

# UTENSILE OLEODINAMICO A BATTERIA FORALAMIERE



caratteristiche generali

## B-FL75



**14.4V**  
**3.0Ah**  
**Li-Ion**

Ø Max Forabile mm	Dimensioni mm			Batteria	Peso Kg (con batteria)
	lunghezza	altezza	profondità		
80,5	366	303	94	14,4 V 3.0 Ah	4,4

**Nuovo**

### CUSTODIA

Tipo	Dimensioni mm	Peso kg	fornita con l'utensile	da richiedere separatamente
VAL P27	620x360x138	2,4	*	—

### Corredo composto da:

- Utensile completo di batteria, cinghia da polso e tracolla
- Batteria di riserva
- Caricabatterie
- Tirante TD-11
- Tirante TD-19
- Punta elicoidale Ø 11,5 mm
- Valigetta per il contenimento dell'utensile e dei suoi accessori



Utensile oleodinamico portatile azionato batteria adatto alla foratura di lamiera in acciaio inox, acciaio dolce, fibra di vetro o materiale plastico fino a 3,5 mm di spessore.

Si tratta di un utensile leggero, silenzioso e praticamente privo di vibrazioni, che l'operatore può agevolmente azionare per tutto il ciclo operativo con una sola mano.

Due velocità idrauliche: la prima, rapida di avvicinamento, si auto-commuta nella seconda, lenta di potenza, quando inizia la fase di tranciatura del materiale, garantendo l'utilizzo ottimale dell'energia disponibile.

Grazie all'equilibratura delle masse ed alla testa girevole di 360° e ruotabile di 180°, risulta estremamente versatile e maneggevole.

La visualizzazione automatica del livello di carica della batteria dopo ogni operazione, permette di conoscere immediatamente l'autonomia residua; il corpo in materiale plastico assicura adeguata protezione in tutte le condizioni di impiego.



**NUOVE**  
**Li-Ion**  
**BATTERIE**

### ACCESSORI DI FORATURA DISPONIBILI

#### FORATURE TONDE

Dimensione Foro				Materiale Spessore Max (mm)		Pilot hole Ø (mm)	Code			
Nominale Ø (mm)	Ø (inch)	Pg	ISO	Acciaio Inox	Acciaio dolce		KIT (Punzone + Matrice)		Matrice	Tirante
15,5	.610	Pg9	-	2,5 mm (0,1 in.) Rm= 700 N/mm <sup>2</sup>	3,5 mm (0,14 in.) Rm= 510 N/mm <sup>2</sup>	11,5	RD 15.55S	P-RD15,5SS	M-RD15,5SS	TD-11
16,2	.638	-	ISO-16				RD 16.25S	P-RD16,2SS	M-RD16,2SS	
17,5	.689	-	-				RD 17.55S	P-RD17,5SS	M-RD17,5SS	
18,8	.740	Pg11	-				RD 18.85S	P-RD18,8SS	M-RD18,8SS	
19,1	.752	-	-				RD 19.15S	P-RD19,1SS	M-RD19,1SS	
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20				RD 20.55S	P-RD20,5SS	M-RD20,5SS	
22,6	.890	Pg16	-				RD 22.65S	P-RD22,6SS	M-RD22,6SS	
23,8	.937	-	5/8"				RD 23.85S	P-RD23,8SS	M-RD23,8SS	
25,4	1.000	-	ISO-25				RD 25.45S	P-RD25,4SS	M-RD25,4SS	
27,0	1.063	-	3/4"				RD 27.05S	P-RD27,0SS	M-RD27,0SS	
28,5	1.122	Pg21	-			RD 28.55S	P-RD28,5SS	M-RD28,5SS		
30,5	1.201	-	7/8"			RD 30.55S	P-RD30,5SS	M-RD30,5SS		
28,5	1.122	Pg 21	-			RD 28.55S-19	P-RD28,5SS-19	M-RD28,5SS-19		
30,5	1.201	-	7/8"			RD 30.55S-19	P-RD30,5SS-19	M-RD30,5SS-19		
31,8	1.252	-	-			RD 31.85S	P-RD31,8SS	M-RD31,8SS		
32,5	1.279	-	ISO-32			RD 32.55S	P-RD32,5SS	M-RD32,5SS		
34,6	1.362	-	-			RD 34.65S	P-RD34,6SS	M-RD34,6SS		
37,2	1.464	Pg29	-			RD 37.25S	P-RD37,2SS	M-RD37,2SS		
38,1	1.500	-	-			RD 38.15S	P-RD38,1SS	M-RD38,1SS		
40,5	1.594	-	ISO-40			RD 40.55S	P-RD40,5SS	M-RD40,5SS		
41,3	1.626	-	-	RD 41.35S	P-RD41,3SS	M-RD41,3SS				
42,5	1.673	-	1 1/4"	RD 42.55S	P-RD42,5SS	M-RD42,5SS				
43,2	1.701	-	-	RD 43.25S	P-RD43,2SS	M-RD43,2SS				
44,5	1.752	-	-	RD 44.55S	P-RD44,5SS	M-RD44,5SS				
47,2	1.858	Pg36	-	RD 47.25S	P-RD47,2SS	M-RD47,2SS				
50,5	1.988	-	ISO-50	RD 50.55S	P-RD50,5SS	M-RD50,5SS				
54,2	2.134	Pg42	-	RD 54.25S	P-RD54,2SS	M-RD54,2SS				
60,0	2.362	Pg48	-	RD 60.05S	P-RD60,0SS	M-RD60,0SS				
64,0	2.520	-	ISO-63	RD 64.05S	P-RD64,0SS	M-RD64,0SS				
65,0	2.559	-	-	RD 65.05S	P-RD65,0SS	M-RD65,0SS				
76,0	2.992	-	2 1/2"	RD 76.05S	P-RD76,0SS	M-RD76,0SS				
80,5	3.169	-	-	RD 80.55S	P-RD80,5SS	M-RD80,5SS				

#### FORATURE QUADRE

Dimensione Foro		Materiale Spessore Max (mm)		Preforo min. Ø (mm)	N° Catalogo
Nominale (mm)	(inch)	Acciaio Inox	Acciaio dolce		
21,0 x 21,0	.827 x .827	2,0	2,0	12,0	KIT (Punzone + Matrice + Tirante)
46,0 x 46,0	1.811 x 1.811				RD 21X21
68,0 x 68,0	2.677 x 2.677	1,5	1,5	22,5	RD 46X46
92,0 x 92,0	3.622 x 3.622				RD 68X68
138,0 x 138,0	5.433 x 5.433	1,0	1,5	28,5	RD 92X92
					RD 138X138

#### FORATURE RETTANGOLARI

Dimensione Foro		Materiale Spessore Max (mm)		Preforo min. Ø (mm)	N° Catalogo
Nominale (mm)	(inch)	Acciaio Inox	Acciaio dolce		
18,0 x 46,0	.709 x 1.811	2,0	2,0	16,5	KIT (Punzone + Matrice + Tirante)
22,0 x 46,0	.866 x 1.811				RD 18X46
36,0 x 46,0	1.417 x 1.811	1,5	1,5	22,5	RD 22X46
46,0 x 54,0	1.811 x 2.126				RD 36X46
46,0 x 72,0	1.811 x 2.835				RD 46X54
46,0 x 107,0	1.811 x 4.212				RD 46X72
					RD 46X107

Acciaio inox = Rm= 700 N/mm<sup>2</sup> - Acciaio dolce = Rm= 500 N/mm<sup>2</sup>

#### USO DI ACCESSORI DI FORATURA NON ORIGINALI CEMBRE

N° Catalogo	Punzoni e Matrici	Preforo pilota Ø mm
KIT TRD-9,4C (*)	KLAUKE, GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 9,7
KIT TRD-M11C (*)	IMB, BM, COSMEC (M11x1.5)	Ø 11,4
TD-M16C	IMB, BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16,5 o KIT RD17,55S

(\*) La rondella in dotazione al KIT deve essere infilata sul tirante e posizionata fra la testa e la matrice per permettere un corretto appoggio della matrice stessa.

testa girevole di 360°  
e ruotabile di 180°



# CARATTERISTICHE DEGLI UTENSILI A BATTERIA DA 14.4 V

- Utensili a batteria azionabili in tutte le fasi di utilizzo con una sola mano.
- Una disposizione equilibrata delle masse ha consentito di ottenere una maneggevolezza ottimale.
- Grazie alla possibilità di rotazione della testa risulta facile operare in spazi ridotti.
- Dopo ogni operazione di connessione o di taglio, la visualizzazione automatica dello stato di carica della batteria permette all'operatore di conoscere l'autonomia residua.
- La corretta esecuzione delle connessioni o il fine corsa delle lame sono assicurate dall'intervento della valvola di massima pressione.
- L'estrema silenziosità e l'assenza di vibrazioni rendono l'utilizzo estremamente confortevole.

- Il corpo in materiale plastico antiurto assicura adeguata protezione e resistenza in tutte le condizioni di lavoro.
- La custodia contiene e protegge l'utensile e tutti i suoi accessori.
- La B 51, la B 131-C e la B 131-UC possono utilizzare senza eccezione alcuna tutte le matrici comuni agli utensili ed alle teste da 50 e 130 kN di produzione Cembre.

• **Caratteristiche comuni:**



Due velocità idrauliche: la prima, rapida di avvicinamento, si autocommuta nella seconda, lenta di potenza, quando inizia la fase di compressione o di taglio.



**14.4V  
3.0Ah  
Li-Ion**

Nuova batteria Li-Ion più potente: 14.4V - 3.0Ah; minore effetto memoria, migliore compatibilità ambientale, più leggera.



Pulsante di marcia protetto contro azionamenti accidentali

Pulsante di scarico pressione

Sistema di aggancio automatico della batteria con pulsante di sgancio

Batteria Li-Ion ricaricabile ad alta capacità

Disposizione baricentrica delle masse per ottimizzare la maneggevolezza

Feritoio di areazione motore

Corpo in poliammide 6 caricato con fibre di vetro

Cinghia di sicurezza da polso



Sagomatura anatomica per migliorare il comfort dell'impugnatura

Testa ruotabile di 180°

Display per l'indicazione dello stato di carica della batteria

## FORNITI CON

- 1 CB 1430L, Batteria Li-Ion 14.4 V 3.0 Ah (2 pcs.)
  - 2 CFC 230N Caricabatteria. (INPUT 230 V/50-60 Hz; OUTPUT 7.2-18 V DC)
  - 3 Cinghia a tracolla.
- Valigetta in Plastica/Metallo.



## DISPONIBILI A RICHIESTA

- 4 BPS 230.14, alimentatore da rete. **Caratteristiche principali:** INPUT 230V~ 50-60Hz; OUTPUT 14,4V~ protezione termica e da corto circuito. **Corrente massima:** fino a 5A in uso prolungato; 23A per 50 s; 30A per 8 s.
- 5 ESC 600 Cavo di collegamento a fonte esterna 12÷14.4Vcc lungo 6 m (disponibile solo per utensili provvisti di attacco 12V DC).
- 6 CFC 12-24ICN, Caricabatteria con attacco per accendisigari. (INPUT 12-24 V DC; OUTPUT 7.2-18 V DC)



### B 51 Rumore aereo

(Direttiva 2006/42/CE, allegato 1, punto 1.7.4.2, lettera u)

- Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato A nel posto di lavoro  $L_{pA}$  è pari a **75 dB (A)**
- Il valore massimo della pressione acustica istantanea ponderata C nel posto di lavoro  $L_{pCpeak}$  è inferiore a **< 130 dB (C)**
- Il livello di potenza acustica emessa dalla macchina  $L_{WA}$  è pari a **85.3 dB (A)**

Rischi dovuti alle vibrazioni

(Direttiva 2006/42/CE, allegato 1, punto 2.2.1.1)

Rilievi condotti, secondo le indicazioni delle norme UNI ENV 25349 e UNI EN 28662 parte 1<sup>a</sup>, in condizioni di utilizzo ampiamente rappresentative rispetto a quelle normalmente riscontrabili, attestano che il valore quadratico medio ponderato, in frequenza, dell'accelerazione cui sono esposte le membra superiori, per ciascuno degli assi biodinamici di riferimento, non supera i 2,5 m/sec<sup>2</sup>.

### B 131-C Rumore aereo

(Direttiva 2006/42/CE, allegato 1, punto 1.7.4.2, lettera u)

- Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato A nel posto di lavoro  $L_{pA}$  è pari a **72.4 dB (A)**
- Il valore massimo della pressione acustica istantanea ponderata C nel posto di lavoro  $L_{pCpeak}$  è inferiore a **< 130 dB (C)**
- Il livello di potenza acustica emessa dalla macchina  $L_{WA}$  è pari a **83.1 dB (A)**