

EQUIPEMENT MIXTE POUR LE PERÇAGE DES TRAVERSES EN BOIS COMPOSÉ DE PERCEUSE SD-9P + CHARIOT CS-SD

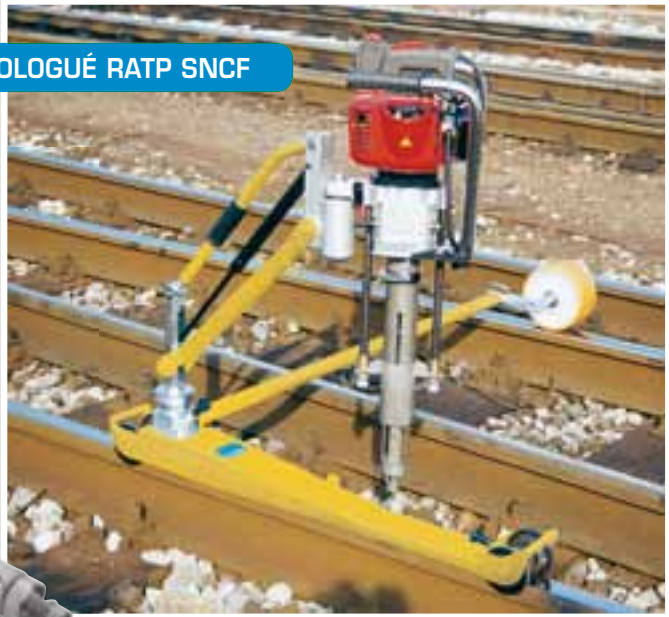
SD-9PCS

LE NOUVEL EQUIPEMENT MIXTE

se compose de:

- Perceuse portable réf. **SD-9P** (Voir Page 53)
- Chariot réf. **CS-SD** (Voir Page 48)

HOMOLOGUÉ RATP SNCF



UTILISATION

Cembre a élaboré cette conception innovante, qui permet de réaliser le travail en toute sécurité, en version perceuse portable ou sur chariot. Légère, maniable et désassemblable, un seul opérateur peut facilement la positionner et l'utiliser.

L'unité SD-9PCS permet de réaliser facilement et rapidement des trous parfaitement verticaux. Il est aussi possible de modifier de façon rapide et facile l'inclinaison du perçage. La forme et les dimensions permettent de libérer rapidement la voie.

DEMONTABLE, FACILE ET PRATIQUE A TRANSPORTER

Ensemble facilement démontable, permettant un transport aisé, même par un seul opérateur.



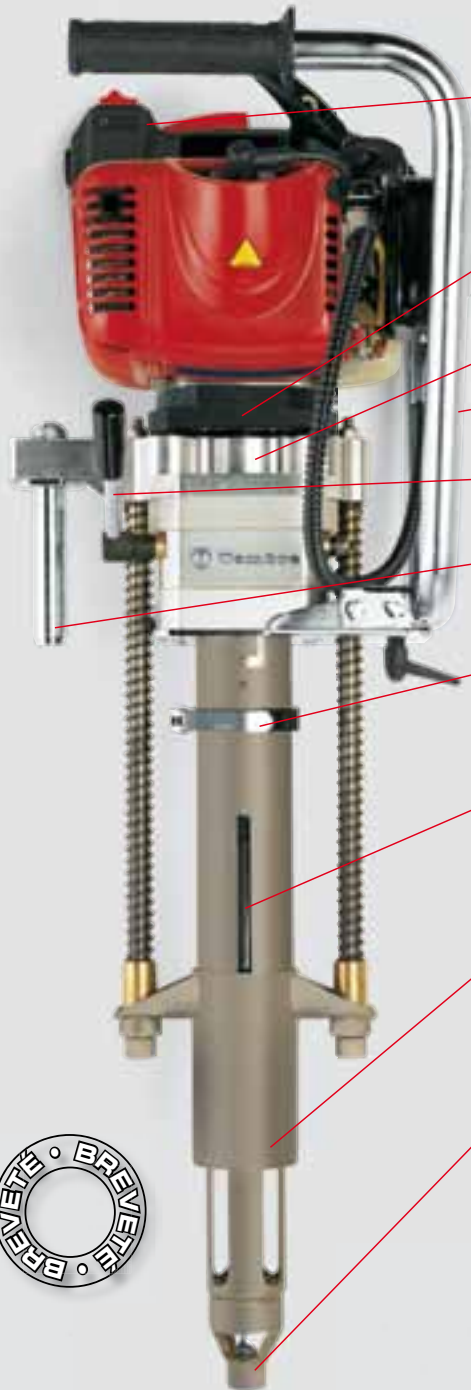
Exemple d'utilisation sur appareils de voie.

PERCEUSE POUR TRAVERSES EN BOIS MODÈLE SD-9P

conforme au
EN13977
conforme au



SD-9P



- Poignée de l'accélérateur avec dispositif de sécurité.
- Embrayage centrifuge. Le moteur au "ralenti", la mèche est immobile, et la rotation de celle-ci est entraînée automatiquement par l'action de l'accélérateur.
- Transmission réduite des vibrations à l'opérateur grâce à un bloc amortisseur situé entre l'arbre-moteur et la mèche.
- Poignée pivotant de 90° pour permettre les 2 versions d'utilisation de la machine.
- Levier de désassemblage d'urgence de la mèche.
- Pivot servant de poignée de transport et d'élément d'assemblage au chariot CS-SD.
- Dispositif pour l'affichage de la profondeur de perçage; la profondeur affichée peut être lue directement sur la graduation.
- Broche MND, caractérisée par un verrouillage automatique des mèches avec queue de diam. 14 mm.
- Protecteur en acier inox. Compriment les 2 ressorts pendant le perçage, en fin de cycle, assure l'assistance à l'opérateur pour le dégagement de la mèche.
- Embout de centrage standard Ø 25 mm TPM200-26. Pièce interchangeable avec d'autres modèles en option pour d'autres applications.

Caractéristiques:

- Capacité de perçage: jusqu'à 25 mm diam. par embout standard.
- Epaisseur maxi de perçage: 200 mm
- Poids: 19 kg

Moteur thermique 2 temps:

- Cylindrée: 48,6 cc
- Puissance: 1,4 kW
- Carburant: mélange à 2% (1:50)
- Démarrage: par lanceur à enrouleur



PERCEUSE POUR TRAVERSES EN BOIS MODÈLE ÉLECTRIQUE SD-10E

SD-10E

Caractéristiques:

- Moteur électrique: monophasé, double isolation classe 2
- Tension d'alimentation: 220/230 V / 50 Hz
- Puissance: 1800 W
- Capacité de perçage: jusqu'à 25 mm diam. par embout standard.
- Epaisseur maxi de perçage: 200 mm
- Poids: 18 kg

Le SD-10E peut être utilisé avec le chariot CS-SD

Aussi disponible en 110 V - 50/60 Hz (SD-10E-110)



conforme au
EN13977
conforme au

PERCEUSE POUR TRAVERSES EN BOIS ACCESSOIRES DISPONIBLES À LA DEMANDE

TPM...

Embout de centrage inter-changeables de la protection mobile:

TPM 170-24: pour coussinets ou selles Ø 23 mm.

ATTENTION: utiliser mèches Ø 17 max.

TPM 220-26: même usage que l'embout standard mais permet l'utilisation des mèches étagées.



TPM...

APPLICATION PASSAGE A NIVEAU

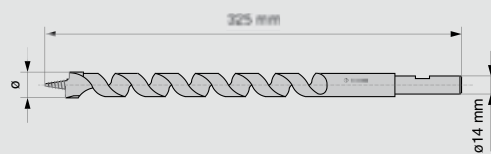
TPM 250-31: permet l'utilisation de la mèche PV250 pour le perçage des platelages.

TPM 200-26 L: à utiliser avec la mèche PV 170 L pour percer la traverse du PN, au travers du platelage.

APPLICATION PLATINES VCC

Utiliser:
embout TPM 200-26 L
+ allonge PROL 60 SD
+ mèches PV 160-465 ou
PV170-465

MECHES DE PERÇAGE



Ø mm de perçage	référence
13	PV 130
14	PV 140
15	PV 150
16	PV 160
17	PV 170
18	PV 180
19	PV 190
25	PV 250
Ø 17 mm (L 405 mm) pour traverses de PN	PV 170 L
Ø 16 mm (L 465 mm) pour platines VCC	PV 160-465
Ø 17 mm (L 465 mm) pour platines VCC	PV 170-465
perçage étagé Ø 17 mm et Ø 22 mm	PV 170-220

VAL SD

Coffret métallique pour le rangement de la perceuse; un logement est prévu pour placer également le coffret **VAL-P6** contenant les accessoires..

VAL P 6

Coffret pour le rangement des accessoires standards, ainsi que des mèches; il peut être logé à l'intérieur du coffret de la perceuse.

HOUSSE DE PROTECTION 026-SD

Toile de protection en Polyéthylène HDPE et UV résistant.

Température d'utilisation: de -40°C à +70°C



VAL P6



VAL SD



Housse de protection 026-SD

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS LE TRAVAIL

BRUIT

Protection des personnels contre les risques d'exposition au bruit pendant le travail.

Les perceuses, Cembre type **SD-9P** et **SD-10E** ont été conçues et sont fabriquées conformément aux directives **CEE 80/1107 et 86/188**, relatives à la protection des personnels face aux risques d'exposition dus aux agents chimiques, physiques et biologiques, avec une attention particulière à l'exposition au bruit.

Tout ceci a orienté la réalisation de perceuses de traverses en bois, à bruit réduit.

L'exposition des personnes, au bruit produit par ces machines dépend de la durée continue de travail, des temps d'arrêt et du nombre de trous effectués en une journée.

A titre d'exemple, il est constaté qu'une personne utilisant la perceuse **SD-9P** équipée d'une mèche de Ø 18 mm, perçant des traverses de 16 cm d'épaisseur, ayant réalisé **141 trous** dans la journée, l'exposition journalière au bruit résultant de la perceuse seule, est inférieure à **80db (A)**.

Au delà de ces conditions, la réalisation de **300 trous/jour** apporte la valeur à **83 db (A)**.

L'hypothèse de **480 trous/jour** amène l'exposition journalière au bruit à **85 dB (A)**.

VIBRATIONS (Directive 2006/42/EC, annexe 1, point 2.2.1.1).

Les mesures réalisées conformément aux indications des normes **UNI EN V25349** et **UNI EN 28 662 partie 1**, dans des conditions d'emploi représentatives des conditions normales, montrent que la valeur quadratique moyenne pondérée, en fréquence, de l'accélération à laquelle sont exposés les membres supérieurs est égale respectivement pour chaque axe de référence à :

SD-9P

3,17 m/sec² dans l'axe X

3,70 m/sec² dans l'axe Y

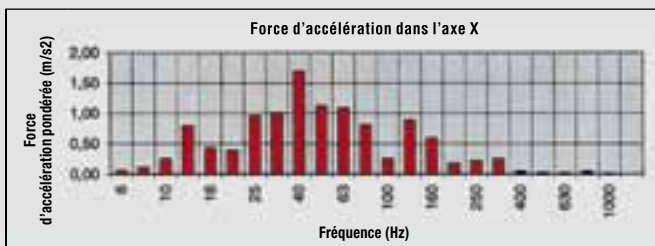
3,12 m/sec² dans l'axe Z

SD-10E

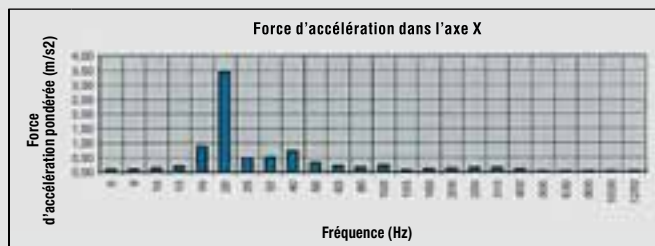
3,72 m/sec² dans l'axe X

2,35 m/sec² dans l'axe Y

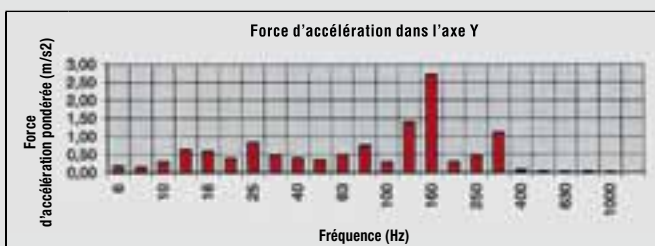
1,84 m/sec² dans l'axe Z



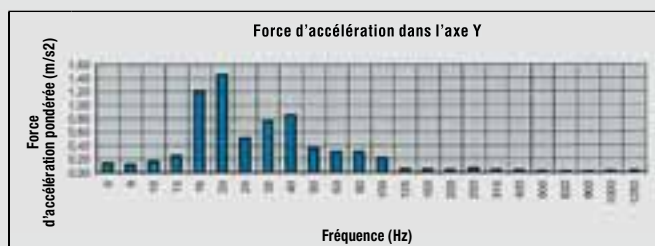
FORCE D'ACCELERATION PONDEREE (valeur quadratique moyenne pondérée) AXE X (m/s²) 3,17



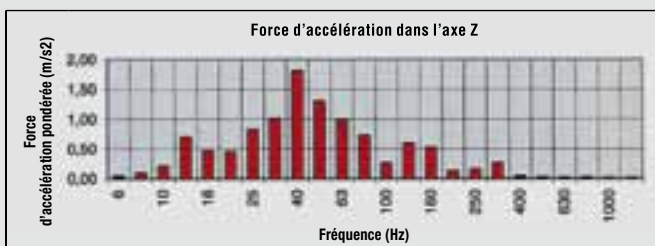
FORCE D'ACCELERATION PONDEREE (valeur quadratique moyenne pondérée) AXE X (m/s²) 3,72



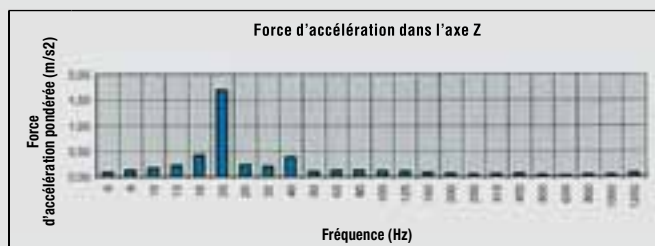
FORCE D'ACCELERATION PONDEREE (valeur quadratique moyenne pondérée) AXE Y (m/s²) 3,70



FORCE D'ACCELERATION PONDEREE (valeur quadratique moyenne pondérée) AXE Y (m/s²) 2,35



FORCE D'ACCELERATION PONDEREE (valeur quadratique moyenne pondérée) AXE Z (m/s²) 3,12



FORCE D'ACCELERATION PONDEREE (valeur quadratique moyenne pondérée) AXE Z (m/s²) 1,84