori, da richiedere separatamente, per la foratura di acciaio dolce, fibra di vetro o materiale plastico fino a 2 mm di spessore.

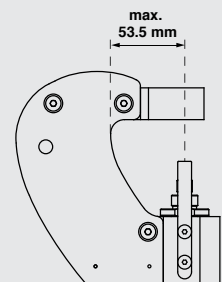
VAL P30

Robusta valigetta in plastica fornita con l'utensile.



Testa oleodinamica completa di innesto rapido maschio a bloccaggio automatico, adatta per la foratura di canali portacavi senza l'ausilio di preforo. Adatta all'esecuzione di fori da Ø 15,5 a Ø 47,2 mm.

Per il suo funzionamento è necessario abbinarla ad una pompa oleodinamica (vedere pag. 184-188).



caratteristiche generali

Tipo	Ø Max. Foro mm	Distanza max. foro dal bordo sbarra (mm)	Pressione di Esercizio bar	Dimensioni mm		Peso kg
				lunghezza	larghezza	
RHT 160	17	30	700	240	153	6,5
RHT 160-60N	17	60	700	240	181	9,2

Custodia Tipo	Dimensioni mm	Peso kg
VAL 160*	283x180xh100	2,3

*fornita con la testa.

ACCESSORI DA RICHIEDERE SEPARATAMENTE

Ø Foro mm	6,5	8,5	10,5	13	15	17
Coppia Matrice-Punzone	RT 6,5	RT 8,5	RT 10,5	RT 13	RT 15	RT 17



Matricola
762520
ENEL

CAPACITÀ DI FORATURA

Diametro foro (mm)	6,5	8,5	10,5	13	15	17
Spessore Max Sbarra in rame	10	10	10	10	10	10
Spessore Max Sbarra in acciaio	10	10	10	9	8	7
Coppia Matrice-Punzone	RT 6,5	RT 8,5	RT 10,5	RT 13	RT 15	RT 17

Tranciafori RHT



Testa oleodinamica completa di innesto rapido maschio a bloccaggio automatico, adatta ad eseguire fori di diversi diametri su barre di rame ed acciaio aventi uno spessore massimo di 10 mm (vedi tab. capacità di foratura).

Compatta e maneggevole è impiegata per l'esecuzione di collegamenti in cabine di trasformazione, quadri elettrici di comando ed impianti di potenza in genere.

Per il suo funzionamento è necessario abbinarla ad una pompa oleodinamica (vedere pag. 184-188).

Foralamiere RH-FL75



Testa oleodinamica adatta alla foratura di lamiere in acciaio inox, acciaio dolce, fibra di vetro o materiale plastico fino a 3,5 mm di spessore. Grazie alla sua leggerezza ed alla

UTENSILI SPECIALI

caratteristiche generali

Nuovo

linea compatta è facilmente manovrabile dall'operatore anche in spazi ristretti. Completa di innesto rapido maschio con bloccaggio automatico,

Tiranti TD-11, TD-19 e punta elicoidale Ø 11,5 mm. Per il suo funzionamento è necessario abbinarla ad una pompa oleodinamica. (vedere pag. 184-188).



Ø Max Forabile mm	Pressione di Esercizio bar	Dimensioni mm		Peso kg
		lunghezza	larghezza	
80,5	700	163	106	1,9

Custodia Tipo	Dimensioni mm	Peso kg
VAL P29*	448x288x105	1,4

*fornita con la testa.



ACCESSORI DI FORATURA DISPONIBILI

FORATURE TONDE					Materiale Spessore Max (mm)	Piatto hole Ø (mm)	Code				
Dimensione Foro								Acciaio Inox	Acciaio dolce	KIT (Punzone + Matrice)	Punzone
Nominale Ø (mm)	Ø (inch)	Pg	ISO	Inch							
15,5	.610	Pg9	-	-	2,5 mm (0.1 in.)	3,5 mm (0.14 in.)	11,5	RD 15.5SS	P-RD15,5SS	M-RD15,5SS	TD-11
16,2	.638	-	ISO-16	-				RD 16.2SS	P-RD16,2SS	M-RD16,2SS	
17,5	.689	-	-	-				RD 17.5SS	P-RD17,5SS	M-RD17,5SS	
18,8	.740	Pg11	-	-				RD 18.8SS	P-RD18,8SS	M-RD18,8SS	
19,1	.752	-	-	-				RD 19.1SS	P-RD19,1SS	M-RD19,1SS	
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20	-				RD 20.5SS	P-RD20,5SS	M-RD20,5SS	
22,6	.890	Pg16	-	-				RD 22.6SS	P-RD22,6SS	M-RD22,6SS	
23,8	.937	-	-	5/8"				RD 23.8SS	P-RD23,8SS	M-RD23,8SS	
25,4	1.000	-	ISO-25	-				RD 25.4SS	P-RD25,4SS	M-RD25,4SS	
27,0	1.063	-	-	3/4"				RD 27.0SS	P-RD27,0SS	M-RD27,0SS	
28,5	1.122	Pg21	-	-				RD 28.5SS	P-RD28,5SS	M-RD28,5SS	
30,5	1.201	-	-	7/8"				RD 30.5SS	P-RD30,5SS	M-RD30,5SS	
28,5	1.122	Pg 21	-	-				RD 28.5SS-19	P-RD28,5SS-19	M-RD28,5SS-19	
30,5	1.201	-	-	7/8"				RD 30.5SS-19	P-RD30,5SS-19	M-RD30,5SS-19	
31,8	1.252	-	-	-				RD 31.8SS	P-RD31,8SS	M-RD31,8SS	
32,5	1.279	-	ISO-32	-				RD 32.5SS	P-RD32,5SS	M-RD32,5SS	
34,6	1.362	-	-	-				RD 34.6SS	P-RD34,6SS	M-RD34,6SS	
37,2	1.464	Pg29	-	-				RD 37.2SS	P-RD37,2SS	M-RD37,2SS	
38,1	1.500	-	-	-				RD 38.1SS	P-RD38,1SS	M-RD38,1SS	
40,5	1.594	-	ISO-40	-	RD 40.5SS	P-RD40,5SS	M-RD40,5SS				
41,3	1.626	-	-	-	RD 41.3SS	P-RD41,3SS	M-RD41,3SS				
42,5	1.673	-	-	1 1/4"	RD 42.5SS	P-RD42,5SS	M-RD42,5SS				
43,2	1.701	-	-	-	RD 43.2SS	P-RD43,2SS	M-RD43,2SS				
44,5	1.752	-	-	-	RD 44.5SS	P-RD44,5SS	M-RD44,5SS				
47,2	1.858	Pg36	-	-	RD 47.2SS	P-RD47,2SS	M-RD47,2SS				
50,5	1.988	-	ISO-50	-	RD 50.5SS	P-RD50,5SS	M-RD50,5SS				
54,2	2.134	Pg42	-	1 3/4"	RD 54.2SS	P-RD54,2SS	M-RD54,2SS				
60,0	2.362	Pg48	-	2"	RD 60.0SS	P-RD60,0SS	M-RD60,0SS				
64,0	2.520	-	ISO-63	-	RD 64.0SS	P-RD64,0SS	M-RD64,0SS				
65,0	2.559	-	-	-	RD 65.0SS	P-RD65,0SS	M-RD65,0SS				
76,0	2.992	-	-	2 1/2"	RD 76.0SS	P-RD76,0SS	M-RD76,0SS				
80,5	3.169	-	-	-	RD 80.5SS	P-RD80,5SS	M-RD80,5SS				

FORATURE QUADRE					Materiale Spessore Max (mm)	Preforo min. Ø (mm)	N° Catalogo
Dimensione Foro							
Nominale (mm)	Ø (inch)						
21,0 x 21,0	.827 x .827	2,0	2,0	12,0	2,0	2,0	RD 21X21
46,0 x 46,0	1.811 x 1.811						RD 46X46
68,0 x 68,0	2.677 x 2.677	1,5	1,5	22,5	1,0	1,5	RD 68X68
92,0 x 92,0	3.622 x 3.622						RD 92X92
138,0 x 138,0	5.433 x 5.433						RD 138X138

FORATURE RETTANGOLARI					Materiale Spessore Max (mm)	Preforo min. Ø (mm)	N° Catalogo
Dimensione Foro							
Nominale (mm)	Ø (inch)						
18,0 x 46,0	.709 x 1.811	2,0	2,0	16,5	2,0	2,0	RD 18X46
22,0 x 46,0	.866 x 1.811						RD 22X46
36,0 x 46,0	1.417 x 1.811						RD 36X46
46,0 x 54,0	1.811 x 2.126	1,5	1,5	22,5	1,0	1,5	RD 46X54
46,0 x 72,0	1.811 x 2.835						RD 46X72
46,0 x 107,0	1.811 x 4.212						RD 46X107

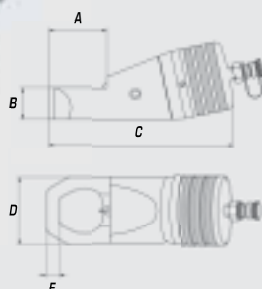
Acciaio inox = Rm= 700 N/mm² - Acciaio dolce = Rm= 500 N/mm²

USO DI ACCESSORI DI FORATURA NON ORIGINALI CEMBRE			
N° Catalogo	Punzoni e Matrici	Preforo pilota Ø mm	
KIT TRD-9,4C (*)	KLAUKE, GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 9.7	
KIT TRD-M11C (*)	IMB, BM, COSMEC (M11x1.5)	Ø 11.4	
TD-M16C	IMB, BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16.5 o KIT RD17.5SS	

(*) La rondella in dotazione al KIT deve essere infilata sul tirante e posizionata fra la testa e la matrice per permettere un corretto appoggio della matrice stessa.

Tranciadadi RHTD

caratteristiche generali



Teste oleodinamiche tranciadadi complete di innesto rapido maschio a bloccaggio automatico. Per il loro funzionamento è necessario abbinarle ad una pompa oleodinamica (vedere pag. 184-188).

RHTD 1724

Adatta a tranciare dadi mm	Pressione di Esercizio bar	Peso Kg
17 (M12) ÷ 24 (M16)	700	1,76

RHTD 3241

Adatta a tranciare dadi mm	Pressione di Esercizio bar	Peso kg
32 (M22) ÷ 41 (M27)	700	4,6

Custodia Tipo	Dimensioni mm	Peso kg
VAL P4*	315x300x95	0,93

*fornita con la testa.

DIMENSIONI mm:

	RHTD 3241	RHTD 1724
A	66	40,5
B	36	25
C	208	150,5
D	75,5	54
E	16	7,5

